

## 亚洲各总部与制造厂

### 亚太总部

电话: (852) 2866 3108

传真: (852) 2520 6227

### 中国 — 苏州工厂

电话: (86-512) 6257 5505

传真: (86-512) 6257 5506

### 泰国 — Rayong 工厂

电话: (66-38) 957 000

传真: (66-38) 954 251

## 大中华地区销售办事处

### 上海分公司

上海市徐汇区古美路1582号

艾默生大厦7层

电话: (86-21) 3338 7333

传真: (86-21) 3338 7330

### 北京分公司

北京市西城区宣武门外大街10号

庄胜广场北翼1203-1205室

电话: (86-10) 5095 2188

传真: (86-10) 5095 2189

### 广州分公司

广州市黄埔大道西76号

富力盈隆广场508-509室

电话: (86-20) 2886 7688

传真: (86-20) 2886 7622

### 青岛分公司

青岛市市北区凤城路16号

卓越大厦302室

电话: (86-532) 8163 7268

传真: (86-532) 8163 7267

### 台湾分公司

台北市松山区敦化南路1段2号3楼

电话: (886 2) 81617688

传真: (886 2) 81617614

## ZW系列热泵专用压缩机



## 产品手册



官方微信

[Climate.Emerson.com/zh-cn](http://Climate.Emerson.com/zh-cn)

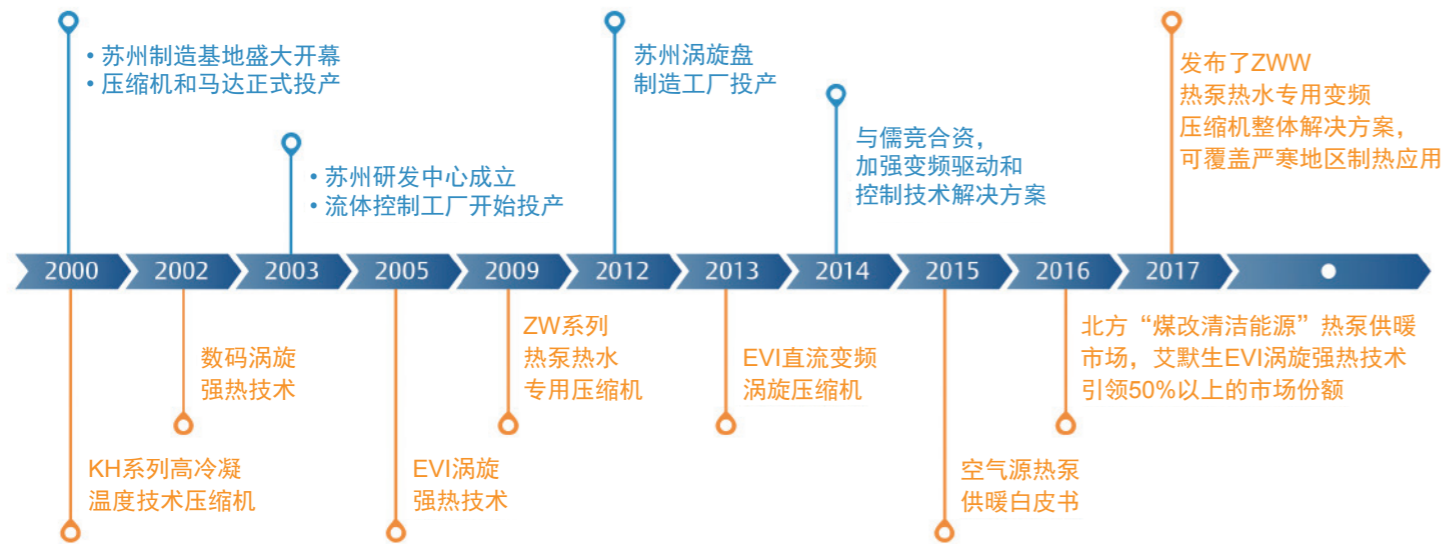
Asia 22 B01 03-R03 Issued 8/2018

Emerson, Copeland and Copeland Scroll are trademarks of Emerson Electric Co. or one of its affiliated companies. ©2018 Emerson, Inc. All rights reserved.

EMERSON. CONSIDER IT SOLVED.™



## • 10年以上热泵制热技术的实践考验 •



### 我们的使命:

保障居民舒适和健康

保障食品质量和可持续性

改善能效和保护环境

建立可持续性的基础设施

在美国 The Helix 创新中心持续创新

## 目录

生活热水	03
分户供暖	30
区域供暖	38
工农业烘干	43
整体解决方案	47
附件：外形尺寸图	52





# ZW系列热泵专用压缩机

相对于使用电加热器或燃料锅炉来加热水和室内供暖，谷轮涡旋™ ZW系列热泵专用压缩机具有更高的能效比，广泛应用于生活热水、家庭供暖，以及烘干、电镀等工业领域。艾默生拥有1亿台涡旋压缩机的生产及应用经验，其可靠性和高效性已被广泛认可。

谷轮涡旋™ ZW系列热泵专用压缩机采用谷轮™EVI涡旋强热技术和多种新型设计特征，为热泵系统打造强热之“芯”。EVI涡旋强热技术将热泵及热水器制热范围可靠地扩展至-20℃的环境温度，并将制热能力提高约40%，能效提高22%，不仅可以制取满足生活所需的热水，更可制取温度高达85℃的热水，满足工业生产所需。

谷轮涡旋™ ZW系列热泵专用压缩机独特的涡旋盘和轴向柔性设计使ZW涡旋压缩机具有更高的压缩比和更大的压差，可以在比普通热泵空调压缩机更宽的工况下运行。同时配备高效大功率电机，可以满足热泵及热水器在极端应用工况下的需求。ZW压缩机可以组装为并联压缩机组来满足更大的制热量需求，并为此设置了油及气体平衡接口。

ZW数码涡旋™ 压缩机利用轴向柔性通过迫使涡旋盘分离来实现容量调节，无需停机便可以使制冷剂停止压缩。当涡旋盘处于“卸载”状态时，压缩机容量输出为0。当涡旋盘处于“加载”状态时，压缩机容量输出为100%。在一定周期时间内（如15秒），输出的容量为加载状态和卸载状态时间平均的总和。通过改变加载状态时间和卸载状态时间，可实现压缩机容量10%-100%的无级调节，达到精确控温的效果。

此外，ZW压缩机可使用零ODP制冷剂，避免对于环境的破坏。同时，高效化的技术方案可以有效减少CO<sub>2</sub>的排放，提升绿色环保技术应用。



家庭供暖



生活热水



泳池热泵



食品烘干



区域供暖

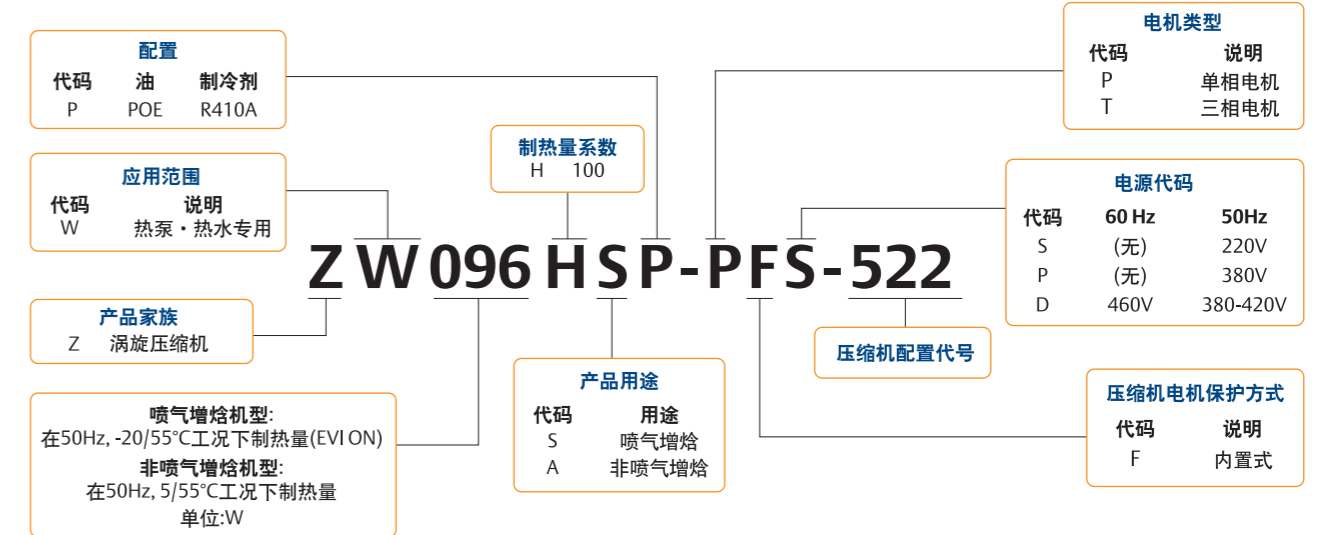
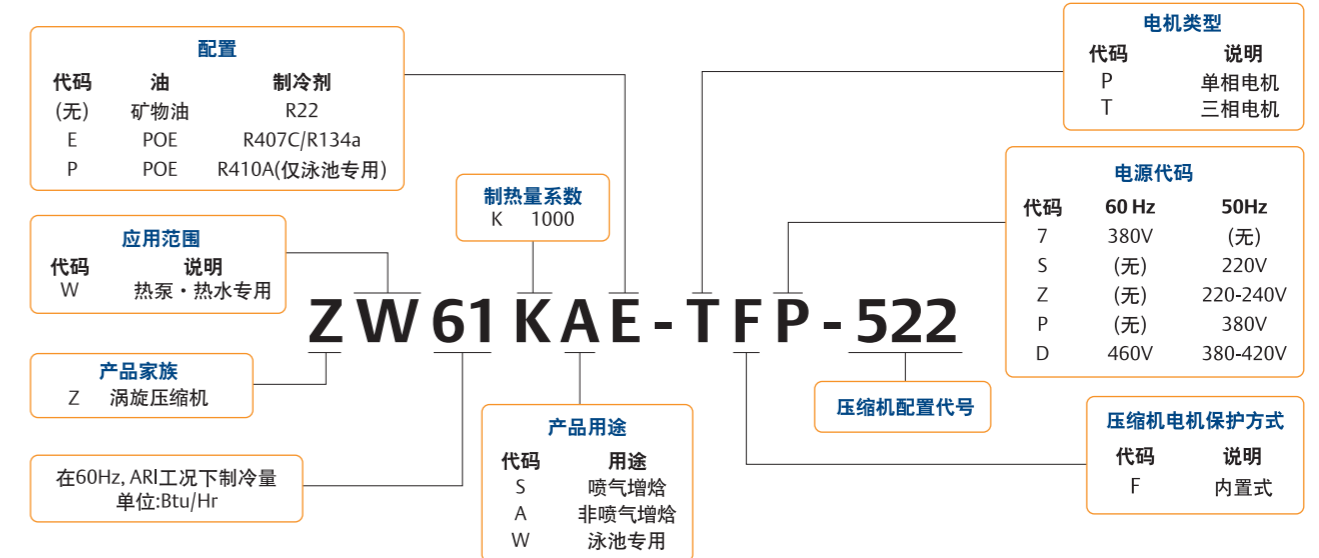


印刷烘干

## 涡旋制热的优点:

性能标准	普通涡旋	谷轮涡旋™ ZW
制热能力	基准	超过基准40%
最低环境温度	0℃	-20℃
能效比	基准	超过基准20%
最高热水温度	55℃	65℃

## 型号说明



## 压缩机配置说明 (BOM)

压缩机型号	配置代号	吸排气焊接接口	喷气增焐焊接接口
ZW30KS(E)	582	✓	✓
ZW30KA(E)	582	✓	✓
ZW34KS(E)	582	✓	✓
ZW34KA(E)	582	✓	✓
ZW42KS(E)	522	✓	✓
ZW52KS(E)	522	✓	✓
ZW52KA(E)	522	✓	✓
ZW61KS(E)	522	✓	✓
ZW61KA(E)	522/52E	✓	✓
ZW68KS(E)	522	✓	✓
ZW72KA(E)	52E	✓	✓
ZW79KS(E)	522	✓	✓
ZW79KA(E)	522	✓	✓
ZW108KS(E)	522	✓	✓
ZW108KA(E)	522	✓	✓
ZW124KS(E)	52E	✓	✓
ZW124KA(E)	52E	✓	✓
ZW125KS(E)	522	✓	✓
ZW125KA(E)	522	✓	✓
ZW150KS(E)	522	✓	✓

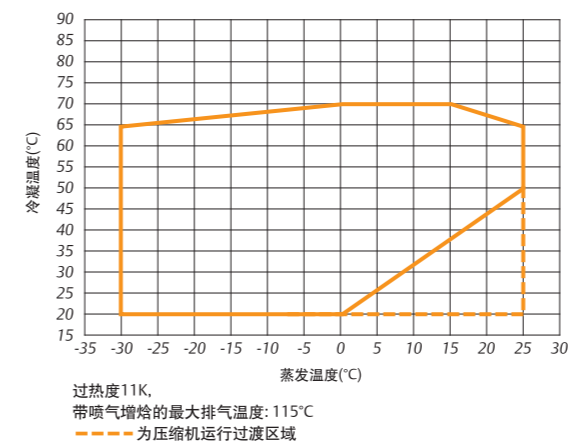
压缩机型号	配置代号	吸排气焊接接口	喷气增焐焊接接口
ZW150KA(E)	522	✓	✓
ZWD61KA(E)	532	✓	✓
ZWD72KA(E)	532	✓	✓
ZWD81KA(E)	532	✓	✓
ZW059HSP	582	✓	✓
ZW096HSP	522	✓	✓
ZW102HSP	522	✓	✓
ZW126HSP	522	✓	✓
ZW166HAP	522	✓	✓
ZW258HSP	522	✓	✓
ZW286HSP	522	✓	✓
ZW28KWP	58E	✓	✓
ZW31KWP	522	✓	✓
ZW42KWP	522/52E	✓	✓
ZW51KWP	522	✓	✓
ZW54KWP	52E	✓	✓
ZW72KWP	52E	✓	✓
ZW83KWP	522	✓	✓
ZWW050SP	522	✓	✓
VPW038DE	571	✓	✓

## 压缩机型号一览表

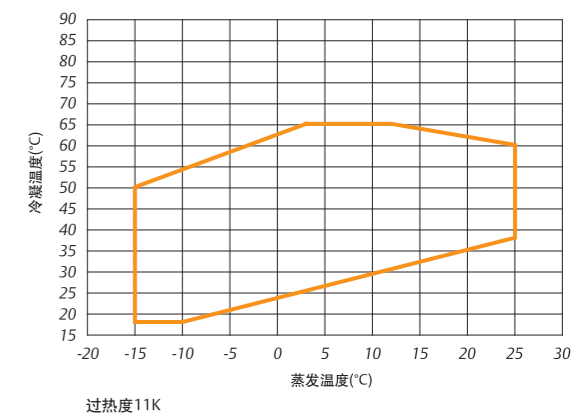
冷媒	压缩机型号	电源	喷气增焓EVI	额定值热量(kW)	性能表	技术参数	外形图	
R22	ZW30KA-PFS-582	1Φ/220V/50Hz		9.0	P10	P26	P62	
	ZW30KS-PFS-582		√	10.1	P5	P25	P52	
	ZW34KA-PFS-582			10.1	P10	P26	P62	
	ZW34KS-PFS-582		√	11.6	P5	P25	P52	
	ZW52KA-PFS-522			15.8	P10	P26	P63	
	ZW34KA-TFP-582			10.1	P11	P26	P62	
	ZW34KS-TFP-582	√	11.2	P6	P25	P52		
	ZW57KH-TFP-522		17.1	P13	P26	P64		
	ZW61KA-TFP-522		18.1	P11	P26	P63		
	ZW61KA-TFP-52E		18.1	P11	P26	P63		
	ZW61KH-TFP-522		18.2	P13	P26	P64		
	ZW61KS-TFP-522	√	20.3	P6	P25	P53		
	ZW72KA-TFP-52E		21.4	P11	P26	P64		
	ZW79KA-TFP-522		24.7	P11	P26	P65		
	ZW79KS-TFP-522	√	25.8	P6	P25	P55		
	ZW108KA-TFP-522		31.2	P11	P26	P66		
	ZW108KS-TFP-522	√	35.9	P6	P25	P56		
	ZW124KA-TFP-52E		37.2	P12	P26	P67		
	ZW124KS-TFP-52E	√	42.6	P7	P25	P57		
	ZW125KA-TFP-522		36.8	P12	P26	P67		
	ZW125KS-TFP-522	√	41.6	P7	P25	P57		
	ZW150KA-TFP-522		45.4	P12	P26	P76		
	ZW150KS-TFP-522	√	50.4	P7	P25	P77		
	ZW34KS-TF7-582		13.5	√	P6	P25	P52	
ZW61KA-TF7-542	3Φ/380V/60Hz	21.9	√	P11	P26	P63		
ZW108KS-TF7-522	√	43.1	√	P6	P25	P56		
R407C	ZW30KAE-PFS-582	1Φ/220V/50Hz		8.8	P14	P27	P62	
	ZW34KAE-PFS-582			9.3	P14	P27	P62	
	ZW52KAE-PFS-522			15.3	P14	P27	P63	
	ZW34KAE-TFP-582			9.8	P15	P27	P62	
	ZW34KSE-TFP-582		√	10.8	P8	P25	P52	
	ZW61KAE-TFP-522			17.7	P15	P27	P63	
	ZW61KAE-TFP-52E		17.7	P15	P27	P63		
	ZW61KSE-TFP-522	√	19.6	P8	P25	P53		
	ZW72KAE-TFP-52E		21.2	P15	P27	P64		
	ZW79KAE-TFP-522		24.8	P15	P27	P65		
	ZW79KSE-TFP-522	√	26.1	P8	P25	P55		
	ZW108KAE-TFP-522		30.9	P15	P27	P66		
	ZW108KSE-TFP-522	√	35.6	P8	P25	P56		
	ZW124KAE-TFP-52E		36	P16	P27	P67		
	ZW124KSE-TFP-52E	√	41.76	P9	P25	P57		
	ZW125KAE-TFP-522		35.6	P16	P27	P67		
	ZW125KSE-TFP-522	√	40.9	P9	P25	P57		
	ZW150KAE-TFP-522		44.2	P16	P27	P76		
	ZW34KSE-TF7-582		13	√	P8	P29	P52	
	ZW61KAE-TF7-542	3Φ/380V/60Hz	21.2	√	P15	P29	P63	
	ZW61KSE-TF7-542	√	23.8	P8	P29	P53		
	ZW108KSE-TF7-522	√	42.8	√	P8	P29	P56	
	R410A	ZW28KWP-PFZ-58E	1Φ/220-240V/50Hz		8.7	P17	P27	P69
		ZW31KWP-PFZ-522			9.3	P17	P27	P70
ZW42KWP-PFZ-522				12.8	P17	P27	P71	
ZW51KWP-PFZ-522				15.2	P18	P27	P73	
ZW42KWP-TFD-52E			12.7	P19/P24	P27/P29	P71		
ZW54KWP-TFD-52E		3Φ/380-420V/50Hz或	16.1	P19/P24	P27/P29	P72		
ZW72KWP-TFD-52E		3Φ/460V/60Hz	21.4	P19/P24	P27/P29	P74		
ZW83KWP-TFD-522			24.7	P20/P24	P27/P29	P75		
ZW102HSP-TFP-522			18.9	√	P21	P28	P60	
ZW166HAP-TFP-522		3Φ/380V/50Hz	16.6		P20	P28	P72	

## 应用范围

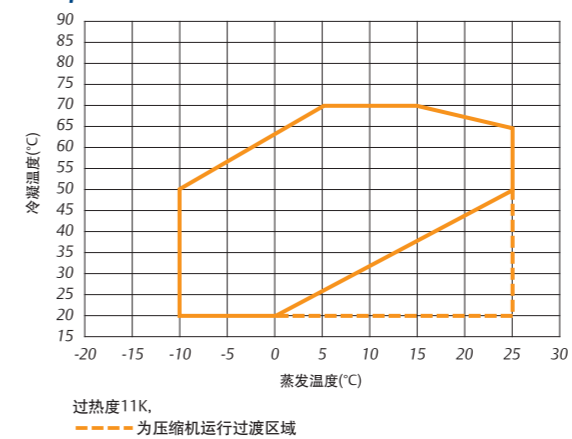
ZW30KS, ZW34KS(E)-TFP, ZW61KS(E), ZW79KS(E), ZW124KS(E), ZW125KS(E), ZW150KS  
R22/R407C



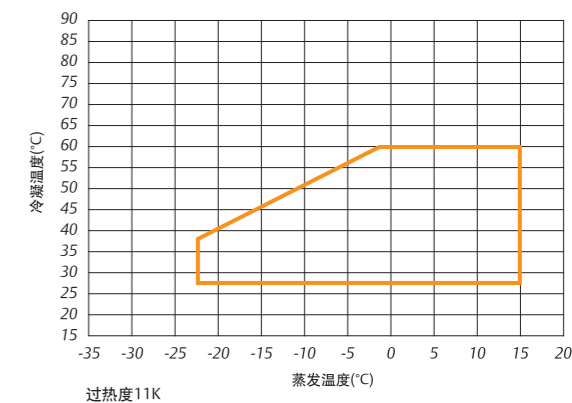
ZW166HAP  
R410A



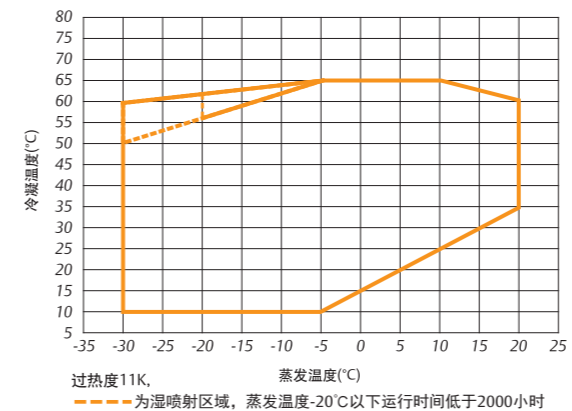
ZW30KA(E), ZW34KA(E), ZW52KA(E), ZW61KA(E), ZW72KA(E), ZW79KA(E), ZW108KA(E), ZW124KA(E), ZW125KA(E), ZW150KA(E), ZW57KH, ZW61KH  
R22/R407C



ZW28KWP, ZW31KWP, ZW42KWP, ZW51KWP, ZW54KWP, ZW72KWP, ZW83KWP  
R410A



ZW102HSP  
R410A





# ZW KS 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 单相

# R22 50 Hz

220V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C										
		-30	-25	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15	
ZW30KS	Q	65	4.62	5.20	5.85	6.57	7.36	8.25	9.22	10.30	11.48	12.78
		55	4.28	4.85	5.49	6.22	7.04	7.96	8.99	10.12	11.38	12.68
		45	4.07	4.63	5.29	6.04	6.90	7.86	8.95	10.16	11.50	12.98
		35	3.89	4.47	5.14	5.93	6.83	7.65	9.01	10.30	11.73	
		25	3.66	4.25	4.96	5.79	6.74	7.83	9.07			
	P	65	2.86	2.94	3.00	3.06	3.10	3.14	3.15	3.16	3.14	3.11
		55	2.37	2.41	2.44	2.47	2.50	2.52	2.53	2.53	2.51	2.48
		45	1.99	2.00	2.01	2.03	2.04	2.05	2.05	2.05	2.04	2.02
		35	1.68	1.67	1.66	1.67	1.68	1.68	1.69	1.70	1.70	
		25	1.39	1.37	1.36	1.36	1.36	1.38	1.40			
ZW34KS	Q	65				7.44	8.34	9.33	10.43			
		55	4.77	5.52	6.31	7.16	8.09	9.12	10.27	11.57	13.02	
		45	4.56	5.29	6.08	6.94	7.89	8.95	10.14	11.49	13.00	
		35	4.48	5.18	5.96	6.81	7.77	8.85	10.07	11.46	13.02	
		25	4.56	5.23	5.98	6.82	7.78	8.87	10.11			
	P	65				3.74	3.83	3.87	3.86			
		55	2.43	2.64	2.78	2.88	2.93	2.96	2.97	2.96	2.96	
		45	2.00	2.10	2.16	2.19	2.21	2.21	2.22	2.24	2.28	
		35	1.80	1.79	1.76	1.72	1.69	1.67	1.67	1.70	1.77	
		25	1.88	1.75	1.61	1.50	1.40	1.35	1.33			

注: 过热度11K, 过冷度8.3K  
 EVI控制条件: 排气温度<115°C, 经济器过热度6K  
 排气温度>115°C, 调节喷射量使排气温度≤115°C

# ZW KS 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 三相

# R22 50 Hz

380V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C										
		-30	-25	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15	
ZW34KS	Q	65	4.92	5.64	6.42	7.26	8.16	9.14	10.20	11.35	12.60	13.96
		55	4.70	5.39	6.15	6.97	7.88	8.88	9.98	11.18	12.50	13.94
		45	4.84	5.15	5.90	6.74	7.68	8.72	9.87	11.14	12.55	14.09
		35	4.25	4.92	5.68	6.55	7.53	8.63	9.86	11.23	12.73	
		25	3.98	4.67	5.47	6.39	7.43	8.61	9.94			
	P	65	3.44	3.50	3.56	3.60	3.63	3.65	3.66	3.66	3.65	3.62
		55	2.66	2.71	2.75	2.78	2.80	2.81	2.82	2.82	2.81	2.79
		45	2.04	2.08	2.10	2.13	2.14	2.15	2.16	2.17	2.16	2.16
		35	1.56	1.58	1.60	1.62	1.64	1.65	1.66	1.67	1.68	
		25	1.18	1.20	1.21	1.23	1.25	1.27	1.29			
ZW61KS	Q	65	9.95	10.86	11.91	13.13	14.54	16.17	18.04	20.18	22.61	25.35
		55	8.85	9.91	11.12	12.51	14.09	15.90	17.95	20.28	22.90	25.84
		45	8.15	9.34	10.68	12.20	13.92	15.87	18.08	20.56	23.34	26.45
		35	7.74	9.01	10.45	12.07	13.91	15.97	18.29	20.90	23.81	
		25	7.46	8.80	10.30	12.00	12.90	16.05	18.46			
	P	65	5.79	5.82	5.88	5.95	6.03	6.10	6.17	6.22	6.23	6.21
		55	4.47	4.50	4.56	4.64	4.73	4.82	4.89	4.95	4.98	4.98
		45	3.51	3.54	3.59	3.67	3.76	3.86	3.94	4.01	4.05	4.05
		35	2.80	2.82	2.87	2.95	3.04	3.13	3.22	3.29	3.33	
		25	2.24	2.26	2.30	2.37	2.45	2.54	2.62			
ZW79KS	Q	65	12.11	13.64	15.25	16.98	18.87	20.97	23.32	25.97	28.95	32.31
		55	10.23	12.06	13.95	15.94	18.08	20.41	22.97	25.81	28.97	32.49
		45	9.24	11.26	13.32	15.48	17.75	20.21	22.87	25.80	29.03	32.60
		35	8.77	10.88	13.01	15.21	17.53	20.00	22.66	25.57	28.76	
		25	8.47	10.56	12.66	14.80	17.04	19.42	21.98			
	P	65	7.51	7.41	7.38	7.42	7.51	7.64	7.81	7.99	8.18	8.37
		55	5.86	5.80	5.82	5.88	6.00	6.14	6.31	6.48	6.65	6.81
		45	4.62	4.61	4.66	4.76	4.89	5.05	5.21	5.38	5.53	5.66
		35	3.77	3.82	3.87	3.95	4.04	4.13	4.22	4.29	4.33	
		25	2.77	2.86	2.99	3.15	3.33	3.50	3.67			
ZW108KS	Q	65		15.86	18.87	21.99	25.26	28.67	32.22	35.92	39.76	43.76
		55		15.42	18.66	21.82	25.28	28.64	32.20	35.88	39.66	43.55
		45		15.83	19.20	22.65	26.15	29.72	33.36	37.07	40.85	44.71
		35		16.23	19.90	23.31	27.31	31.05	34.83	38.64	42.48	
		25		15.75	19.77	23.76	27.76	31.74	35.72			
	P	65		9.83	10.02	10.32	10.32	10.40	10.43	10.39	10.39	10.10
		55		7.81	7.97	8.21	8.21	8.28	8.31	8.29	8.21	8.06
		45		6.33	6.45	6.64	6.64	6.71	6.74	6.73	6.68	6.56
		35		5.19	5.27	5.42	5.42	5.48	5.52	5.52	5.49	
		25		4.20	4.24	4.35	4.35	4.40	4.45			

注: 过热度11K, 过冷度8.3K  
 EVI控制条件: 排气温度<115°C, 经济器过热度6K  
 排气温度>115°C, 调节喷射量使排气温度≤115°C

# ZW KS 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 三相

# R22 50 Hz

380V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C										
		-30	-25	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15	
ZW124KS	Q	65	17.86	19.98	22.53	25.52	28.92	32.74	36.95	41.55	46.54	51.90
		55	17.20	19.58	22.38	25.57	29.15	33.11	37.45	42.15	47.20	52.59
		45	17.06	19.63	22.58	25.90	29.59	33.62	38.01	42.72	47.76	53.12
		35	15.64	18.32	21.35	24.73	28.44	32.48	36.83	41.49	46.44	
		25	15.13	17.85	20.89	22.25	26.91	29.87	32.12	36.64		
	P	65	11.10	11.49	11.83	12.13	12.39	12.62	12.82	13.01	13.18	13.36
		55	8.86	9.22	9.54	9.81	10.05	10.26	10.46	10.64	10.82	11.00
		45	7.38	7.69	7.96	8.19	8.40	8.59	8.76	8.93	9.09	9.27
		35	6.13	6.38	6.59	6.77	6.93	7.07	7.21	7.34	7.48	
		25	5.59	5.76	5.90	6.02	6.11	6.20	6.29	6.37		
ZW125KS	Q	65	18.02	19.96	22.40	25.31	28.67	32.45	36.63	41.18	46.07	51.27
		55	16.90	19.15	21.86	25.02	28.60	32.57	36.91	41.58	46.58	51.86
		45	16.35	18.73	21.56	24.80	28.44	32.43	36.77	41.42	46.35	51.55
		35	15.95	18.32	21.10	24.26	27.79	31.65	35.82	40.27	44.98	
		25	15.32	17.50	20.07	22.99	26.25	29.81	33.65	37.75		
	P	65	10.74	10.87	11.04	11.24	11.46	11.70	11.95	12.21	12.46	12.71
		55	7.89	8.23	8.58	8.93	9.27	9.60	9.91	10.19	10.45	10.66
		45	6.14	6.60	7.03	7.44	7.81	8.14	8.42	8.65	8.81	8.91
		35	5.12	5.61	6.04	6.42	6.73	6.97	7.13	7.21	7.20	
		25	4.47	4.90	5.24	5.50	5.66	5.72	5.67	5.51		
ZW150KS	Q	65	19.42	23.37	27.31	31.35	35.59	40.11	45.00	50.38	56.32	62.93
		55	20.21	23.80	27.47	31.32	35.45	39.93	44.88	50.38	56.53	63.42
		45	20.04	23.41	26.94	30.73	34.87	39.45	44.58	50.33	56.82	64.13
		35	19.47	22.75	26.27	30.12	34.41	39.22	44.64	50.79	57.74	
		25	19.03	22.35	25.99	30.04	34.60	39.76	45.62	52.28		
	P	65	11.54	12.20	12.81	13.36	13.87	14.35	14.80	15.23	15.65	16.05
		55	9.62	10.15	10.64	11.09	11.53	11.94	12.34	12.74	13.14	13.55
		45	8.10	8.52	8.93	9.31	9.69	10.07	10.45	10.84	11.25	11.68
		35	6.81	7.15	7.49	7.83	8.18	8.54	8.92	9.33	9.78	
		25	5.56	5.85	6.15	6.47	6.81	7.18	7.59	8.04		

注: 过热度11K, 过冷度8.3K  
 EVI控制条件: 排气温度<115°C, 经济器过热度6K  
 排气温度>115°C, 调节喷射量使排气温度≤115°C

# ZW KSE 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 三相

# R407C 50 Hz

380V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C										
		-30	-25	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15	
ZW34KSE	Q	65	5.14	5.56	6.11	6.79	7.59	8.51	9.55	10.71	11.97	13.34
		55	4.39	4.89	5.54	6.32	7.25	8.31	9.49	10.81	12.25	13.83
		45	3.90	4.46	5.17	6.04	7.06	8.23	9.54	10.99	12.58	14.31
		35	3.64	4.23	4.98	5.91	6.99	8.24	9.65	11.21	12.92	
		25	3.58	4.16	4.93	5.88	7.01	8.31	9.79			
	P	65	3.40	3.48	3.53	3.58	3.61	3.63	3.65	3.67	3.70	3.72
		55	2.52	2.60	2.65	2.70	2.73	2.75	2.78	2.80	2.88	2.86
		45	1.93	1.99	2.05	2.08	2.11	2.13	2.15	2.17	2.19	2.22
		35	1.53	1.58	1.62	1.65	1.67	1.68	1.69	1.70	1.71	
		25	1.24	1.28	1.29	1.31	1.31	1.31	1.30			
ZW61KSE	Q	65	9.05	9.90	10.93	12.14	13.56	15.20	17.07	19.20	21.59	24.27
		55	7.70	8.79	10.05	11.51	13.17	15.05	17.17	19.55	22.19	25.11
		45	6.87	8.14	9.58	11.20	13.04	15.10	17.39	19.94	22.76	25.86
		35	6.50	7.87	9.41	11.14	13.08	15.24	17.64	20.29	23.21	
		25	6.50	7.90	9.47	11.24	13.21	15.41	17.84			
	P	65	5.66	5.56	5.54	5.60	5.71	5.84	5.99	6.13	6.25	6.24
		55	4.24	4.19	4.23	4.31	4.44	4.58	4.73	4.85	4.95	4.98
		45	3.26	3.26	3.32	3.42	3.55	3.69	3.80	3.89	3.93	3.90
		35	2.59	2.60	2.67	2.77	2.88	2.99	3.07	3.02	3.08	
		25	2.08	2.10	2.16	2.23	2.31	2.37	2.39			
ZW79KSE	Q	65	11.53	13.02	14.64	16.43	18.41	20.63	23.10	25.86	28.94	32.38
		55	9.32	11.20	13.20	15.36	17.69	20.23	23.01	26.05	29.39	33.06
		45	8.15	10.27	12.51	14.88	17.41	20.11	23.03	26.19	29.62	33.36
		35	7.72	9.94	12.26	14.70	17.26	19.97	22.87	25.99	29.35	
		25	7.73	9.92	12.18	14.52	16.95	19.51	22.23			
	P	65	7.66	7.39	7.27	7.30	7.43	7.64	7.92	8.24	8.58	8.91
		55	5.80	5.65	5.63	5.72	5.88	6.11	6.37	6.64	6.89	7.11
		45	4.49	4.44	4.49	4.63	4.81	5.03	5.25	5.46	5.61	5.70
		35	3.48	3.44	3.49	3.63	3.81	4.03	4.25	4.46	4.61	4.70
		25	2.68	2.78	2.93	3.11	3.28	3.42	3.51			
ZW108KSE	Q	65		16.37	18.58	21.24	24.33	27.81	31.69	35.94	40.54	45.48
		55		15.37	17.88	20.76	23.99	27.56	31.45	35.64	40.12	44.86
		45		13.82	16.70	19.87	23.33	27.05	31.03	35.24	39.67	44.29
		35		12.69	15.99	19.53	23.29	27.25	31.38	35.68	40.13	
		25		16.73	16.73	20.71	24.84	29.10	33.46			
	P	65		11.36	11.36	11.08	10.87	10.73	10.66	10.66	10.72	10.86
		55		8.10	8.10	8.15	8.20	8.25	8.29	8.34	8.38	8.42
		45		6.34	6.34	6.64	6.87	7.02	7.11	7.12	7.06	6.93
		35		5.35	5.35	5.83	6.16	6.34	6.39	6.29	6.05	
		25		4.43	5.00	5.00	5.35	5.49	5.42			

注: 过热度11K, 过冷度8.3K  
 EVI控制条件: 排气温度<115°C, 经济器过热度6K  
 排气温度>115°C, 调节喷射量使排气温度≤115°C



## ZW KSE 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 三相

## R407C 50 Hz

380V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C										
		-30	-25	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15	
ZW124KSE	Q	65	16.57	18.44	20.99	24.17	27.91	32.14	36.81	41.85	47.19	52.78
		55	15.39	17.49	20.27	23.66	27.59	32.00	36.84	42.02	47.49	53.19
		45	14.49	16.77	19.70	23.22	27.28	31.80	36.72	41.98	47.51	53.26
		35	13.99	16.36	19.37	22.96	27.07	31.62	36.56	41.83	47.35	
		25	13.97	16.37	19.39	22.97	27.06	31.57	36.46	41.66		
	P	65	10.06	10.66	11.17	11.62	12.01	12.36	12.68	12.99	13.30	13.63
		55	7.87	8.40	8.86	9.24	9.56	9.84	10.09	10.33	10.57	10.82
		45	6.56	7.04	7.44	7.76	8.03	8.24	8.43	8.60	8.76	8.94
		35	5.48	5.91	6.26	6.53	6.74	6.89	7.02	7.12	7.22	
		25	4.95	5.34	5.64	5.86	6.02	6.12	6.19	6.23		
ZW125KSE	Q	65	16.76	18.89	21.46	24.47	27.90	31.78	36.09	40.84	46.03	51.66
		55	15.98	18.25	20.95	24.09	27.65	31.64	36.07	40.93	46.22	51.96
		45	14.84	17.25	20.08	23.34	27.02	31.14	35.68	40.65	46.05	51.89
		35	13.80	16.35	19.31	22.70	26.51	30.74	35.39	40.47	45.98	
		25	13.34	16.02	19.12	22.63	26.56	30.91	35.68	40.87		
	P	65	9.93	10.34	10.74	11.12	11.48	11.82	12.14	12.43	12.69	12.91
		55	7.96	8.30	8.64	8.96	9.26	9.54	9.80	10.04	10.25	10.43
		45	6.52	6.80	7.07	7.33	7.58	7.81	8.01	8.20	8.36	8.50
		35	5.37	5.59	5.80	6.00	6.18	6.36	6.52	6.65	6.77	
		25	4.25	4.41	4.55	4.70	4.83	4.95	5.06	5.15		

注: 过热度11K, 过冷度8.3K  
 EVI控制条件: 排气温度<115°C, 经济器过热度6K  
 排气温度>115°C, 调节喷射量使排气温度≤115°C

## ZW KA 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 单相

## R22 50 Hz

220V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C						
		-10	-5	0	5	10	15	
ZW30KA	Q	65				8.76	9.98	11.42
		55		6.49	7.76	9.03	10.37	11.87
		45	5.77	6.90	8.06	9.33	10.77	12.48
		35	6.05	7.10	8.29	9.68	11.37	
		25	6.16	7.28	8.63			
	P	65				2.83	2.92	2.97
		55		2.07	2.23	2.31	2.36	2.38
		45	1.67	1.78	1.84	1.88	1.92	1.99
		35	1.42	1.46	1.49	1.55	1.66	
		25	1.13	1.16	1.23			
ZW34KA	Q	65				9.36	10.81	12.42
		55		7.37	8.71	10.08	11.56	13.22
		45	6.64	7.95	9.26	10.64	12.16	13.91
		35	7.08	8.35	9.65	11.06	12.65	
		25	7.34	8.59	9.91			
	P	65				3.14	3.17	3.21
		55		2.64	2.64	2.64	2.66	2.68
		45	2.22	2.20	2.20	2.21	2.22	2.24
		35	1.80	1.81	1.82	1.85	1.89	
		25	1.43	1.48	1.53			
ZW52KA	Q	65				15.41	17.64	20.08
		55		11.87	13.59	15.77	18.28	21.00
		45	10.41	11.79	13.77	16.21	18.98	21.96
		35	10.50	12.12	14.33	17.00	20.00	
		25	11.28	13.11	15.53			
	P	65				5.06	5.04	5.02
		55		4.18	4.24	4.23	4.19	4.16
		45	3.44	3.58	3.62	3.58	3.52	3.47
		35	2.94	3.05	3.06	3.00	2.90	
		25	2.39	2.46	2.43			

注: 过热度11K, 过冷度8.3K

## ZW KA 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 三相

## R22 50 Hz

380V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C					
		-10	-5	0	5	10	15
ZW34KA	Q	65			9.77	11.06	12.58
		55		7.75	8.81	10.10	11.59
		50	6.82	7.77	8.94	10.31	11.87
		45	8.79	7.84	9.10	10.55	12.14
		35	6.89	8.09	9.44	10.94	12.58
	25	1.10	8.35	9.72			
	P	65			3.22	3.43	3.28
		55		2.52	2.54	2.59	2.64
		50	2.23	2.26	2.30	2.35	2.40
		45	2.00	2.04	2.09	2.14	2.19
35		1.65	1.69	1.38	1.78	1.81	
25	1.34	1.37	1.39				
ZW61KA	Q	65			17.53	19.86	22.61
		55		13.90	15.83	18.14	20.84
		50	12.22	13.95	16.06	18.53	21.35
		45	12.18	14.09	13.35	19.02	21.84
		35	12.38	14.54	16.98	19.69	22.64
	25	12.76	15.01	17.48			
	P	65			5.66	5.75	5.81
		55		4.39	4.50	4.60	4.68
		50	3.85	3.97	4.07	4.16	4.24
		45	3.50	3.59	3.69	3.77	3.85
35		2.88	2.95	3.02	3.10	3.19	
25	2.33	2.38	2.45				
ZW72KA	Q	65			20.82	23.68	26.82
		55		16.09	18.63	21.43	24.60
		45	14.10	16.51	19.25	22.44	26.18
		35	14.42	17.10	20.32	24.15	28.72
		25	14.95	18.17	22.11		
	P	65			6.63	6.61	6.62
		55		5.23	5.22	5.23	5.25
		45	4.12	4.14	4.16	4.19	4.23
		35	3.28	3.31	3.33	3.36	3.39
		25	2.58	2.58	2.58		
ZW79KA	Q	65			23.92	26.45	29.30
		55		19.91	22.13	24.66	27.52
		45	18.14	20.29	22.76	25.59	28.81
		35	18.50	20.87	23.62	26.78	30.38
		25	19.10	21.72	24.77		
	P	65			7.65	7.64	7.64
		55		6.15	6.17	6.20	6.24
		45	5.02	5.06	5.11	5.18	5.26
		35	4.20	4.26	4.34	4.44	4.57
		25	3.53	3.60	3.72		
ZW108KA	Q	65			30.82	35.05	39.82
		55		24.20	27.81	31.91	36.56
		50	21.14	24.46	28.24	32.52	37.36
		45	21.32	24.77	28.69	33.15	38.20
		35	21.74	25.44	29.66	34.47	39.90
	25	22.21	26.15	30.66			
	P	65			9.59	9.57	9.58
		55		7.58	7.58	7.60	7.65
		50	6.72	6.74	6.77	6.82	6.90
		45	5.99	6.03	6.08	6.14	6.25
35		4.80	4.86	4.93	5.03	5.17	
25	3.82	3.88	3.96				

注: 过热度11K, 过冷度8.3K

## ZW KA 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 三相

## R22 50 Hz

380V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C					
		-10	-5	0	5	10	15
ZW124KA	Q	65				36.43	41.59
		55		28.14	32.29	37.18	42.70
		45	25.31	28.86	33.58	39.36	44.11
		35	25.92	29.57	34.73	39.30	45.17
		25	27.95	30.59	35.08	40.30	
	P	65				11.27	11.50
		55		9.05	9.31	9.54	9.78
		45	7.38	7.70	7.96	8.21	8.46
		35	6.22	6.54	6.81	7.06	7.82
		25	5.03	5.35	5.83	6.29	
ZW125KA	Q	65				35.24	40.20
		55		27.77	32.05	36.83	42.18
		45	24.74	28.80	33.34	38.42	44.09
		35	25.57	29.80	34.53	39.83	45.74
		25	26.25	30.57	35.41	40.84	
	P	65				10.67	10.97
		55		8.43	8.75	9.03	9.31
		45	6.85	7.15	7.42	7.69	8.01
		35	5.82	6.08	6.35	6.66	7.06
		25	4.95	5.22	5.54	5.95	
ZW150KA	Q	65				43.35	49.53
		55		34.41	39.63	45.45	51.94
		45	30.43	35.39	40.90	47.05	53.90
		35	31.17	36.44	42.30	48.81	56.06
		25	32.61	38.23	44.47	51.40	
	P	65				13.26	13.71
		55		10.64	10.99	11.35	11.77
		45	8.71	9.08	9.41	9.79	10.25
		35	7.40	7.78	8.17	8.61	9.18
		25	6.32	6.79	7.28	7.86	

注: 过热度11K, 过冷度8.3K



## ZW KH 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 三相

## R22 50 Hz

380V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C						
		-10	-5	0	5	10	15	
ZW57KH	Q	65				16.53	18.76	21.29
		55		12.97	14.92	17.11	19.59	22.40
		45	11.39	13.28	15.40	17.80	20.51	23.59
		35	11.68	13.70	15.98	18.57	21.50	
		25	12.07	14.20	16.63			
	P	65				5.30	5.31	5.34
		55		4.19	4.21	4.23	4.26	4.31
		45	3.33	3.36	3.39	3.42	3.47	3.54
		35	2.69	2.72	2.75	2.80	2.86	
		25	2.17	2.20	2.23			
ZW61KH	Q	65				17.65	20.07	22.81
		55		13.73	15.84	18.23	20.92	23.93
		45	12.03	14.07	16.38	18.98	21.87	25.09
		35	12.36	14.54	16.99	19.73	22.77	
		25	12.72	14.98	17.51			
	P	65				5.65	5.65	5.70
		55		4.48	4.47	4.48	4.53	4.62
		45	3.56	3.56	3.58	3.62	3.70	3.81
		35	2.87	2.89	2.92	2.97	3.05	
		25	2.34	2.36	2.38			

注: 过热度11K, 过冷度8.3K

## ZW KAE 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 单相

## R407C 50 Hz

220V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C						
		-10	-5	0	5	10	15	
ZW30KAE	Q	65				8.37	9.70	11.06
		55		6.32	7.54	8.75	10.04	11.47
		45	5.60	6.69	7.80	9.02	10.39	12.03
		35	5.85	6.86	8.00	9.33	10.95	
		25	5.95	7.01	8.31			
	P	65				2.84	2.95	3.00
		55		2.10	2.25	2.34	2.38	2.40
		45	1.69	1.80	1.86	1.89	1.94	2.01
		35	1.44	1.47	1.51	1.56	1.67	
		25	1.14	1.17	1.25			
ZW34KAE	Q	65				8.42	9.87	11.49
		55		6.99	8.04	9.26	10.69	12.38
		45	7.22	7.87	8.75	9.91	11.38	13.20
		35	8.00	8.44	9.22	10.37	11.93	
		25	8.42	8.72	9.44			
	P	65				3.10	3.15	3.18
		55		2.58	2.60	2.61	2.61	2.60
		45	2.28	2.25	2.21	2.17	2.15	2.13
		35	1.99	1.91	1.84	1.79	1.77	
		25	1.67	1.57	1.50			
ZW52KAE	Q	65				14.76	17.01	19.60
		55		11.31	13.12	15.30	17.85	20.76
		45	9.83	11.44	13.46	15.89	18.73	21.96
		35	10.03	11.82	14.05	16.73	19.84	
		25	10.67	12.63	15.07			
	P	65				5.18	5.19	5.18
		55		4.14	4.19	4.20	4.20	4.19
		45	3.35	3.41	3.43	3.44	3.44	3.45
		35	2.78	2.81	2.83	2.84	2.87	
		25	2.27	2.30	2.33			

注: 过热度11K, 过冷度8.3K

# ZW KAE 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 三相

# R407C 50 Hz

380V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C						
		-10	-5	0	5	10	15	
ZW34KAE	Q	65			9.50	10.74	12.20	
		55		7.54	8.56	9.79	11.21	12.83
		50	6.63	7.54	8.66	9.98	11.47	13.14
		45	6.59	7.60	8.80	10.18	11.72	13.41
		35	6.67	7.81	9.11	10.55	12.11	
		25	6.85	8.05	9.35			
	P	65			3.22	3.27	3.30	
		55		2.50	2.56	2.61	2.65	2.69
		50	2.92	2.26	2.31	2.36	2.40	2.44
		45	1.99	2.04	2.09	2.14	2.18	2.22
		35	1.63	1.67	1.72	1.76	1.81	
		25	1.32	1.36	1.39			
ZW61KAE	Q	65			17.11	18.35	21.99	
		55		13.57	15.42	17.65	20.24	23.16
		50	11.92	13.59	15.62	18.00	20.71	23.72
		45	11.87	13.71	15.88	18.37	21.16	24.22
		35	12.03	14.10	16.45	19.05	21.89	
		25	12.37	14.53	16.91			
	P	65			5.72	5.81	5.87	
		55		4.43	4.55	4.65	4.73	4.79
		50	3.88	4.01	4.11	4.20	4.28	4.34
		45	3.53	3.63	3.72	3.81	3.88	3.96
		35	2.91	2.98	3.05	3.14	3.23	
		25	2.35	2.41	2.48			
ZW72KAE	Q	65			20.26	23.37	27.00	
		55		15.72	18.24	21.19	24.63	28.63
		45	13.78	16.14	18.92	22.17	25.95	30.33
		35	14.14	16.73	19.77	23.32	27.45	
		25	14.77	17.60	20.91			
		65			6.95	6.92	6.88	
	P	55		5.41	5.42	5.42	5.41	5.39
		45	4.20	4.23	4.25	4.26	4.26	4.24
		35	3.31	3.34	3.36	3.37	3.36	
		25	2.63	2.65	2.65			
		65			23.34	26.88	30.78	
		Q	55		18.38	21.41	24.82	28.66
45	16.22		19.09	22.40	26.19	30.54	35.48	
35	16.81		20.05	23.83	28.23	33.29		
25	18.20		22.01	26.49				
65				8.19	8.21	8.26		
P	55			6.40	6.44	6.49	6.56	6.68
	45	5.13	5.17	5.22	5.30	5.41	5.58	
	35	4.17	4.20	4.25	4.34	4.48		
	25	3.21	3.21	3.25				
	65			29.60	33.91	38.93		
	Q	55		23.17	26.75	30.89	35.73	41.42
50		20.22	23.50	27.24	31.61	36.75	42.81	
45		20.45	23.85	27.78	32.40	37.86	44.31	
35		20.98	24.68	29.05	34.25	40.41		
25		21.69	25.78	30.68				
65				9.59	9.58	9.60		
P	55		7.58	7.58	7.60	7.64	7.73	
	50	6.73	6.75	6.77	6.80	6.86	6.99	
	45	6.01	6.03	6.06	6.11	6.20	6.36	
	35	4.85	4.88	4.92	5.00	5.14		
	25	3.97	4.00	4.06				

注: 过热度11K, 过冷度8.3K

# ZW KAE 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 三相

# R407C 50 Hz

380V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C						
		-10	-5	0	5	10	15	
ZW124KAE	Q	65				34.29	39.58	45.48
		55		26.39	30.98	36.14	41.95	48.49
		45	23.22	27.47	32.32	37.86	44.16	51.31
		35	24.41	28.77	33.86	39.75	46.52	
		25	26.15	30.61	35.91	42.13		
		65				11.50	11.73	11.93
	P	55		8.89	9.12	9.37	9.64	9.94
		45	7.16	7.27	7.45	7.70	8.03	8.45
		35	6.07	6.09	6.22	6.48	6.88	
		25	5.37	5.30	5.40	5.69		
		65				33.45	38.72	44.74
		Q	55		25.99	30.43	35.56	41.41
45	23.09		27.25	32.08	37.61	43.86	50.87	
35	24.15		28.51	33.54	39.26	45.72		
25	25.05		29.41	34.45	40.19			
65					10.58	11.06	11.46	
P	55			8.16	8.59	8.97	9.32	9.65
	45	6.74	7.00	7.26	7.53	7.83	8.19	
	35	5.74	5.86	6.03	6.29	6.66		
	25	4.72	4.78	4.97	5.31			
	65				42.48	48.67	55.29	
	Q	55		32.12	37.97	44.39	51.40	59.01
45		28.43	33.53	39.35	45.91	53.22	61.31	
35		31.75	36.14	41.42	47.62	54.73		
25		37.36	40.54	44.78	50.10			
65					13.21	13.77	14.33	
P		55		10.11	10.62	11.13	11.65	12.18
	45	8.21	8.64	9.09	9.56	10.05	10.58	
	35	6.78	7.16	7.57	8.02	8.52		
	25	4.86	5.20	5.60	6.05			

注: 过热度11K, 过冷度8.3K



## ZW KWP 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 单相

## R410A 50 Hz

220V-240V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C									
		-23	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15	
ZW28KWP	Q	60					7.58	8.46	9.47	10.63	
		55				6.91	7.73	8.68	9.77	11.02	
		50			6.18	6.94	7.82	8.84	10.01	11.36	
		45		5.46	6.14	6.95	7.88	8.97	10.22	11.66	
		40	4.79	5.40	6.12	6.96	7.96	9.11	10.44	11.96	
		35	4.43	4.75	5.38	6.13	7.02	8.07	9.28	10.68	12.29
		30	4.47	4.80	5.44	6.22	7.15	8.25	9.52	10.99	12.68
		27	4.54	4.87	5.53	6.33	7.28	8.40	9.71	11.23	12.96
	P	60					2.70	2.66	2.62	2.57	
		55				2.46	2.42	2.38	2.34	2.28	
		50			2.22	2.19	2.15	2.11	2.06	2.00	
		45		1.99	1.96	1.93	1.89	1.85	1.80	1.74	
		40	1.77	1.74	1.72	1.68	1.65	1.60	1.55	1.49	
		35	1.56	1.55	1.52	1.50	1.47	1.43	1.38	1.33	1.26
ZW31KWP	Q	60					7.87	9.04	10.30	11.68	
		55				6.98	8.09	9.31	10.65	12.10	
		50			6.10	7.15	8.30	9.58	10.98	12.52	
		45		5.26	6.23	7.31	8.51	9.84	11.31	12.93	
		40	4.50	5.37	6.36	7.47	8.72	10.11	11.65	13.36	
		35	4.14	4.61	5.50	6.51	7.65	8.95	10.39	12.01	13.80
		30	4.27	4.74	5.64	6.67	7.85	9.20	10.71	12.39	14.27
		27	4.36	4.83	5.74	6.79	7.99	9.36	10.91	12.64	14.57
	P	60					3.11	3.02	2.95	2.90	
		55				2.76	2.68	2.61	2.56	2.54	
		50			2.45	2.39	2.33	2.28	2.25	2.23	
		45		2.17	2.13	2.08	2.04	2.00	1.98	1.98	
		40	1.92	1.89	1.87	1.83	1.80	1.77	1.75	1.75	
		35	1.67	1.68	1.67	1.65	1.62	1.59	1.57	1.55	1.55
ZW42KWP	Q	60					10.60	12.40	14.20	15.00	
		55				9.70	10.80	12.80	14.70	15.60	
		50			8.50	9.85	11.05	13.20	15.20	16.10	
		45		7.35	8.60	10.00	11.30	13.55	15.70	16.60	
		40	6.30	7.40	8.70	10.20	11.60	13.95	16.20	17.10	
		35	5.70	6.30	7.45	8.85	10.40	11.85	14.30	16.60	17.60
		30	5.70	6.35	7.55	8.95	10.55	12.00	14.45	16.80	17.80
		27	5.80	6.45	7.65	9.10	10.75	12.25	14.75	17.10	18.20
	P	60					4.17	4.08	4.02	4.01	
		55				3.69	3.63	3.55	3.51	3.50	
		50			3.29	3.23	3.18	3.12	3.09	3.08	
		45		2.94	2.90	2.86	2.82	2.76	2.73	2.73	
		40	2.61	2.60	2.58	2.54	2.50	2.46	2.43	2.43	
		35	2.30	2.31	2.32	2.29	2.26	2.23	2.18	2.16	2.15
ZW51KWP	Q	60					12.60	14.80	16.90	17.80	
		55				11.50	12.85	15.20	17.40	18.40	
		50			10.15	11.75	13.15	15.60	18.00	19.10	
		45		8.80	10.30	11.95	13.50	16.10	18.60	19.70	
		40	7.55	8.90	10.45	12.20	13.80	16.50	19.20	20.40	
		35	6.90	7.65	9.05	10.65	12.50	14.15	17.00	19.80	21.00
		30	6.95	7.70	9.15	10.75	12.65	14.35	17.30	20.20	21.40
		27	7.05	7.80	9.30	10.95	12.95	14.70	17.80	20.80	22.10
	P	60					4.75	4.67	4.61	4.59	
		55				4.23	4.18	4.12	4.08	4.07	
		50			3.78	3.73	3.70	3.65	3.63	3.62	
		45		3.37	3.34	3.30	3.28	3.25	3.23	3.23	
		40	3.00	2.99	2.96	2.94	2.92	2.90	2.89	2.89	
		35	2.67	2.67	2.66	2.64	2.62	2.60	2.58	2.58	2.58

## ZW KWP 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 单相

## R410A 50 Hz

220V-240V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C									
		-23	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15	
ZW51KWP	Q	60					12.60	14.80	16.90	17.80	
		55				11.50	12.85	15.20	17.40	18.40	
		50			10.15	11.75	13.15	15.60	18.00	19.10	
		45		8.80	10.30	11.95	13.50	16.10	18.60	19.70	
		40	7.55	8.90	10.45	12.20	13.80	16.50	19.20	20.40	
		35	6.90	7.65	9.05	10.65	12.50	14.15	17.00	19.80	21.00
		30	6.95	7.70	9.15	10.75	12.65	14.35	17.30	20.20	21.40
		27	7.05	7.80	9.30	10.95	12.95	14.70	17.80	20.80	22.10
	P	60					4.75	4.67	4.61	4.59	
		55				4.23	4.18	4.12	4.08	4.07	
		50			3.78	3.73	3.70	3.65	3.63	3.62	
		45		3.37	3.34	3.30	3.28	3.25	3.23	3.23	
		40	3.00	2.99	2.96	2.94	2.92	2.90	2.89	2.89	
		35	2.67	2.67	2.66	2.64	2.62	2.60	2.58	2.58	2.58

注: 过热度11K, 过冷度8.3K

## ZW KWP 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 三相

# R410A 50 Hz

380-420V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C										
		-23	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15		
ZW42KWP	Q	60					10.90	12.44	14.11	15.98		
		55					9.67	11.12	12.71	14.48	16.48	
		50				8.45	9.81	11.30	12.97	14.86	17.01	
		45			7.26	8.53	9.92	11.48	13.26	15.28	17.60	
		40		6.14	7.31	8.59	10.04	11.70	13.60	15.78	18.30	
		35	5.53	6.18	7.35	8.68	10.20	11.97	14.02	16.40	19.14	
		30	5.57	6.22	7.42	8.81	10.44	12.35	14.57	17.16	20.14	
		27	5.60	6.26	7.49	8.94	10.64	12.64	14.97	17.69	20.84	
	P	60					4.10	3.98	3.88	3.77		
		55					3.66	3.56	3.47	3.38	3.29	
		50				3.27	3.18	3.10	3.03	2.96	2.88	
		45			2.93	2.85	2.78	2.72	2.66	2.59	2.53	
		40		2.63	2.55	2.49	2.44	2.39	2.34	2.28	2.23	
		35	2.33	2.29	2.24	2.19	2.14	2.10	2.06	2.01	1.96	
30		2.04	2.01	1.96	1.93	1.89	1.86	1.82	1.77	1.72		
27		1.88	1.86	1.82	1.79	1.75	1.72	1.68	1.64	1.59		
ZW54KWP	Q	60					13.62	15.63	17.95	20.62		
		55					12.02	13.90	16.06	18.56	21.41	
		50				10.47	12.22	14.23	16.54	19.19	22.21	
		45			8.99	10.61	12.47	14.59	17.03	19.81	22.99	
		40		7.59	9.09	10.79	12.74	14.96	17.50	20.41	23.72	
		35	6.84	7.68	9.23	10.99	13.00	15.31	17.94	20.95	24.38	
		30	6.94	7.79	9.37	11.17	13.24	15.61	18.32	21.42	24.95	
		27	7.00	7.86	9.45	11.27	13.35	15.76	18.51	21.65	25.23	
	P	60					5.07	4.99	4.92	4.88		
		55					4.49	4.42	4.37	4.32	4.29	
		50				3.97	3.92	3.87	3.83	3.80	3.78	
		45			3.50	3.46	3.42	3.39	3.36	3.34	3.33	
		40		3.07	3.05	3.03	3.00	2.97	2.95	2.94	2.93	
		35	2.69	2.69	2.67	2.66	2.63	2.61	2.59	2.57	2.56	
30		2.36	2.36	2.35	2.33	2.31	2.28	2.25	2.23	2.22		
27		2.18	2.18	2.17	2.15	2.13	2.10	2.06	2.04	2.01		
ZW72KWP	Q	60					18.37	20.85	23.69	26.92		
		55					16.46	18.77	21.42	24.44	27.88	
		50				14.60	16.75	19.21	22.02	25.22	28.86	
		45			12.83	14.81	17.08	19.67	22.64	26.02	29.84	
		40		11.17	12.97	15.30	17.42	20.15	23.27	26.82	30.84	
		35	10.25	11.26	13.13	15.30	17.79	20.65	23.92	27.63	31.83	
		30	10.34	11.37	13.32	15.57	18.16	21.15	24.56	28.44	32.82	
		27	10.39	11.45	13.43	15.73	18.39	21.45	24.94	28.92	33.40	
	P	60					6.48	6.48	6.48	6.46		
		55					5.73	5.75	5.75	5.75	5.74	
		50				5.08	5.09	5.10	5.11	5.11	5.11	
		45			4.50	4.52	4.53	4.54	4.55	4.55	4.56	
		40		4.00	4.01	4.02	4.03	4.05	4.06	4.07	4.09	
		35	3.56	3.57	3.57	3.58	3.59	3.61	3.63	3.65	3.68	
30		3.18	3.18	3.18	3.19	3.21	3.23	3.26	3.29	3.34		
27		2.96	2.96	2.97	2.98	2.99	3.02	3.05	3.10	3.15		

注: 过热度11K, 过冷度8.3K

## ZW KWP 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 三相

# R410A 50 Hz

380-420V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C															
		-23	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15							
ZW83KWP	Q	60									21.12	24.10	27.55	31.54			
		55								18.82	21.55	24.72	28.38	32.58			
		50							16.62	19.14	22.05	25.39	29.24	33.65			
		45							14.54	16.87	19.53	22.59	26.10	30.12	34.72		
		40							12.57	14.73	17.18	19.97	23.16	26.82	31.00	35.76	
		35							11.49	12.72	14.97	17.52	20.42	23.74	27.53	31.85	36.77
		30							11.64	12.91	15.24	17.87	20.87	24.29	28.20	32.65	37.71
		27							11.75	13.04	15.40	18.08	21.13	24.61	28.58	33.10	38.23
	P	60										7.35	7.33	7.33	7.35		
		55									6.50	6.50	6.50	6.52	6.56		
		50								5.74	5.75	5.76	5.78	5.82	5.88		
		45								5.06	5.08	5.09	5.11	5.15	5.20	5.28	
		40								4.44	4.47	4.49	4.51	4.55	4.60	4.66	4.76
		35								3.90	3.92	3.95	3.98	4.01	4.05	4.11	4.19
30									3.43	3.45	3.48	3.52	3.55	3.60	3.67	3.77	3.89
27									3.18	3.20	3.23	3.26	3.30	3.36	3.43	3.53	3.67

注: 过热度11K, 过冷度8.3K

## ZW HAP 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 三相

# R410A 50 Hz

380V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C																		
		-15	-10	-5	0	5	10	15	20	25										
ZW166HAP	Q	65									15.78	17.82								
		60									14.25	16.21	18.40	20.90	23.80	27.18				
		55									12.68	14.57	16.64	18.97	21.65	24.77	28.41			
		50									9.30	11.09	12.92	14.88	17.05	19.52	22.38	25.72	29.63	
		45									9.54	11.31	13.17	15.18	17.45	20.06	23.10	26.66	30.82	
		40									9.78	11.53	13.41	15.48	17.85	20.60	23.81	27.58	31.99	
		35									10.02	11.75	13.65	15.78	18.24	21.12	24.51	28.49		
		30									10.26	11.98	13.88	16.07	18.62	21.64				
	P	65										5.36	5.39							
		60										4.73	4.78	4.79	4.78	4.74	4.69			
		55										4.15	4.21	4.24	4.25	4.23	4.19	4.13		
		50										3.51	3.62	3.70	3.75	3.77	3.77	3.74	3.64	
		45										3.15	3.25	3.31	3.35	3.37	3.36	3.33	3.29	3.23
		40										2.85	2.94	3.00	3.03	3.04	3.02	2.99	2.95	2.89
35											2.63	2.71	2.76	2.78	2.79	2.77	2.74	2.70		
30											2.49	2.56	2.60	2.62	2.63	2.61				

注: 过热度11K, 过冷度8.3K

## ZW HSP 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 三相

## R410A 50 Hz

380V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C											
		-30	-25	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15	20	
ZW102HSP	Q	65						15.63	17.15	18.88	20.80		
		60	10.40	10.93	11.71	12.73	13.97	15.42	17.07	18.91	20.92	23.09	25.40
		50	8.88	9.73	10.81	12.08	13.55	15.20	17.01	18.97	21.07	23.29	25.63
		40	8.01	9.07	10.32	11.73	13.31	15.02	16.87	18.83	20.90	23.06	25.29
		30	7.57	8.72	10.02	11.45	13.01	14.67	16.43	18.27	20.19	22.16	
	P	65						6.03	5.92	5.90	5.98		
		60	6.75	6.25	5.86	5.57	5.38	5.28	5.27	5.35	5.50	5.73	6.02
		50	4.68	4.42	4.24	4.14	4.12	4.18	4.31	4.50	4.75	5.05	5.40
		40	3.37	3.25	3.20	3.21	3.29	3.41	3.59	3.81	4.07	4.36	4.68
		30	2.57	2.52	2.51	2.55	2.63	2.74	2.89	3.05	3.24	3.44	

注: 过热度11K, 过冷度8.3K  
EVI控制条件: 排气温度<115°C, 经济器过热度6K  
排气温度>115°C, 调节喷射量使排气温度≤115°C

## ZW KS 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 三相

## R22 60 Hz

380V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C										
		-30	-25	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15	
ZW34KS	Q	65	7.36	7.42	7.88	8.68	9.74	11.01	12.41	13.88	15.34	16.72
		55	6.22	6.46	7.08	8.01	9.18	10.52	11.97	13.46	14.92	16.28
		45	5.72	6.12	6.86	7.89	9.14	10.53	12.00	13.48	14.91	16.22
		35	5.39	5.90	6.74	7.84	9.13	10.54	12.00	13.45	14.82	
		25	4.72	5.33	6.23	7.37	8.67	10.07	11.49			
	P	65	3.93	3.82	3.78	3.81	3.89	4.00	4.12	4.24	4.35	4.42
		55	3.23	3.13	3.09	3.11	3.16	3.23	3.30	3.37	3.40	3.39
		45	2.63	2.54	2.52	2.53	2.57	2.61	2.65	2.66	2.64	2.55
		35	2.09	2.04	2.04	2.06	2.09	2.13	2.14	2.12	2.04	
		25	1.61	1.60	1.63	1.68	1.72	1.75	1.75			
ZW108KS	Q	65		20.94	23.88	27.10	30.60	34.42	38.54	43.00	47.81	54.04
		55		18.34	22.05	25.91	29.93	34.14	38.54	43.14	47.96	54.06
		45		19.40	23.62	27.86	32.15	36.49	40.91	45.40	49.98	55.63
		35		21.03	25.50	29.87	34.16	38.39	42.55	46.67	50.77	
		25		20.12	24.58	28.83	32.87	36.71	40.38			
	P	65		10.76	11.44	11.96	12.31	12.52	12.59	12.54	12.38	12.05
		55		9.06	9.51	9.83	10.03	10.13	10.12	10.03	9.86	9.58
		45		7.70	7.97	8.14	8.22	8.24	8.20	8.11	7.98	7.80
		35		6.48	6.59	6.65	6.67	6.66	6.62	6.58	6.53	
		25		5.17	5.19	5.18	5.18	5.17	5.18			

注: 过热度11K, 过冷度8.3K  
EVI控制条件: 排气温度<115°C, 经济器过热度6K  
排气温度>115°C, 调节喷射量使排气温度≤115°C

## ZW KSE 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 三相

## R407C 60 Hz

380V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C										
		-30	-25	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15	
ZW34KSE	Q	65	7.29	7.28	7.51	8.12	9.05	10.24	11.61	13.12	14.70	16.27
		55	5.69	5.83	6.37	7.26	8.43	9.83	11.39	13.04	14.73	16.38
		45	4.80	5.20	5.97	7.06	8.40	9.92	11.58	13.29	15.01	16.66
		35	4.37	4.94	5.86	7.07	8.49	10.06	11.73	13.43	15.09	
		25	3.93	4.61	5.60	6.83	8.25	9.80	11.40			
	P	65	3.96	3.80	3.72	3.71	3.74	3.81	3.89	3.98	4.05	4.10
		55	3.12	3.03	3.01	3.04	3.10	3.18	3.27	3.34	3.38	3.38
		45	2.44	2.41	2.42	2.47	2.54	2.61	2.66	2.69	2.68	2.61
		35	2.02	2.01	2.04	2.08	2.12	2.16	2.16	2.13	2.04	
		25	1.84	1.83	1.84	1.85	1.85	1.86	1.81			
ZW61KSE	Q	65	11.03	12.07	13.32	14.80	16.52	18.52	20.81	23.40	26.32	29.59
		55	9.38	10.71	12.26	14.03	16.05	18.35	20.93	23.83	27.05	30.61
		45	8.38	9.92	11.67	13.66	15.89	18.40	21.20	24.30	27.74	31.52
		35	7.93	9.59	11.47	13.58	15.94	18.58	21.50	24.73	28.30	
		25	7.93	9.63	11.55	13.70	16.10	18.78	21.74			
	P	65	6.91	6.79	6.78	6.84	6.97	7.14	7.32	7.50	7.64	7.73
		55	5.19	5.13	5.17	5.28	5.43	5.61	5.78	5.94	6.04	6.08
		45	3.99	3.99	4.06	4.18	4.34	4.50	4.65	4.76	4.81	4.78
		35	3.17	3.19	3.28	3.40	3.53	3.66	3.76	3.80	3.77	
		25	2.55	2.58	2.65	2.74	2.84	2.91	2.93			
ZW108KSE	Q	65		19.96	23.13	26.23	29.44	32.94	36.90	41.52	46.96	53.40
		55		17.75	21.32	24.89	28.64	32.75	37.41	42.78	49.05	56.41
		45		18.34	21.86	25.46	29.31	33.59	38.49	44.18	50.84	58.65
		35		19.32	22.35	25.53	29.04	33.05	37.74	43.31	49.91	
		25		18.30	20.40	22.71	25.43	28.72	32.78			
	P	65		12.27	12.35	12.41	12.47	12.53	12.60	12.69	12.79	12.93
		55		9.61	9.70	9.79	9.88	9.97	10.07	10.19	10.33	10.50
		45		7.86	7.90	7.94	7.98	8.03	8.10	8.18	8.29	8.44
		35		6.62	6.55	6.47	6.40	6.34	6.29	6.27	6.28	
		25		5.50	5.24	4.97	4.72	4.48	4.26			

注: 过热度11K, 过冷度8.3K  
EVI控制条件: 排气温度<115°C, 经济器过热度6K  
排气温度>115°C, 调节喷射量使排气温度≤115°C



## ZW KA 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 三相

## R22 60 Hz

380V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C					
		-10	-5	0	5	10	15
ZW61KA	Q	65			20.70	23.86	27.22
		55		16.09	18.92	21.86	25.06
		45	14.40	16.98	19.71	22.74	26.18
		35	14.96	17.48	20.33	23.64	27.53
		25	15.25	17.93	21.11		
	P	65			6.96	7.11	7.12
		55		5.28	5.55	5.69	5.77
		45	4.22	4.40	4.52	4.61	4.69
		35	3.51	3.57	3.66	3.79	4.02
		25	2.83	2.89	3.04		

注: 过热度11K, 过冷度8.3K

## ZW KAE 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 三相

## R407C 60 Hz

380V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C					
		-10	-5	0	5	10	15
ZW61KAE	Q	65			20.55	23.24	26.42
		55		16.30	18.52	21.20	24.30
		45	14.24	16.44	19.05	22.04	25.39
		35	14.42	16.92	19.74	22.88	26.30
		25	14.91	17.53	20.40		
	P	65			6.88	6.99	7.06
		55		5.33	5.47	5.58	5.67
		45	4.22	4.34	4.45	4.55	4.65
		35	3.47	3.56	3.65	3.76	3.89
		25	2.89	2.97	3.08		

注: 过热度11K, 过冷度8.3K

## ZW KWP 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 三相

## R410A 60 Hz

460V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C								
		-23	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15
ZW42KWP	Q	60					13.27	15.14	17.19	19.44
		55					11.77	13.54	15.49	17.65
		50				10.29	11.96	13.79	15.84	18.14
		45			8.88	10.43	12.13	14.05	16.21	18.67
		40		7.58	8.98	10.54	12.31	14.33	16.63	19.26
		35	6.90	7.66	9.06	10.67	12.51	14.65	17.11	19.94
		30	6.97	7.72	9.15	10.81	12.76	15.03	17.67	20.71
	P	27	7.00	7.76	9.21	10.92	12.93	15.30	18.05	21.24
		60					4.90	4.77	4.65	4.52
		55					4.39	4.28	4.17	4.07
		50				3.94	3.83	3.74	3.65	3.57
		45			3.53	3.44	3.36	3.29	3.21	3.14
		40		3.18	3.09	3.02	2.96	2.90	2.84	2.78
		35	2.84	2.79	2.72	2.66	2.61	2.57	2.52	2.48
		30	2.49	2.45	2.40	2.35	2.32	2.28	2.25	2.21
ZW54KWP	Q	60					16.95	19.28	21.93	24.94
		55					15.17	17.33	19.78	22.58
		50				13.43	15.44	17.70	20.29	23.25
		45			11.76	13.61	15.70	18.08	20.82	23.97
		40		10.17	11.88	13.80	15.98	18.49	21.40	24.76
		35	9.30	10.26	12.02	14.01	16.30	18.97	22.06	25.64
		30	9.40	10.38	12.19	14.27	16.70	19.52	22.82	26.64
	P	27	9.47	10.46	12.31	14.46	16.98	19.91	23.33	27.31
		60					5.93	5.84	5.77	5.73
		55					5.29	5.21	5.15	5.10
		50				4.72	4.65	4.60	4.55	4.53
		45			4.20	4.15	4.11	4.07	4.04	4.02
		40		3.73	3.71	3.68	3.64	3.62	3.60	3.58
		35	3.03	3.30	3.29	3.27	3.25	3.22	3.20	3.18
		30	2.66	2.94	2.93	2.92	2.89	2.87	2.84	2.81
ZW72KWP	Q	60					22.67	25.64	29.03	32.92
		55					20.38	23.15	26.30	29.91
		50				18.14	20.72	23.64	26.98	30.81
		45			15.99	18.38	21.08	24.15	27.68	31.74
		40		13.95	16.16	18.64	21.46	24.69	28.41	32.70
		35	12.83	14.08	16.34	18.91	21.86	25.26	29.18	33.69
		30	12.96	14.23	16.55	19.22	22.30	25.86	29.98	34.73
	P	27	13.05	14.33	16.69	19.42	22.57	26.24	30.48	35.37
		60					7.62	7.64	7.66	7.66
		55					6.78	6.82	6.84	6.86
		50				6.04	6.08	6.11	6.13	6.16
		45			5.37	5.42	5.46	5.48	5.51	5.54
		40		4.76	4.82	4.86	4.89	4.92	4.95	5.00
		35	4.24	4.28	4.32	4.36	4.38	4.41	4.46	4.52
		30	3.81	3.83	3.87	3.89	3.92	3.96	4.02	4.10
ZW83KWP	Q	60					26.00	29.39	33.32	37.87
		55					23.41	26.52	30.13	34.30
		50				20.94	23.81	27.12	30.93	35.31
		45			18.60	21.25	24.28	27.77	31.76	36.34
		40		16.38	18.84	21.62	24.80	28.44	32.60	37.36
		35	15.16	16.57	19.13	22.03	25.34	29.11	33.43	38.35
		30	15.36	16.81	19.46	22.45	25.87	29.77	34.22	39.28
	P	27	15.49	16.96	19.66	22.71	26.18	30.14	34.66	39.81
		60					8.68	8.67	8.67	8.69
		55					7.76	7.75	7.76	7.78
		50				6.92	6.93	6.94	6.96	7.00
		45			6.17	6.19	6.21	6.23	6.27	6.33
		40		5.50	5.52	5.55	5.58	5.61	5.66	5.74
		35	4.90	4.92	4.95	4.98	5.02	5.06	5.13	5.22
		30	4.39	4.41	4.45	4.48	4.52	4.58	4.65	4.76
ZW83KWP	Q	60					26.00	29.39	33.32	37.87
		55					23.41	26.52	30.13	34.30
		50				20.94	23.81	27.12	30.93	35.31
		45			18.60	21.25	24.28	27.77	31.76	36.34
		40		16.38	18.84	21.62	24.80	28.44	32.60	37.36
		35	15.16	16.57	19.13	22.03	25.34	29.11	33.43	38.35
		30	15.36	16.81	19.46	22.45	25.87	29.77	34.22	39.28
	P	27	15.49	16.96	19.66	22.71	26.18	30.14	34.66	39.81
		60					8.68	8.67	8.67	8.69
		55					7.76	7.75	7.76	7.78
		50				6.92	6.93	6.94	6.96	7.00
		45			6.17	6.19	6.21	6.23	6.27	6.33
		40		5.50	5.52	5.55	5.58	5.61	5.66	5.74
		35	4.90	4.92	4.95	4.98	5.02	5.06	5.13	5.22
		30	4.39	4.41	4.45	4.48	4.52	4.58	4.65	4.76

注: 过热度11K, 过冷度8.3K

# 技术参数 50 Hz

## ZW KS

## R22

ZW 系列		ZW30KS	ZW34KS	ZW34KS	ZW61KS	ZW79KS	ZW108KS	ZW124KS	ZW125KS	ZW150KS
名义功率	HP	2.5	3	3	5	7	9	10	10	13
电机类型		PFS			TFP					
排气量	m <sup>3</sup> /hr	7.1	8.0	8.0	14.4	18.8	24.9	29.2	29.1	35.3
制冷剂		R22								
制热量	kW	10.1	11.6	11.2	20.3	25.8	35.9	42.62	41.6	50.4
输入功率	kW	2.5	3.0	2.8	5.0	6.5	8.3	10.59	10.2	12.7
电流	A	11.5	13.7	5.0	8.5	11.9	16.1	21.42	18.6	24.8
质量流量	g/s	43.5	47.8	48.2	88.2	110.6	154.0	174.08	173.5	210.4
堵转电流(启动)	A	58.4	72.5	31.6	59.0	90.5	133.0	155	133.0	157
额定负载电流	A	13.6	13.9	6.4	10.1	12.1	19.3	20.4	20.1	25.6
最大可持续运转电流	A	19.0	19.4	8.9	14.2	17.0	27.0	28.6	28.1	35.8
最大运行电流	A	17.2	17.7	7.0	11.8	13.6	20.5	26.8	27.2	31.5
油充注量	起始充注	L	0.74	0.74	1.57	1.89	3.25	3.25	3.25	3.37
	替换充注	L	0.62	0.62	1.45	1.77	3.14	3.2	3.14	3.25
净重	kg	22	22	22	30	41	60	62	60	65

测试工况: 蒸发温度5°C, 冷凝温度55°C

## ZW KSE

## R407C

ZW 系列		ZW34KSE	ZW61KSE	ZW79KSE	ZW108KSE	ZW124KSE	ZW125KSE
名义功率	HP	3	5	7	9	10	10
电机类型		TFP					
排气量	m <sup>3</sup> /hr	8.0	14.4	18.8	24.9	29.2	29.1
制冷剂		R407C					
制热量	kW	10.8	19.6	26.1	35.6	41.76	40.9
输入功率	kW	2.8	4.9	6.6	8.3	10.41	10.0
电流	A	5.0	8.4	12.3	16.6	21.17	18.5
质量流量	g/s	43.8	81.6	121.4	146.8	167.9	166.3
堵转电流(启动)	A	31.6	59.0	90.5	133.0	155	133.0
额定负载电流	A	6.6	10.2	14.6	20.6	21.3	21.0
最大可持续运转电流	A	9.3	14.3	20.5	28.8	29.8	29.4
最大运行电流	A	7.1	12.6	14.6	21.0	28.13	25.2
油充注量	起始充注	L	0.74	1.57	1.77	3.25	3.25
	替换充注	L	0.62	1.45	1.66	3.14	3.14
净重	kg	22	30	39	60	62	60

测试工况: 蒸发温度5°C, 冷凝温度55°C

## ZW KA

## R22

ZW 系列		ZW34KA	ZW61KA	ZW72KA	ZW79KA	ZW108KA	ZW124KA	ZW125KA	ZW150KA
名义功率	HP	3	5	6	7	9	10	10	13
电机类型		TFP							
排气量	m <sup>3</sup> /hr	8.0	14.4	17.1	18.8	24.9	29.2	29.1	35.3
制冷剂		R22							
制热量	kW	10.1	18.1	21.4	24.7	31.2	37.21	36.8	45.41
输入功率	kW	2.6	4.6	5.2	6.2	7.6	9.55	9.0	11.3
电流	A	4.5	8.2	9.1	11.5	13.7	20.2	17.1	23
质量流量	g/s	48.0	87.1	103.0	118.4	154.0	176.2	177.0	218
堵转电流(启动)	A	31.6	59.0	67.0	100.0	100.0	155	133.0	157
额定负载电流	A	6.4	10.1	10.0	12.1	17.3	20.8	20.1	25.7
最大可持续运转电流	A	8.9	14.2	14.0	17.0	24.2	29.1	28.2	36
最大运行电流	A	7.0	11.8	12.1	16.0	16.8	24.18	27.2	28.5
油充注量	起始充注	L	0.74	1.57	1.77	1.89	3.25	3.25	3.25
	替换充注	L	0.62	1.45	1.66	1.77	3.14	3.2	3.14
净重	kg	22	30	39	41	60	62	60	65

测试工况: 蒸发温度5°C, 冷凝温度55°C

## ZW KA

## R22

ZW 系列		ZW30KA	ZW34KA	ZW52KA
名义功率	HP	2.5	3	4.5
电机类型		PFS		
排气量	m <sup>3</sup> /hr	7.1	8.0	12.2
制冷剂		R22		
制热量	kW	9.0	10.1	15.8
输入功率	kW	2.3	2.6	4.2
电流	A	10.7	12.2	22.9
质量流量	g/s	43.0	46.0	74.0
堵转电流(启动)	A	58.4	72.5	136.0
额定负载电流	A	13.6	12.6	26.4
最大可持续运转电流	A	19.0	17.7	36.9
最大运行电流	A	17.2	16.7	28.2
油充注量	起始充注	L	0.74	1.57
	替换充注	L	0.62	1.45
净重	kg	22	22	30

测试工况: 蒸发温度5°C, 冷凝温度55°C

## ZW KH

## R22

ZW 系列		ZW57KH	ZW61KH
名义功率	HP	5	5
电机类型		TFP	
排气量	m <sup>3</sup> /hr	13.4	14.4
制冷剂		R22	
制热量	kW	17.1	18.2
输入功率	kW	4.2	4.5
电流	A	7.4	7.9
质量流量	g/s	81.9	87.4
堵转电流(启动)	A	64.0	67.0
额定负载电流	A	9.0	10.1
最大可持续运转电流	A	12.6	14.2
最大运行电流	A	9.6	10.5
油充注量	起始充注	L	1.95
	替换充注	L	1.83
净重	kg	39	40

测试工况: 蒸发温度5°C, 冷凝温度55°C

# 技术参数 50 Hz

## ZW KAE

## R407C

ZW 系列		ZW30KAE	ZW34KAE	ZW52KAE	ZW34KAE	ZW61KAE	ZW72KAE	ZW79KAE	ZW108KAE	ZW124KAE	ZW125KAE	ZW150KAE
名义功率	HP	2.5	3	4.5	3	5	6	7	9	10	10	13
电机类型		PFS				TFP						
排气量	m³/hr	7.1	8.0	12.2	8.0	14.4	17.1	18.8	24.9	29.2	29.1	35.3
制冷剂		R407C										
制热量	kW	8.8	9.3	15.3	9.8	17.7	21.2	24.8	30.9	36.02	35.6	44.24
输入功率	kW	2.3	2.6	4.2	2.6	4.7	5.4	6.5	7.6	9.35	9.0	11.1
电流	A	10.8	11.9	22.6	4.5	8.1	9.5	12.0	13.9	20.1	17.2	22.6
质量流量	g/s	44.0	41.7	70.0	44.0	89.0	99.1	115.7	147.0	168.9	168.0	206.6
堵转电流(启动)	A	58.4	72.5	136.0	31.6	59.0	67.0	100.0	100.0	155	133.0	157
额定负载电流	A	15.3	13.1	27.1	6.6	10.2	10.0	12.1	17.3	21.6	21.3	26.4
最大可持续运转电流	A	21.4	18.3	38.0	9.3	14.3	14.0	17.0	24.2	30.2	29.8	37
最大运行电流	A	17.7	17.0	29.3	7.1	12.6	12.1	15.0	16.8	24.63	25.2	28.5
油充注量	起始充注	L	0.74	0.74	1.57	0.74	1.57	1.77	1.89	3.25	3.25	3.37
	替换充注	L	0.62	0.62	1.45	0.62	1.45	1.66	1.77	3.14	3.2	3.25
净重	kg	22	22	30	22	30	39	41	60	62	60	65

测试工况: 蒸发温度5°C, 冷凝温度55°C

## ZW KWP

## R410A

ZW 系列		ZW28KWP	ZW31KWP	ZW42KWP	ZW51KWP	ZW42KWP	ZW54KWP	ZW72KWP	ZW83KWP
名义功率	HP	2.5	3	3.5	4.5	3.5	4.5	6	7
电机类型		PFZ				TFD			
排气量	m³/hr	4.6	5.1	6.9	8.4	6.9	8.9	11.7	13.4
制冷剂		R410A							
制热量	kW	8.7	9.3	12.8	15.2	12.7	16.1	21.4	24.7
输入功率	kW	2.4	2.6	3.6	4.1	3.5	4.4	5.8	6.5
电流	A	11.0	12.1	17.0	20.2	5.7	7.1	9.9	11.8
质量流量	g/s	55.6	59.6	58.8	97.3	58.4	75.1	137.2	158.3
堵转电流(启动)	A	53.0	67.0	128.0	126.0	43.0	51.5	75.0	101.0
额定负载电流	A	11.4	15.0	21.7	22.5	6.8	8.6	12.5	13.6
最大可持续运转电流	A	16.0	21.0	30.4	31.5	9.5	12.1	17.5	19.0
最大运行电流	A	13.7	17.1	26.0	28.0	8.0	10.3	16.0	15.0
油充注量	起始充注	L	0.77	0.74	1.24	1.24	1.24	1.24	1.77
	替换充注	L	0.65	0.62	1.12	1.12	1.12	1.12	1.66
净重	kg	20	23	33	34	33	33	40	40

测试工况: 蒸发温度5°C, 冷凝温度55°C

## ZW HSP

## R410A

ZW 系列		ZW102HSP	ZW166HAP
名义功率	HP	4.5	4.5
电机类型		TFP	
排气量	m³/hr	8.9	8.9
制冷剂		R410A	
制热量	kW	18.9	16.6
输入功率	kW	4.9	4.2
电流	A	8.2	7.6
质量流量	g/s	76.0	78.7
堵转电流(启动)	A	70.0	62.0
额定负载电流	A	9.0	8.1
最大可持续运转电流	A	12.6	11.3
最大运行电流	A	11.0	9.7
油充注量	起始充注	L	1.56
	替换充注	L	1.44
净重	kg	33	32

测试工况: 蒸发温度5°C, 冷凝温度55°C



# 技术参数 60 Hz

## ZW KS(E) ZW KA(E)

ZW 系列		ZW34KS	ZW34KSE	ZE61KSE	ZW108KS	ZW108KSE	ZW61KA	ZW61KAE
名义功率	HP	3	3	5	9	9	5	5
电机类型		TF7						
排气量	m³/hr	9.7	9.7	17.3	30.0	30.0	17.3	17.3
制冷剂		R22	R407C	R407C	R22	R407C	R22	R407C
制热量	kW	13.5	13.0	23.8	43.1	42.8	21.9	21.2
输入功率	kW	3.4	3.3	5.9	10.0	10.2	5.7	5.6
电流	A	6.0	6.0	10.1	18.5	18.7	9.6	8.1
质量流量	g/s	58.0	53.0	100.0	185.0	180.0	103.0	99.0
堵转电流(启动)	A	50.0	50.0	65.6	147.0	147.0	65.6	65.6
额定负载电流	A	6.4	6.6	12.4	23.2	24.3	12.4	12.4
最大可持续运转电流	A	8.9	9.3	17.3	32.5	34.0	17.3	17.3
最大运行电流	A	7.0	7.1	14.4	24.5	24.9	14.4	14.4
油充注量	起始充注	L	0.74	0.74	1.57	3.25	1.57	1.57
	替换充注	L	0.62	0.62	1.45	3.14	1.45	1.45
净重	kg	22	22	30	62	62	30	30

测试工况: 蒸发温度5°C, 冷凝温度55°C

## ZW KWP

## R410A

ZW 系列		ZW42KWP	ZW54KWP	ZW72KWP	ZW83KWP	
名义功率	HP	3.5	4.5	6	7	
电机类型		TFD				
排气量	m³/hr	8.4	10.7	14.1	16.2	
制冷剂		R410A				
制热量	kW	15.5	19.8	26.3	30.1	
输入功率	kW	4.2	5.2	6.8	7.8	
电流	A	5.6	7.3	9.8	11.8	
质量流量	g/s	71.6	93.2	168.4	193.0	
堵转电流(启动)	A	41.0	52.0	75.0	100.0	
额定负载电流	A	6.9	8.6	12.5	13.6	
最大可持续运转电流	A	9.7	12.1	17.5	19.0	
最大运行电流	A	8.0	10.3	16.0	15.0	
油充注量	起始充注	L	1.24	1.24	1.77	1.77
	替换充注	L	1.12	1.12	1.66	1.66
净重	kg	33	33	40	40	



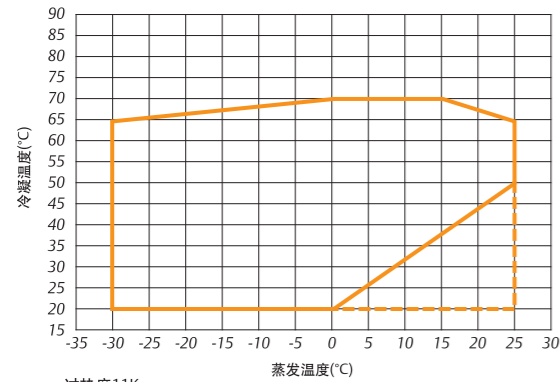
# 分户供暖

## 压缩机型号一览表

冷媒	压缩机型号	电源	喷气增焓EVI	额定值热量(kW)	性能表	技术参数	外形图
R22	ZW30KS-PFS-582	1Φ/220V/50Hz	✓	10.1	P32	P36	P52
	ZW34KS-PFS-582		✓	11.6	P32	P36	P52
	ZW42KS-PFS-522		✓	14.7	P32	P36	P53
	ZW52KA-PFS-522			15.8	P34	P36	P63
	ZW52KS-PFS-522		✓	17.8	P32	P36	P53
ZW68KS-PFS-522	✓		23.4	P32	P36	P54	
R407C	ZW30KSE-PFS-582		✓	9.8	P33	P36	P52
	ZW34KSE-PFS-582		✓	11.8	P33	P36	P52
	ZW42KSE-PFS-522		✓	14.3	P33	P36	P53
	ZW52KAE-PFS-522			15.3	P34	P36	P63
	ZW52KSE-PFS-522		✓	17.3	P33	P36	P53
	ZW68KSE-PFS-522		✓	22.9	P33	P36	P54
R410A	ZW059HSP-PFS-582		✓	11.1	P35	P37	P58
	ZW096HSP-PFS-522		✓	18.3	P35	P37	P59
	ZW126HSP-PFS-522		✓	23.5	P35	P37	P54

ZW30KS(E), ZW42KS(E)  
ZW52KS(E), ZW68KS(E)

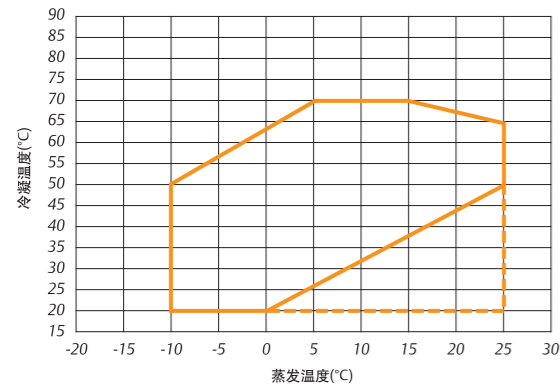
R22/R407C



过热度11K,  
带喷气增焓的最大排气温度: 115°C  
-----为压缩机运行过渡区域

ZW52KA(E)

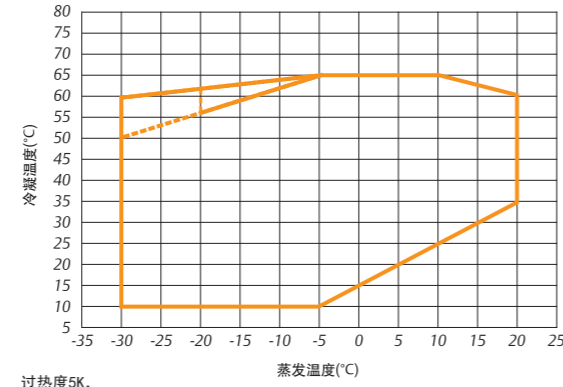
R22/R407C



过热度11K,  
-----为压缩机运行过渡区域

ZW059HSP, ZW096HSP, ZW126HSP

R410A



过热度5K,  
-----为湿喷射区域, 蒸发温度-20°C以下运行时间低于2000小时

ZW KS 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 单相

R22 50 Hz  
220V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C										
		-30	-25	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15	
ZW30KS	Q	65	4.62	5.20	5.85	6.57	7.36	8.25	9.22	10.30	11.48	12.78
		55	4.28	4.85	5.49	6.22	7.04	7.96	8.99	10.12	11.38	12.68
		45	4.07	4.63	5.29	6.04	6.90	7.86	8.95	10.16	11.50	12.98
		35	3.89	4.47	5.14	5.93	6.83	7.65	8.91	10.30	11.73	
	P	65	2.86	2.94	3.00	3.06	3.10	3.14	3.15	3.16	3.14	3.11
		55	2.37	2.41	2.44	2.47	2.50	2.52	2.53	2.53	2.51	2.48
		45	1.99	2.00	2.01	2.03	2.04	2.05	2.05	2.05	2.04	2.02
		35	1.68	1.67	1.66	1.67	1.68	1.68	1.69	1.70	1.70	
ZW34KS	Q	65				7.44	8.34	9.33	10.43			
		55	4.77	5.52	6.31	7.16	8.09	9.12	10.27	11.57	13.02	
		45	4.56	5.29	6.08	6.94	7.89	8.95	10.14	11.49	13.00	
		35	4.48	5.18	5.96	6.81	7.77	8.85	10.07	11.46	13.02	
	P	65				3.74	3.83	3.87	3.86			
		55	2.43	2.64	2.78	2.88	2.93	2.96	2.97	2.96	2.96	
		45	2.00	2.10	2.16	2.19	2.21	2.21	2.22	2.24	2.28	
		35	1.80	1.79	1.76	1.72	1.69	1.67	1.67	1.70	1.77	
ZW42KS	Q	65	6.56	7.47	8.42	9.44	10.55	11.78	13.15	14.69	16.43	18.39
		55	6.12	7.07	8.08	9.15	10.32	11.62	13.06	14.68	16.49	18.54
		45	5.59	6.62	7.69	8.85	10.11	11.49	13.03	14.75	16.67	18.82
		35	4.85	5.97	7.15	8.41	9.78	11.28	12.94	14.78	16.83	
	P	65	4.70	4.61	4.55	4.51	4.50	4.50	4.51	4.52	4.53	4.54
		55	3.48	3.49	3.52	3.56	3.60	3.65	3.68	3.71	3.72	3.71
		45	2.71	2.80	2.89	2.98	3.06	3.13	3.17	3.19	3.18	3.13
		35	2.09	2.24	2.38	2.50	2.60	2.67	2.70	2.69	2.63	
ZW52KS	Q	65	7.93	9.03	10.18	11.41	12.75	14.24	15.90	17.77	19.87	22.24
		55	7.40	8.55	9.76	11.06	12.48	14.05	15.80	17.76	19.95	22.42
		45	6.76	8.00	9.30	10.70	12.22	13.90	15.76	17.84	20.17	22.77
		35	5.86	7.22	8.64	10.17	11.82	13.64	15.65	17.88	20.36	
	P	65	4.56	6.06	7.64	9.32	11.14	13.12	15.31			
		55	5.69	5.67	5.64	5.61	5.58	5.55	5.52	5.49	5.47	5.46
		45	4.26	4.34	4.41	4.46	4.49	4.50	4.50	4.49	4.47	4.44
		35	3.28	3.45	3.59	3.70	3.77	3.81	3.82	3.81	3.77	3.70
ZW68KS	Q	65	8.98	10.64	12.42	14.32	16.35	18.52	20.83	23.29	25.90	28.66
		55	8.65	10.32	12.13	14.08	16.19	18.44	20.86	23.43	26.18	29.11
		45	8.27	9.95	11.79	13.79	15.96	18.29	20.80	23.50	26.38	29.46
		35	7.98	9.67	11.53	13.57	15.79	18.20	20.81	23.62	26.63	
	P	65	7.91	9.59	11.47	13.55	15.82	18.31	21.00			
		55	6.20	6.70	7.05	7.27	7.39	7.41	7.37	7.28	7.16	7.04
		45	4.87	5.27	5.55	5.72	5.81	5.84	5.82	5.78	5.74	5.71
		35	3.89	4.20	4.41	4.54	4.62	4.66	4.68	4.70	4.74	4.83
P	65	2.73	2.90	3.01	3.10	3.18	3.27	3.39				
	55	2.73	2.90	3.01	3.10	3.18	3.27	3.39				
	45	2.73	2.90	3.01	3.10	3.18	3.27	3.39				
	35	2.73	2.90	3.01	3.10	3.18	3.27	3.39				

注: 过热度11K, 过冷度8.3K  
EV控制条件: 排气温度<115°C, 经济器过热度6K  
排气温度>115°C, 调节喷射量使排气温度≤115°C

## ZW KSE 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 单相

## R407C 50 Hz 220V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C										
		-30	-25	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15	
ZW30KSE	Q	65	4.32	4.95	5.58	6.24	6.96	7.77	8.70	9.77	11.06	12.54
		55	3.91	4.56	5.23	5.93	6.71	7.60	8.62	9.80	11.18	12.79
		45	3.62	4.29	4.98	5.73	6.56	7.51	8.61	9.89	11.83	13.11
		35	3.42	4.10	4.81	5.60	6.48	7.50	8.67	10.04	11.63	
		25	3.28	3.97	4.70	5.52	6.44	7.52	8.76			
	P	65	2.85	2.97	3.05	3.11	3.15	3.17	3.18	3.19	3.19	3.20
		55	2.35	2.42	2.47	2.50	2.51	2.52	2.52	2.51	2.51	2.52
		45	1.93	1.97	2.00	2.01	2.01	2.00	1.99	1.99	1.99	2.01
		35	1.59	1.61	1.62	1.62	1.61	1.60	1.60	1.60	1.61	
		25	1.32	1.33	1.33	1.32	1.31	1.31	1.31			
ZW34KSE	Q	65				7.06	7.85	8.73	9.73			
		55	5.17	5.90	6.66	7.47	8.37	9.37	10.49	11.76	13.20	
		45	4.79	5.57	6.39	7.28	8.25	9.34	10.57	11.95	13.52	
		35	4.31	5.11	5.97	6.91	7.94	9.10	10.41	11.89	13.56	
		25	4.16	4.97	5.84	6.81	7.88	9.09	10.46			
	P	65				3.37	3.36	3.35	3.35			
		55	2.96	3.02	3.05	3.06	3.07	3.07	3.07	3.07	3.08	
		45	2.34	2.41	2.45	2.48	2.50	2.50	2.51	2.51	2.53	
		35	1.57	1.66	1.72	1.76	1.78	1.80	1.81	1.81	1.83	
		25	0.81	0.91	0.99	1.04	1.07	1.09	1.10			
ZW42KSE	Q	65	6.58	7.35	8.18	9.09	10.12	11.29	12.63	14.18	15.96	18.01
		55	5.33	6.37	7.44	8.58	9.80	11.15	12.66	14.34	16.24	18.38
		45	4.72	5.95	7.19	8.47	9.81	11.26	12.84	14.58	16.51	18.66
		35	4.42	5.76	7.08	8.42	9.80	11.27	12.84	14.55	16.44	
		25	4.08	5.44	6.76	8.08	9.43	10.83	12.31			
	P	65	4.70	4.67	4.65	4.64	4.63	4.63	4.62	4.62	4.61	4.59
		55	3.65	3.64	3.63	3.63	3.64	3.65	3.66	3.66	3.66	3.65
		45	2.92	2.91	2.91	2.92	2.93	2.94	2.95	2.96	2.97	2.96
		35	2.40	2.39	2.38	2.39	2.39	2.40	2.41	2.41	2.41	
		25	1.98	1.96	1.94	1.93	1.93	1.92	1.91			
ZW52KSE	Q	65	7.96	8.89	9.89	10.99	12.23	13.65	15.27	17.15	19.30	21.78
		55	6.44	7.70	9.00	10.37	11.86	13.49	15.31	17.34	19.64	22.22
		45	5.71	7.20	8.69	10.24	11.87	13.62	15.53	17.63	19.97	22.57
		35	5.35	6.96	8.56	10.18	11.86	13.63	15.53	17.60	19.88	
		25	4.94	6.58	8.18	9.77	11.40	13.09	14.89			
	P	65	5.69	5.65	5.63	5.61	5.61	5.60	5.60	5.59	5.58	5.55
		55	4.42	4.40	4.39	4.40	4.41	4.42	4.43	4.44	4.43	4.42
		45	3.54	3.52	3.52	3.53	3.55	3.56	3.58	3.59	3.59	3.58
		35	2.91	2.89	2.88	2.89	2.90	2.91	2.92	2.92	2.92	
		25	2.40	2.37	2.35	2.34	2.33	2.33	2.32			
ZW68KSE	Q	65	9.00	10.47	12.06	13.79	15.68	17.74	20.00	22.47	25.16	28.07
		55	7.53	9.29	11.18	13.20	15.37	17.70	20.21	22.90	25.77	28.85
		45	6.99	8.95	11.01	13.19	15.49	17.93	20.50	23.23	26.13	29.21
		35	7.28	9.32	11.41	13.58	15.83	18.19	20.66	23.26	26.01	
		25	8.56	10.41	12.28	14.20	16.19	18.27	20.44			
	P	65	6.19	6.78	7.20	7.47	7.60	7.62	7.56	7.43	7.28	7.11
		55	5.11	5.49	5.72	5.84	5.87	5.84	5.78	5.71	5.65	5.63
		45	4.20	4.37	4.44	4.45	4.42	4.38	4.36	4.36	4.43	4.57
		35	3.66	3.64	3.58	3.52	3.46	3.44	3.47	3.57	3.77	
		25	3.95	3.63	3.39	3.23	3.14	3.15	3.26			

注: 过热度11K, 过冷度8.3K

EV控制条件: 排气温度<115°C, 经济器过热度6K  
排气温度>115°C, 调节喷射量使排气温度≤115°C

## ZW KA 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 单相

## R22 50 Hz 220V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C						
		-10	-5	0	5	10	15	
ZW52KA	Q	65				15.41	17.64	20.08
		55		11.87	13.59	15.77	18.28	21.00
		45	10.41	11.79	13.77	16.21	18.98	21.96
		35	10.50	12.12	14.33	17.00	20.00	
		25	11.28	13.11	15.53			
	P	65				5.06	5.04	5.02
		55		4.18	4.24	4.23	4.19	4.16
		45	3.44	3.58	3.62	3.58	3.52	3.47
		35	2.94	3.05	3.06	3.00	2.90	
		25	2.39	2.46	2.43			

注: 过热度11K, 过冷度8.3K

## ZW KAE 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 单相

## R407C 50 Hz 220V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C						
		-10	-5	0	5	10	15	
ZW52KAE	Q	65				14.76	17.01	19.60
		55		11.31	13.12	15.30	17.85	20.76
		45	9.83	11.44	13.46	15.89	18.73	21.96
		35	10.03	11.82	14.05	16.73	19.84	
		25	10.67	12.63	15.07			
	P	65				5.18	5.19	5.18
		55		4.14	4.19	4.20	4.20	4.19
		45	3.35	3.41	3.43	3.44	3.44	3.45
		35	2.78	2.81	2.83	2.84	2.87	
		25	2.27	2.30	2.33			

注: 过热度11K, 过冷度8.3K



# ZW HSP 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 单相

# R410A 50 Hz

220V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C											
		-30	-25	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15	20	
ZW059HSP	Q	65						5.35	5.94	7.06	8.77		
		60	7.29	6.78	6.43	6.31	6.48	7.01	7.97	9.42	11.43	14.06	17.39
		50	5.53	5.86	6.30	6.90	7.73	8.86	10.35	12.28	14.70	17.69	21.31
		40	3.92	4.84	5.81	6.87	8.11	9.58	11.35	13.50	16.08	19.16	22.81
		30	3.46	4.72	5.96	7.23	8.62	10.17	11.97	14.08	16.56	19.48	
	P	65						3.99	3.96	3.96	3.97		
		60	3.83	3.74	3.66	3.59	3.53	3.48	3.45	3.44	3.44	3.47	3.51
		50	2.90	2.85	2.81	2.77	2.73	2.69	2.66	2.63	2.61	2.61	2.61
		40	2.21	2.21	2.20	2.19	2.17	2.14	2.11	2.08	2.04	2.01	1.98
		30	1.70	1.75	1.78	1.80	1.80	1.79	1.76	1.72	1.67	1.61	
ZW096HSP	Q	65						15.30	16.83	18.51	20.34		
		60	9.06	10.01	11.06	12.24	13.56	15.01	16.60	18.35	20.27	22.34	24.60
		50	8.25	9.26	10.39	11.66	13.06	14.62	16.33	18.20	20.24	22.47	24.87
		40	7.70	8.75	9.93	11.25	12.73	14.37	16.17	18.14	20.30	22.64	25.18
		30	7.27	8.34	9.55	10.91	12.44	14.13	16.00	18.05	20.29	22.73	
	P	65						6.39	6.41	6.40	6.37		
		60	5.32	5.41	5.50	5.57	5.63	5.67	5.68	5.67	5.63	5.55	5.44
		50	4.21	4.30	4.37	4.43	4.47	4.50	4.50	4.48	4.42	4.33	4.20
		40	3.41	3.48	3.53	3.58	3.61	3.62	3.60	3.56	3.49	3.39	3.25
		30	2.80	2.85	2.89	2.92	2.93	2.92	2.88	2.82	2.73	2.61	
ZW126HSP	Q	65						19.18	21.17	23.39	25.87		
		60	11.41	12.62	13.96	15.45	17.12	18.99	21.09	23.42	26.02	28.90	32.09
		50	10.45	11.78	13.25	14.89	16.71	18.75	21.02	23.53	26.33	29.41	32.82
		40	9.82	11.21	12.76	14.49	16.41	18.56	20.94	23.59	26.52	29.76	33.32
		30	9.37	10.78	12.35	14.11	16.08	18.28	20.72	23.45	26.46	29.79	
	P	65						7.98	8.00	7.98	7.94		
		60	6.51	6.69	6.84	6.95	7.03	7.08	7.09	7.07	7.02	6.95	6.84
		50	5.21	5.34	5.44	5.52	5.57	5.59	5.60	5.57	5.53	5.47	5.39
		40	4.20	4.28	4.35	4.40	4.44	4.45	4.45	4.44	4.41	4.38	4.33
		30	3.39	3.44	3.49	3.52	3.55	3.56	3.57	3.58	3.58	3.57	

注: 过热度11K, 过冷度8.3K  
 EVI控制条件: 排气温度<115°C, 经济器过热度6K  
 排气温度>115°C, 调节喷射量使排气温度≤115°C

# 技术参数 50 Hz

ZW KS ZW KA

R22

ZW 系列		ZW30KS	ZW34KS	ZW42KS	ZW52KS	ZW68KS	ZW52KA	
名义功率	HP	2.5	3	3.5	4.5	6	4.5	
电机类型		PFS						
排气量	m³/hr	7.1	8.0	10.0	12.2	16.2	12.2	
制冷剂		R22						
制热量	kW	10.1	11.6	14.7	17.8	23.4	15.8	
输入功率	kW	2.5	3.0	3.7	4.5	5.8	4.2	
电流	A	11.5	13.7	21.5	24.3	28.9	22.9	
质量流量	g/s	43.5	47.8	60.1	74.6	97.8	74.0	
堵转电流(启动)	A	58.4	72.5	136.0	136.0	175.0	136.0	
额定负载电流	A	13.6	13.9	24.3	25.0	33.2	26.4	
最大可持续运转电流	A	19.0	19.4	34.0	35.0	46.5	36.9	
最大运行电流	A	17.2	17.7	28.0	30.8	43.0	28.2	
油充注量	起始充注	L	0.74	0.74	1.57	1.57	1.89	1.57
	替换充注	L	0.62	0.62	1.45	1.45	1.77	1.45
净重	kg	22	22	30	30	44	30	

测试工况: 蒸发温度5°C, 冷凝温度55°C

ZW KSE ZW KAE

R407C

ZW 系列		ZW30KSE	ZW34KSE	ZW42KSE	ZW52KSE	ZW68KSE	ZW52KAE	
名义功率	HP	2.5	3	3.5	4.5	6.0	4.5	
电机类型		PFS						
排气量	m³/hr	7.1	8.0	10.0	12.2	16.2	12.2	
制冷剂		R407C						
制热量	kW	9.8	11.8	14.3	17.3	22.9	15.3	
输入功率	kW	2.5	3.1	3.7	4.4	5.7	4.2	
电流	A	11.5	14.1	21.1	23.8	28.3	22.6	
质量流量	g/s	41.0	54.8	57.5	71.3	93.5	70.0	
堵转电流(启动)	A	58.4	72.5	136.0	136.0	175.0	136.0	
额定负载电流	A	15.3	14.1	29.1	25.0	33.2	27.1	
最大可持续运转电流	A	21.4	19.8	40.8	35.0	46.5	38.0	
最大运行电流	A	17.7	18.3	28.0	32.0	43.0	29.3	
油充注量	起始充注	L	0.74	0.74	1.57	1.57	1.89	1.57
	替换充注	L	0.62	0.62	1.45	1.45	1.77	1.45
净重	kg	22	22	30	30	44	30	

测试工况: 蒸发温度5°C, 冷凝温度55°C

## ZW HSP

## R410A

ZW 系列		ZW059HSP	ZW096HSP	ZW126HSP
名义功率	HP	3	5	6
电机类型		PFS		
排气量	m <sup>3</sup> /hr	5.1	8.3	11.0
制冷剂		R410A		
制热量	kW	11.1	18.3	23.5
输入功率	kW	3.00	4.92	6.26
电流	A	14.1	25.5	32.0
质量流量	g/s	42.8	71.2	93.6
堵转电流(启动)	A	72.5	140.0	175.0
额定负载电流	A	17.1	28.6	34.3
最大可持续运转电流	A	24.0	40.1	48.0
最大运行电流	A	18	32	40
油充注量	起始充注	L	0.74	1.57
	替换充注	L	0.62	1.45
净重	kg	22	35	44

测试工况: 蒸发温度5°C, 冷凝温度55°C



## 区域供暖

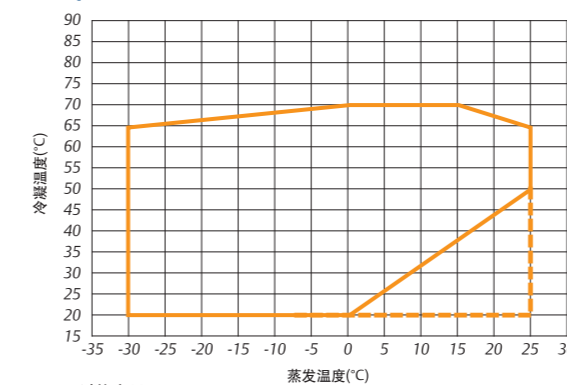
压缩机型号一览表

冷媒	压缩机型号	电源	喷气增焐EVI	额定值热量(kW)	性能表	技术参数	外形图
R22	ZW61KS-TFP-522	3Φ/380V/50Hz	√	20.3	P39	P42	P53
	ZW79KS-TFP-522		√	25.8	P39	P42	P55
	ZW108KS-TFP-522		√	35.9	P39	P42	P56
	ZW124KS-TFP-52E		√	42.6	P40	P42	P57
	ZW125KS-TFP-522		√	41.6	P40	P42	P57
R407C	ZW150KS-TFP-522		√	50.4	P40	P42	P77
	ZW150KSE-TFP-522		√	49.8	P41	P42	P77
R410A	ZW258HSP-TFP-522		√	47.5	P41	P42	P77
	ZW286HSP-TFP-522		√	52.2	P41	P42	P61

## 应用范围

ZW61KS, ZW79KS, ZW124KS, ZW125KS, ZW150KS(E)

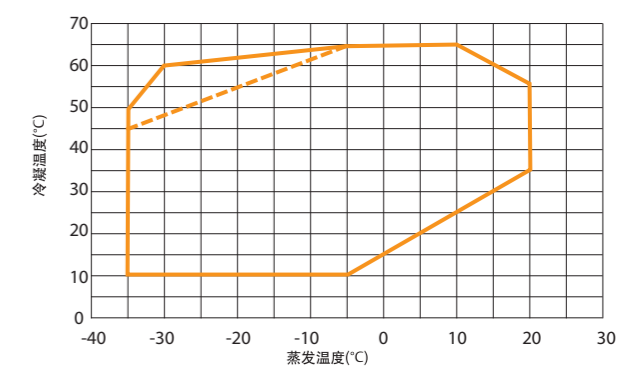
R22/R407C



过热度11K,  
带喷气增焐的最大排气温度: 115°C  
-----为压缩机运行过渡区域

ZW258HSP, ZW286HSP

R410A



过热度11K,  
-----为湿喷射区域, 蒸发温度-25°C以下运行时间低于2000小时

## ZW KS 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 三相

# R22 50 Hz

380V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C										
		-30	-25	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15	
ZW61KS	Q	65	9.95	10.86	11.91	13.13	14.54	16.17	18.04	20.18	22.61	25.35
		55	8.85	9.91	11.12	12.51	14.09	15.90	17.95	20.28	22.90	25.84
		45	8.15	9.34	10.68	12.20	13.92	15.87	18.08	20.56	23.34	26.45
		35	7.74	9.01	10.45	12.07	13.91	15.97	18.29	20.90	23.81	
		25	7.46	8.80	10.30	12.00	12.90	16.05	18.46			
	P	65	5.79	5.82	5.88	5.95	6.03	6.10	6.17	6.22	6.23	6.21
		55	4.47	4.50	4.56	4.64	4.73	4.82	4.89	4.95	4.98	4.98
		45	3.51	3.54	3.59	3.67	3.76	3.86	3.94	4.01	4.05	4.05
		35	2.80	2.82	2.87	2.95	3.04	3.13	3.22	3.29	3.33	
		25	2.24	2.26	2.30	2.37	2.45	2.54	2.62			
ZW79KS	Q	65	12.11	13.64	15.25	16.98	18.87	20.97	23.32	25.97	28.95	32.31
		55	10.23	12.06	13.95	15.94	18.08	20.41	22.97	25.81	28.97	32.49
		45	9.24	11.26	13.32	15.48	17.75	20.21	22.87	25.80	29.03	32.60
		35	8.77	10.88	13.01	15.21	17.53	20.00	22.66	25.57	28.76	
		25	8.47	10.56	12.66	14.80	17.04	19.42	21.98			
	P	65	7.51	7.41	7.38	7.42	7.51	7.64	7.81	7.99	8.18	8.37
		55	5.86	5.80	5.82	5.88	6.00	6.14	6.31	6.48	6.65	6.81
		45	4.62	4.61	4.66	4.76	4.89	5.05	5.21	5.38	5.53	5.66
		35	8.77	10.88	13.01	15.21	17.53	20.00	22.66	25.57	28.76	
		25	2.77	2.86	2.99	3.15	3.33	3.50	3.67			
ZW108KS	Q	65		15.86	18.87	21.99	25.26	28.67	32.22	35.92	39.76	43.76
		55		15.42	18.66	21.82	25.28	28.64	32.20	35.88	39.66	43.55
		45		15.83	19.20	22.65	26.15	29.72	33.36	37.07	40.85	44.71
		35		16.23	19.90	27.31	27.31	31.05	34.83	38.64	42.48	
		25		15.75	19.77	27.76	27.76	31.74	35.72			
	P	65		9.83	10.02	10.32	10.32	10.40	10.43	10.39	10.39	10.10
		55		7.81	7.97	8.21	8.21	8.28	8.31	8.29	8.21	8.06
		45		6.33	6.45	6.64	6.64	6.71	6.74	6.73	6.68	6.56
		35		5.19	5.27	5.42	5.42	5.48	5.52	5.52	5.49	
		25		4.20	4.24	4.35	4.35	4.40	4.45			

注: 过热度11K, 过冷度8.3K

EVI控制条件: 排气温度<115°C, 经济器过热度6K  
排气温度>115°C, 调节喷射量使排气温度≤115°C

## ZW KS 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 三相

# R22 50 Hz

380V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C										
		-30	-25	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15	
ZW124KS	Q	65	17.86	19.98	22.53	25.52	28.92	32.74	36.95	41.55	46.54	51.90
		55	17.20	19.58	22.38	25.57	29.15	33.11	37.45	42.15	47.20	52.59
		45	17.06	19.63	22.58	25.90	29.59	33.62	38.01	42.72	47.76	53.12
		35	15.64	18.32	21.35	24.73	28.44	32.48	36.83	41.49	46.44	
		25	15.13	17.85	20.89	22.25	26.91	29.87	32.12	36.64		
	P	65	11.10	11.49	11.83	12.13	12.39	12.62	12.82	13.01	13.18	13.36
		55	8.86	9.22	9.54	9.81	10.05	10.26	10.46	10.64	10.82	11.00
		45	7.38	7.69	7.96	8.19	8.40	8.59	8.76	8.93	9.09	9.27
		35	6.13	6.38	6.59	6.77	6.93	7.07	7.21	7.34	7.48	
		25	5.59	5.76	5.90	6.02	6.11	6.20	6.29	6.37		
ZW125KS	Q	65	18.02	19.96	22.40	25.31	28.67	32.45	36.63	41.18	46.07	51.27
		55	16.90	19.15	21.86	25.02	28.60	32.57	36.91	41.58	46.58	51.86
		45	16.35	18.73	21.56	24.80	28.44	32.43	36.77	41.42	46.35	51.55
		35	15.95	18.32	21.10	24.26	27.79	31.65	35.82	40.27	44.98	
		25	15.32	17.50	20.07	22.99	26.25	29.81	33.65	37.75		
	P	65	10.74	10.87	11.04	11.24	11.46	11.70	11.95	12.21	12.46	12.71
		55	7.89	8.23	8.58	8.93	9.27	9.60	9.91	10.19	10.45	10.66
		45	6.14	6.60	7.03	7.44	7.81	8.14	8.42	8.65	8.81	8.91
		35	5.12	5.61	6.04	6.42	6.73	6.97	7.13	7.21	7.20	
		25	4.47	4.90	5.24	5.50	5.66	5.72	5.67	5.51		
ZW150KS	Q	65	19.42	23.37	27.31	31.35	35.59	40.11	45.00	50.38	56.32	62.93
		55	20.21	23.80	27.47	31.32	35.45	39.93	44.88	50.38	56.53	63.42
		45	20.04	23.41	26.94	30.73	34.87	39.45	44.58	50.33	56.82	64.13
		35	19.47	22.75	26.27	30.12	34.41	39.22	44.64	50.79	57.74	
		25	19.03	22.35	25.99	30.04	34.60	39.76	45.62	52.28		
	P	65	11.54	12.20	12.81	13.36	13.87	14.35	14.80	15.23	15.65	16.05
		55	9.62	10.15	10.64	11.09	11.53	11.94	12.34	12.74	13.14	13.55
		45	8.10	8.52	8.93	9.31	9.69	10.07	10.45	10.84	11.25	11.68
		35	6.81	7.15	7.49	7.83	8.18	8.54	8.92	9.33	9.78	
		25	5.56	5.85	6.15	6.47	6.81	7.18	7.59	8.04		

注: 过热度11K, 过冷度8.3K

EVI控制条件: 排气温度<115°C, 经济器过热度6K  
排气温度>115°C, 调节喷射量使排气温度≤115°C



## ZW KSE 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 三相

## R407C 50 Hz

380V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C										
		-30	-25	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15	
ZW150KSE	Q	65	16.31	20.07	24.08	28.39	33.02	38.03	43.46	49.35	55.75	62.69
		55	17.89	21.20	24.86	28.89	33.36	38.28	43.73	49.72	56.31	63.54
		45	17.90	20.94	24.42	28.37	32.84	37.87	43.51	49.78	56.75	64.45
		35	17.14	20.09	23.58	27.63	32.28	37.60	43.60	50.35	57.88	
		25	16.40	19.46	23.13	27.45	32.48	38.26	44.82	52.21		
	P	65	11.01	11.72	12.39	13.01	13.61	14.16	14.69	15.19	15.67	16.13
		55	9.04	9.64	10.21	10.74	11.24	11.72	12.17	12.60	13.02	13.42
		45	7.64	8.14	8.61	9.05	9.47	9.88	10.26	10.64	11.01	11.37
		35	6.46	6.86	7.25	7.62	7.97	8.31	8.64	8.97	9.30	
		25	5.17	5.49	5.80	6.10	6.40	6.68	6.97	7.26		

注: 过热度11K, 过冷度8.3K  
EVI控制条件: 排气温度<115°C, 经济器过热度6K  
排气温度>115°C, 调节喷射量使排气温度≤115°C

## ZW HSP 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 三相

## R410A 50 Hz

380V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C											
		-30	-25	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15	20	
ZW258HSP	Q	65						38.20	42.21	46.76	51.93		
		55	22.07	24.64	27.41	30.45	33.84	37.65	41.95	46.82	52.32	58.54	65.54
		45	19.86	22.68	25.74	29.12	32.89	37.12	41.89	47.26	53.31	60.11	67.74
		35	18.94	21.85	25.05	28.60	32.59	37.08	42.14	47.85	54.29	61.51	69.61
		25	19.00	21.83	25.00	28.56	32.60	37.18	42.38	48.27	54.92	62.41	
	P	65						15.08	15.20	15.35	15.44		
		55	14.79	13.75	13.16	12.91	12.92	13.10	13.34	13.57	13.68	13.58	13.19
		45	10.17	9.75	9.66	9.82	10.12	10.48	10.80	10.99	10.96	10.61	9.86
		35	7.70	7.66	7.84	8.15	8.51	8.81	8.97	8.88	8.47	7.64	6.29
		25	6.38	6.47	6.68	6.91	7.08	7.09	6.84	6.25	6.22	6.66	
ZW286HSP	Q	65						42.27	47.40	53.06	59.03		
		60	30.49	30.01	31.16	33.68	37.33	41.87	47.06	52.65	58.41	64.08	69.43
		50	25.01	26.06	28.45	31.94	36.28	41.24	46.56	52.00	57.33	62.30	66.67
		40	20.90	23.48	27.12	31.58	36.61	41.98	47.43	52.73	57.63	61.89	65.27
		30	19.55	23.66	28.54	33.97	39.69	45.46	51.04	56.19	60.67	64.22	
	P	65						17.05	16.98	17.03	17.17		
		60	17.47	16.51	15.82	15.35	15.08	14.97	14.97	15.06	15.19	15.34	15.46
		50	12.60	12.13	11.85	11.73	11.71	11.78	11.89	12.01	12.09	12.11	12.03
		40	9.23	9.20	9.28	9.43	9.62	9.81	9.97	10.06	10.05	9.89	9.55
		30	7.26	7.61	7.99	8.36	8.70	8.97	9.13	9.13	8.96	8.57	

注: 过热度11K, 过冷度8.3K  
EVI控制条件: 排气温度<115°C, 经济器过热度6K  
排气温度>115°C, 调节喷射量使排气温度≤115°C

## 技术参数 50 Hz

### ZW KS

### R22

ZW 系列		ZW61KS	ZW79KS	ZW108KS	ZW124KS	ZW125KS	ZW150KS
名义功率	HP	5	7	9	10	10	13
电机类型		TFP					
排气量	m³/hr	14.4	18.8	24.9	29.2	29.1	35.3
制冷剂		R22					
制热量	kW	20.3	25.8	35.9	42.62	41.6	50.4
输入功率	kW	5.0	6.5	8.3	10.59	10.2	12.7
电流	A	8.5	11.9	16.1	21.42	18.6	24.8
质量流量	g/s	88.2	110.6	154.0	174.08	173.5	210.4
堵转电流(启动)	A	59.0	90.5	133.0	155	133.0	157
额定负载电流	A	10.1	12.1	19.3	20.4	20.1	25.6
最大可持续运转电流	A	14.2	17.0	27.0	28.6	28.1	35.8
最大运行电流	A	11.8	13.6	20.5	26.8	27.2	31.5
油充注量	起始充注	L	1.57	1.89	3.25	3.25	3.37
	替换充注	L	1.45	1.77	3.14	3.2	3.25
净重	kg	30	41	60	62	60	65

测试工况: 蒸发温度5°C, 冷凝温度55°C

### ZW KSE

### R407C

ZW 系列		ZW150KSE	
名义功率	HP	13	
电机类型		TFP	
排气量	m³/hr	35.3	
制冷剂		R407C	
制热量	kW	49.8	
输入功率	kW	12.6	
电流	A	24.5	
质量流量	g/s	204	
堵转电流(启动)	A	157	
额定负载电流	A	26.6	
最大可持续运转电流	A	37.3	
最大运行电流	A	31.4	
油充注量	起始充注	L	3.37
	替换充注	L	3.25
净重	kg	65	

测试工况: 蒸发温度5°C, 冷凝温度55°C

### ZW HSP

### R410A

ZW 系列		ZW258HSP	ZW286HSP
名义功率	HP	11	13
电机类型		TFP	
排气量	m³/hr	21.6	24.9
制冷剂		R410A	
制热量	kW	47.4	52.2
输入功率	kW	12.0	13.4
电流	A	24.8	25.5
质量流量	g/s	188.1	218.0
堵转电流(启动)	A	156	174.0
额定负载电流	A	21.1	27.7
最大可持续运转电流	A	29.5	38.8
最大运行电流	A	30.6	33.0
油充注量	起始充注	L	3.3
	替换充注	L	3.25
净重	kg	65	65

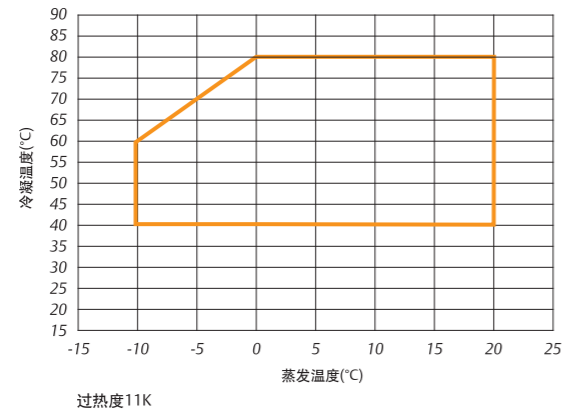
测试工况: 蒸发温度5°C, 冷凝温度55°C

### 压缩机型号一览表

冷媒	压缩机型号	电源	喷气增焓EVI	额定值热量(kW)	性能表	技术参数	外形图		
R134a	ZWD61KAE-TFD-532	3Φ/380-420V/50Hz或		12.2	P45	P46	P68		
	ZWD72KAE-TFD-532			14.7	P45	P46	P68		
	ZWD81KAE-TFD-532	3Φ/460V/60Hz		16.1	P45	P46	P68		
	ZW79KAE-TFP-522	3Φ/380V/50Hz	✓	16.1	P44	P46	P65		
	ZW79KSE-TFP-522			17.4	P44	P46	P55		
	ZW72KSE-TF7-522			3Φ/380V/60Hz	✓	20.4	P46	P46	P55

## 应用范围

ZW79KAE, ZWD61KAE, ZWD72KAE, ZWD81KAE  
R134a



## ZW KSE 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 三相

R134a 50 Hz  
380V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C							
		-10	-5	0	5	10	15	20	
ZW79KSE	Q	80			15.17	16.78	18.65	20.83	23.35
		75			15.06	16.80	18.83	21.18	23.89
		70		13.41	15.02	16.89	19.07	21.59	24.49
		65		13.32	15.03	17.03	19.36	22.05	25.14
		60	11.72	13.27	15.09	17.22	19.69	22.54	25.82
		55	11.62	13.26	15.18	17.42	20.04	23.05	26.51
		50	11.54	13.25	15.27	17.64	20.39	23.57	27.20
	45	11.46	13.25	15.37	17.85	20.74	24.07	27.88	
	40	11.38	13.24	15.45	18.04	21.06	24.55	28.53	
	P	80			6.39	6.53	6.70	6.88	7.07
		75			5.81	5.97	6.15	6.33	6.51
		70		5.18	5.33	5.50	5.67	5.84	5.99
		65		4.77	4.93	5.08	5.23	5.38	5.50
		60	4.27	4.41	4.56	4.69	4.81	4.91	4.98
55		3.96	4.08	4.19	4.29	4.37	4.41	4.43	
50		3.65	3.74	3.81	3.86	3.87	3.85	3.79	
45	3.31	3.35	3.37	3.36	3.30	3.20	3.05		
40	2.91	2.90	2.85	2.76	2.62	2.43	2.17		

注: 过热度11K, 过冷度8.3K

## ZW KAE 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 三相

R134a 50 Hz  
380V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C							
		-10	-5	0	5	10	15	20	
ZW79KAE	Q	80			12.58	14.40	16.52	18.97	21.75
		75			12.72	14.67	16.95	19.55	22.50
		70		11.12	12.91	14.99	17.40	20.15	23.25
		65		11.24	13.14	15.35	17.88	20.77	24.01
		60	9.72	11.41	13.41	15.72	18.38	21.39	24.76
		55	9.84	11.61	13.70	16.11	18.88	22.00	25.50
		50	9.99	11.83	14.00	16.51	19.37	22.60	26.21
	45	10.16	12.07	14.31	16.90	19.84	23.17	26.89	
	40	10.35	12.31	14.62	17.27	20.29	23.70	27.51	
	P	80			5.83	6.03	6.24	6.45	6.65
		75			5.33	5.54	5.75	5.96	6.15
		70		4.69	4.88	5.09	5.31	5.51	5.68
		65		4.28	4.48	4.69	4.89	5.08	5.23
		60	3.75	3.92	4.12	4.32	4.51	4.68	4.81
55		3.44	3.61	3.80	3.98	4.16	4.30	4.39	
50		3.17	3.34	3.51	3.68	3.82	3.93	3.99	
45	2.95	3.10	3.25	3.40	3.51	3.59	3.60		
40	2.77	2.90	3.03	3.14	3.22	3.25	3.22		

注: 过热度11K, 过冷度8.3K

# ZWD KAE 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 三相

# R134a 50 Hz

380V-420V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C							
		-10	-5	0	5	10	15	20	
ZWD61KAE	Q	80			8.55	9.07	11.83	13.84	15.15
		75			9.06	10.56	12.27	14.24	16.49
		70		8.29	9.87	11.44	13.25	15.33	17.71
		65		8.65	10.08	11.72	13.60	15.76	18.24
		60	7.15	8.03	10.24	11.96	13.94	16.20	18.78
		55	7.43	8.83	10.42	12.24	14.32	16.70	19.41
		50	7.47	8.97	10.67	12.60	14.81	17.32	20.18
		45	7.61	9.22	11.04	13.11	15.46	18.13	21.14
	40	7.90	9.65	11.61	13.83	16.34	19.17	22.37	
	P	80			4.47	4.62	4.81	5.02	5.21
		75			4.21	4.35	4.53	4.76	5.01
		70		3.65	3.76	3.88	4.02	4.16	4.30
		65		3.34	3.45	3.56	3.68	3.79	3.89
		60	2.62	2.29	3.12	3.24	3.35	3.44	3.50
		55	2.54	2.69	2.84	2.97	3.07	3.15	3.21
		50	2.27	2.46	2.64	2.79	2.89	2.95	3.01
45		2.10	2.35	2.57	2.74	2.85	2.91	2.96	
40	2.10	2.41	2.66	2.86	2.99	3.05	3.08		
ZWD72KAE	Q	80			11.94	13.71	15.71	18.01	20.65
		75			12.07	13.81	15.95	18.26	21.08
		70		10.33	12.15	13.98	16.06	18.46	21.24
		65		10.69	12.34	14.23	16.40	18.92	21.85
		60	9.38	11.02	12.51	14.48	16.76	19.41	22.50
		55	9.37	10.91	12.68	14.74	17.14	19.95	23.21
		50	9.41	11.01	12.86	15.03	17.57	20.54	23.99
		45	9.46	11.12	13.07	15.36	18.05	21.20	24.86
	40	9.51	11.26	13.31	15.74	18.60	21.94	25.83	
	P	80			5.55	5.57	5.59	5.60	5.62
		75			5.26	5.28	5.30	5.32	5.35
		70		5.01	5.02	5.03	5.04	5.05	5.07
		65		4.53	4.54	4.54	4.55	4.56	4.59
		60	4.17	4.31	4.10	4.11	4.12	4.14	4.18
		55	3.69	3.70	3.71	3.72	3.74	3.77	3.83
		50	3.32	3.33	3.34	3.36	3.40	3.45	3.54
45		2.97	2.99	3.01	3.04	3.10	3.18	3.29	
40	2.63	2.66	2.70	2.75	2.83	2.94	3.08		
ZWD81KAE	Q	80			12.58	14.40	16.52	18.97	21.75
		75			12.71	14.67	16.95	19.55	22.50
		70		11.12	12.90	14.99	17.40	20.15	23.25
		65		11.24	13.14	15.35	17.88	20.77	24.01
		60	9.72	11.41	13.41	15.72	18.38	21.39	24.76
		55	9.84	11.61	13.70	16.11	18.88	22.00	25.50
		50	9.99	11.83	14.00	16.51	19.37	22.60	26.21
		45	10.16	12.07	14.31	16.90	19.84	23.17	26.89
	40	10.35	12.31	14.62	17.27	20.29	23.70	27.51	
	P	80			5.83	6.03	6.24	6.45	6.65
		75			5.33	5.54	5.75	5.96	6.15
		70		4.69	4.88	5.09	5.31	5.51	5.68
		65		4.28	4.48	4.69	4.89	5.08	5.23
		60	3.75	3.92	4.12	4.32	4.51	4.68	4.81
		55	3.44	3.61	3.79	3.98	4.15	4.30	4.39
		50	3.17	3.33	3.51	3.68	3.82	3.93	3.99
45		2.95	3.10	3.25	3.40	3.51	3.59	3.60	
40	2.77	2.90	3.03	3.14	3.22	3.25	3.22		

注: 过热度11K, 过冷度8.3K

# ZW KSE 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 三相

# R134a 60 Hz

380V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C						
		-10	-5	0	5	10	15	
ZW72KSE	Q	75			17.92	20.21	22.62	25.07
		70			17.82	20.23	22.78	25.40
		65		15.52	17.76	20.28	22.96	25.73
		60	13.46	15.40	17.72	20.34	23.15	26.05
		55	13.31	15.30	17.69	20.39	23.31	26.36
		50	13.17	15.20	17.65	20.43	23.46	26.63
		40	12.87	14.94	17.49	20.41	23.62	27.01
		30	12.45	14.53	17.14	20.16	23.51	
	P	75			6.76	7.01	7.22	7.40
		70			6.15	6.37	6.57	6.74
		65		5.37	5.59	5.79	5.97	6.15
		60	4.69	4.88	5.07	5.25	5.43	5.61
		55	4.28	4.43	4.59	4.76	4.94	5.13
		50	3.89	4.01	4.16	4.32	4.50	4.71
		40	3.19	3.27	3.39	3.55	3.76	4.02
		30	2.56	2.62	2.74	2.93	3.19	

注: 过热度11K, 过冷度8.3K  
EVI控制条件: 排气温度<115°C, 经济器过热度6K  
排气温度>115°C, 调节喷射量使排气温度≤115°C

## 技术参数 50 Hz

ZW(D) KSE KAE

R134a

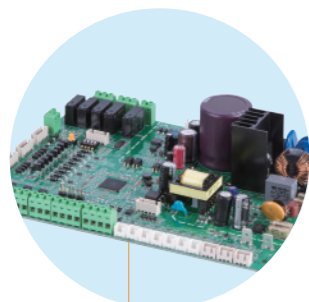
ZW 系列		ZW79KSE	ZW79KAE	ZWD61KAE	ZWD72KAE	ZWD81KAE
名义功率	HP	7	7	5	6	7
电机类型		TFP		TFD		
排气量	m³/hr	18.8	18.8	14.4	17.1	18.8
制冷剂		R134a				
制热量	kW	17.4	16.1	12.2	14.7	16.1
输入功率	kW	4.3	4.0	3.0	3.7	4.0
电流	A	10.8	8.8	6.0	9.0	8.8
质量流量	g/s	83.7	83.5	63.7	75.8	83.5
堵转电流(启动)	A	90.5	100.0	64.0	70.0	100.0
额定负载电流	A	14.6	12.1	10.0	10.0	12.1
最大可持续运转电流	A	20.5	17.0	14.0	14.0	17.0
最大运行电流	A	14.6	15.0	11.0	12.5	12.1
油充注量	起始充注	L	1.89	1.89	1.89	1.89
	替换充注	L	1.77	1.77	1.77	1.77
净重	kg	41	41	38	40	41

测试工况: 蒸发温度5°C, 冷凝温度55°C



# 整体解决方案

## 解决方案的技术特点



### 系统主控板

- 集成双EXV驱动
- 集成双BLDC风机驱动
- 内置优化控制逻辑，实现性能和可靠性最佳应用
- 150多个参数可供配置，实现完全定制化方案

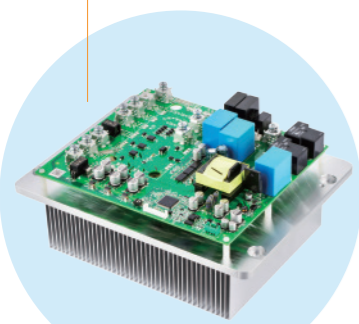


温度，压力传感器  
实现系统精确控制



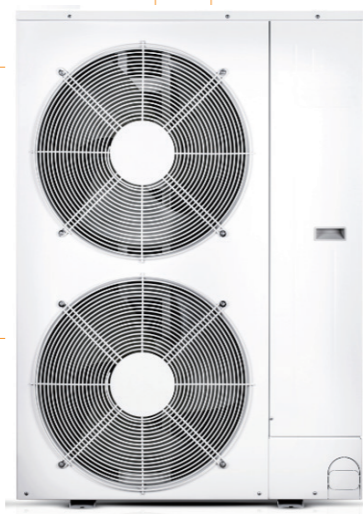
### 双电子膨胀阀

- 种类齐全，可以完全满足各类系统的需求
- 精确调节制冷剂的流量和压力
- 高可靠性，通过百万次测试



### 变频器

- 完全优化控制方案，充分发挥压缩机最佳性能与噪音
- 与压缩机完全匹配，即插即用
- 内置压缩机保护，进一步增强可靠性



### 直流变频压缩机

- 低温强热不衰减
- 补气增焓优化设计
- 高COP和IPLV
- 低运行噪音
- 宽运行范围，环境温度低至-30℃
- 高可靠性设计

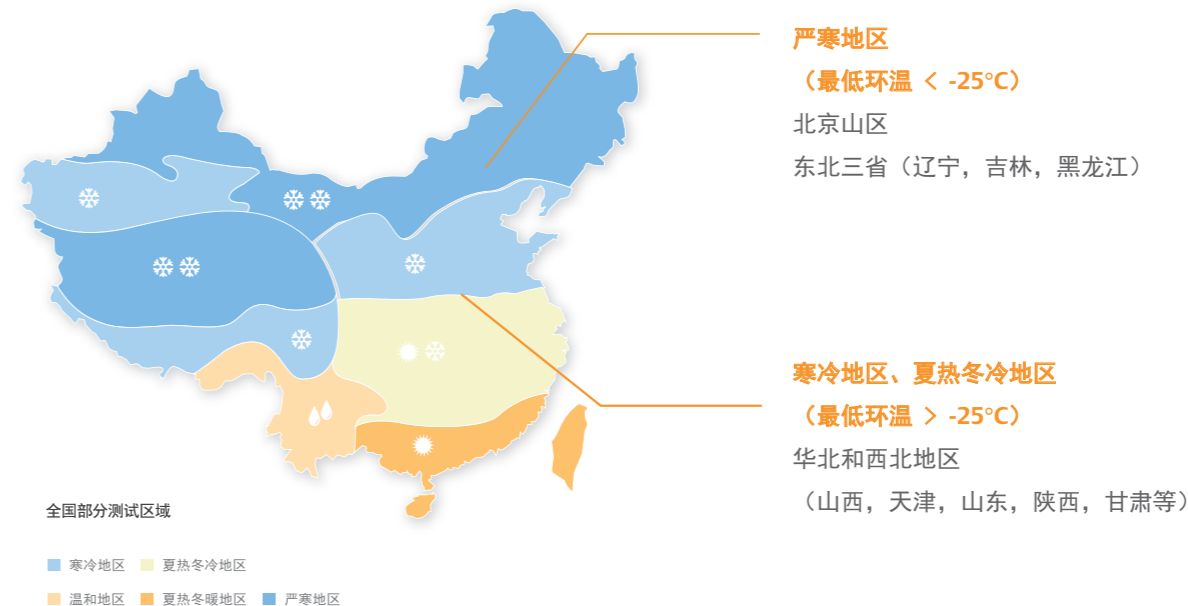
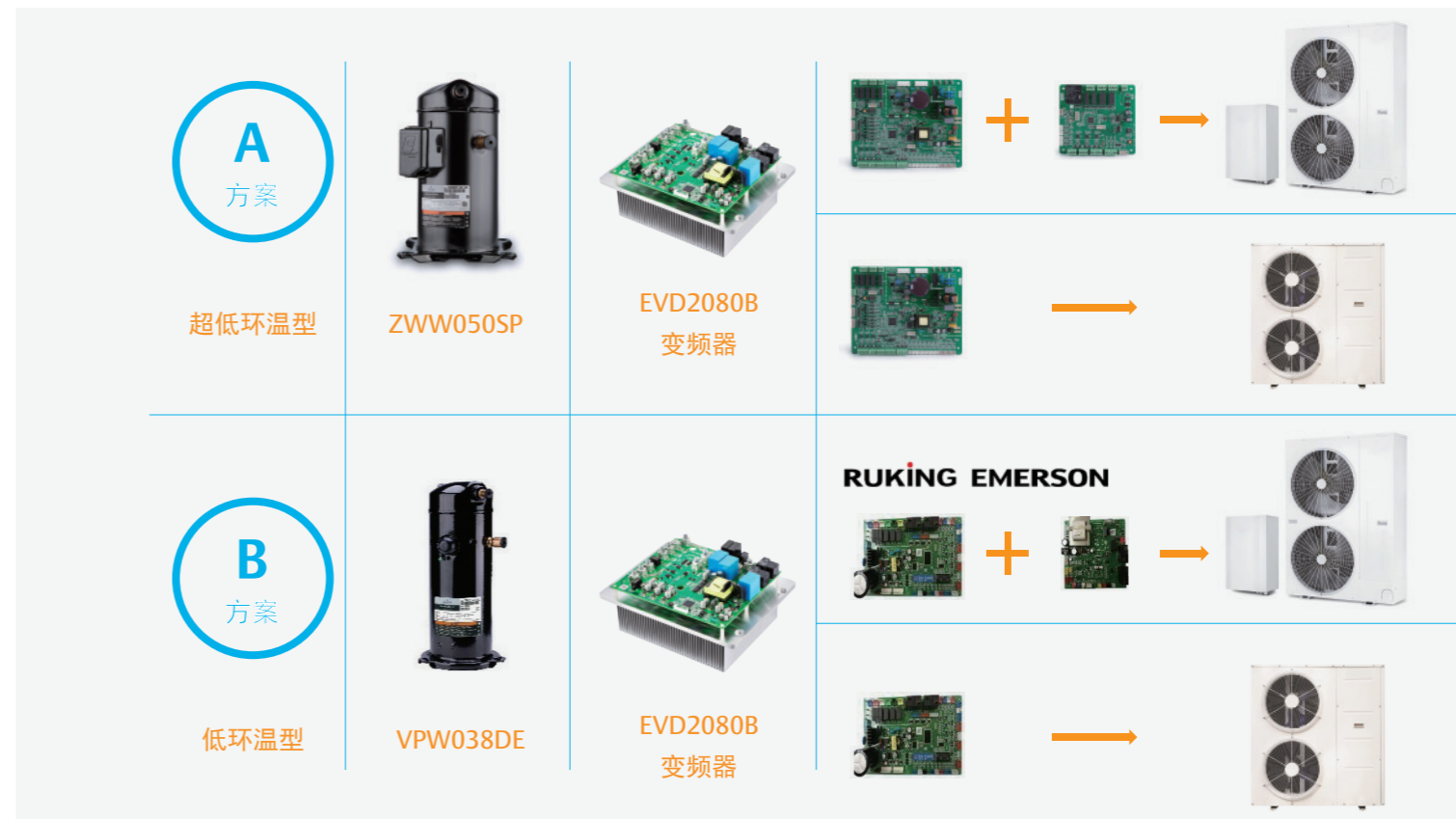


艾默生在项目立项初期，就对热泵客户系统开发中的痛点进行了深入的调研，并针对这些痛点开发了完整的产品解决方案。客户只需下一个采购订单，一站式采购，并且可以灵活配置。

## 变频空气源热泵整体解决方案

### 全方位满足热泵系统开发需求

- A方案——适应超低温环境，全部使用艾默生品牌的核心零部件，专为北方极寒地区应用设计
- B方案——针对低环温解决方案，系统控制器由儒竞艾默生倾力研制，有效满足北京平原地区等寒冷地区需求





# 超低环温型解决方案 针对严寒气候



## ZWW系列变频压缩机优势

### 性能卓越

搭载EVI涡旋强热技术

制热性能提高

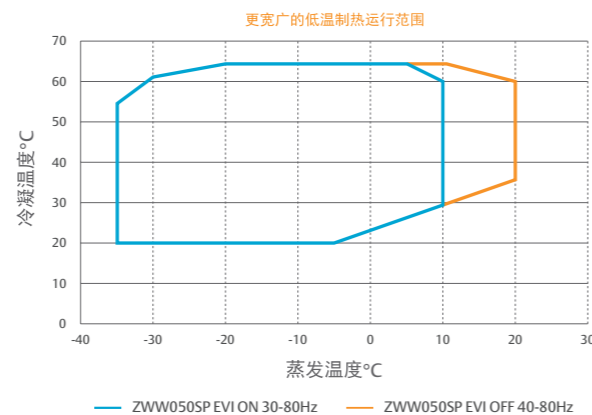
**20%**

制热COP高达3.5

针对R410A优化设计

谷轮™双向柔性涡旋技术

### 运行范围



### 应用广泛

在 **-30°C**

极寒天气下

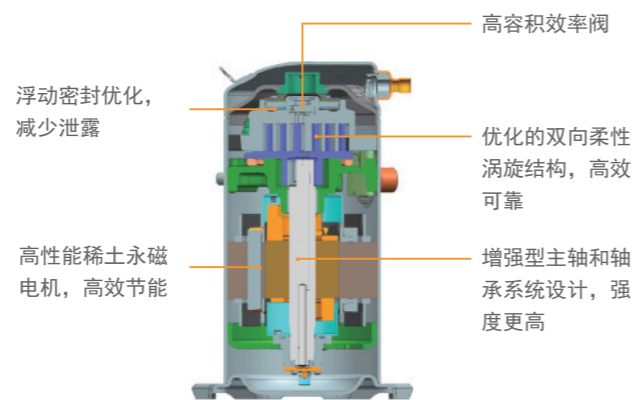
稳定制热

出水温度可达50°C以上

满足多重制热应用

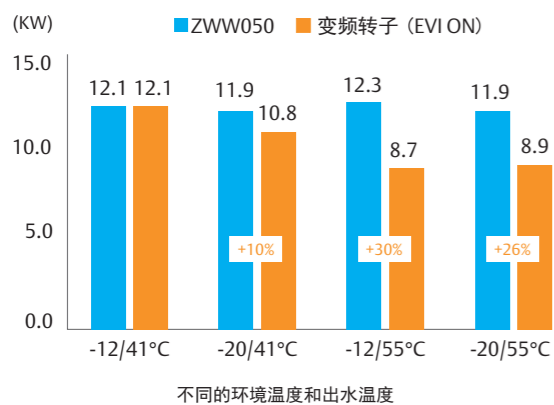
暖气片, 地暖, 生活热水  
和风机盘管等

### 剖面图

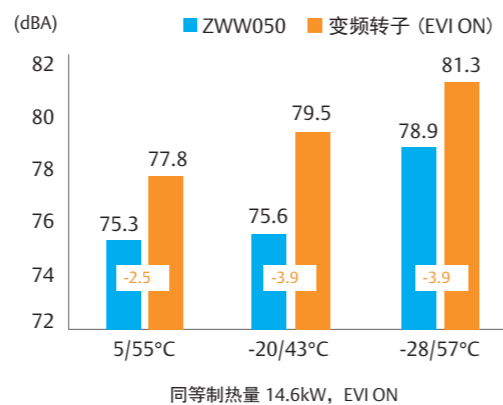


## ZWW系列变频压缩机表现卓越

### 低温制热量不衰减



### 运转更加宁静舒适



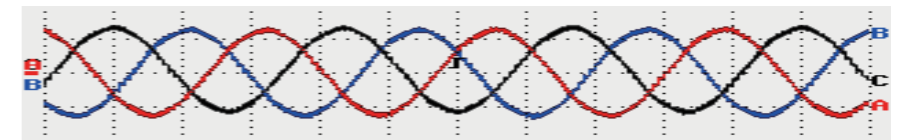
在12kW低温空气源热泵系统上进行对比测试, ZWW050可以在-20°C环境温度55°C出水温度工况下制热量不衰减, 而变频转子 (EVI) 衰减将近30%。

在同等制热量情况下, 开启EVI, ZWW050 在各工况条件下比H公司变频转子 (EVI) 均有2-4dB(A)的噪声优势, 可以免于采取压缩机降噪措施, 有助于降低空气源热泵整机噪声, 提高用户满意度。

## 变频器

### 技术特点

- 变频器和电机参数整体最优化设计
- 优良的风道设计和驱动板耐热性能
- 充分的可靠性验证
- 正弦波矢量控制



### 电流规格

驱动型号	输入电流	输出电流
EVD2080B-C1-113	35Arms	25Arms

\*该最大电流是基于驱动板环境温度60°C时且散热片出口风速3m/s

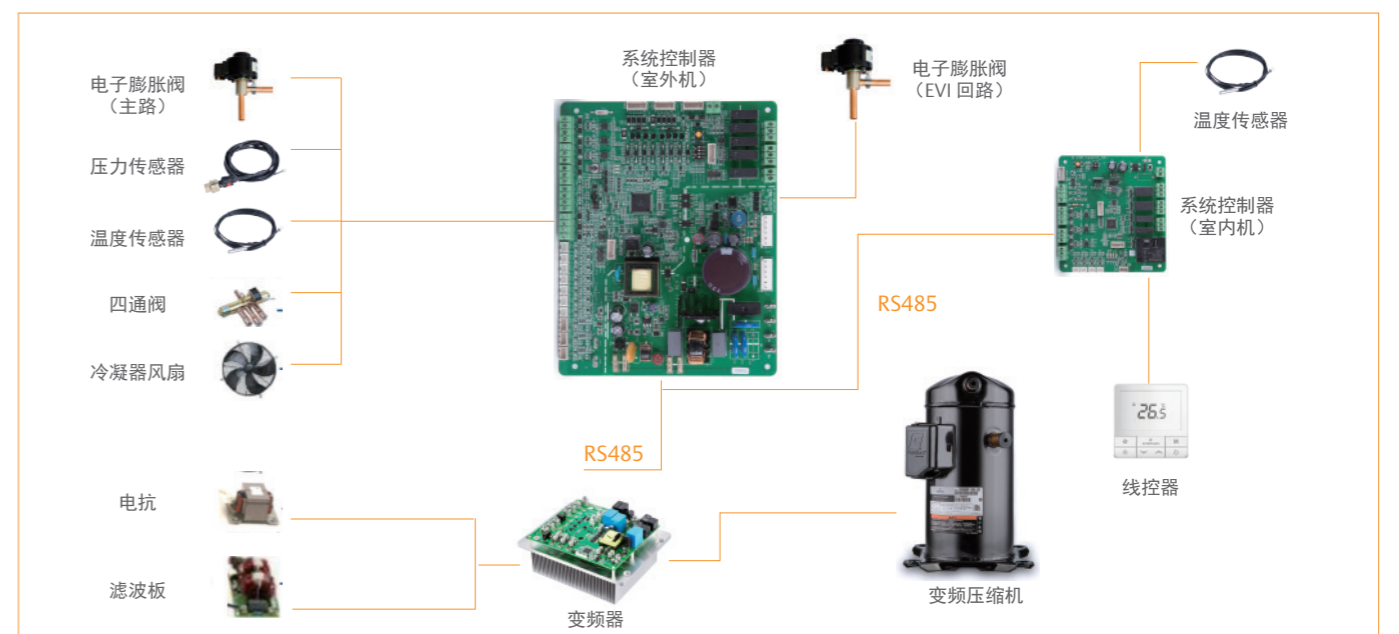


## 系统控制器

### 技术特点

- 压缩机运行范围保护
- 压缩机转速控制
- 主路和辅路的电子膨胀阀控制
- 过热度控制
- 除霜控制
- 补气增焓回路控制
- 压缩机回油管理

	3HP	5HP	6HP	8HP
一体机	已量产	已量产	已量产	
分体机	已量产	已量产	已量产	已量产



# 超低环温型解决方案 针对严寒气候



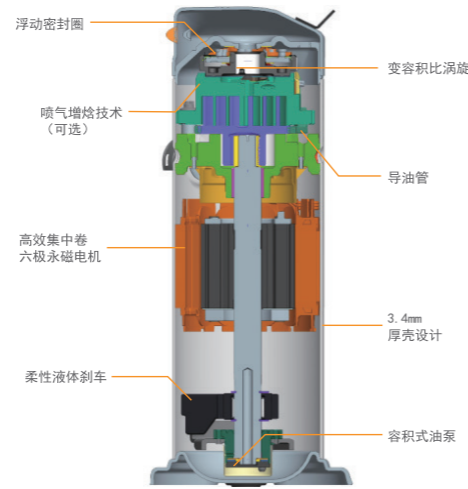
## VPW 变频压缩机优势:

- 优异的性能和噪音表现
- 卓越的可靠性
- 搭载高效艾默生永磁电机有效提升节能效果
- 中国研发中心为亚太市场应用量身打造, 苏州生产
- 900-7200rpm宽广频率范围, 让系统设计更加游刃有余
- 可变容积比技术 (VVR) 显著改善涡旋低转速下的能效

## 喷气增焓 (EVI) 技术特点:

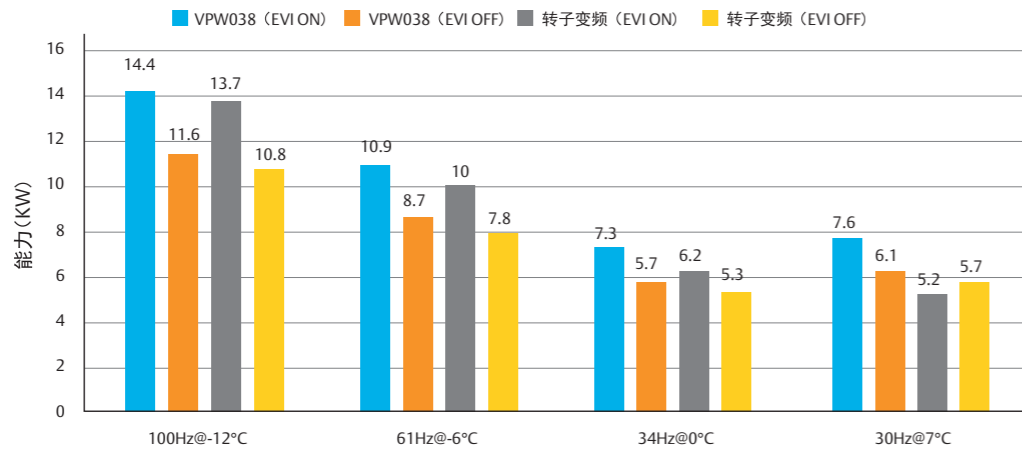
- 专利技术的喷气增焓结构设计
- EVI回路气体进入压缩机后, 通过特殊设计的通道注入涡旋 注入涡旋的气体经过压缩, 和吸气口吸入的气体一起排出, 进入制冷循环
- 喷气增焓带来制热能力的上升和排气温度的降低
- 喷气增焓可取代系统辅助电加热

## 剖面图

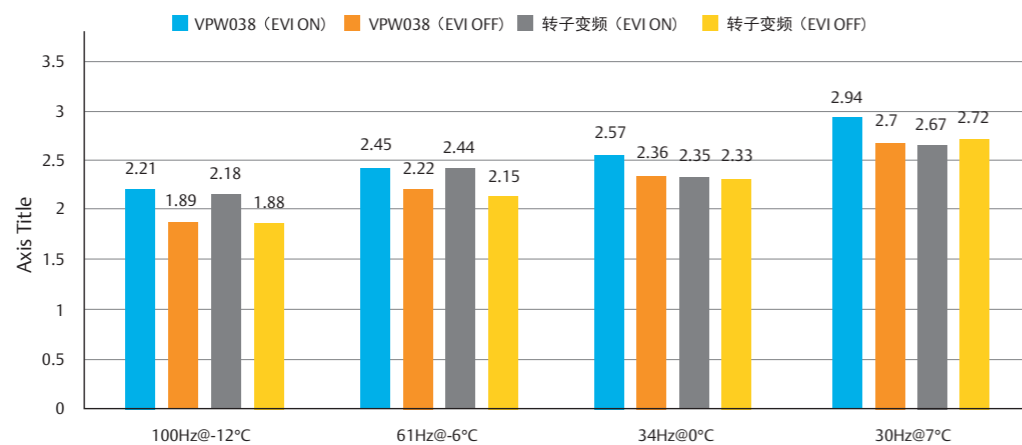


## VPW 系列变频压缩机系统表现

低温制热量更强劲

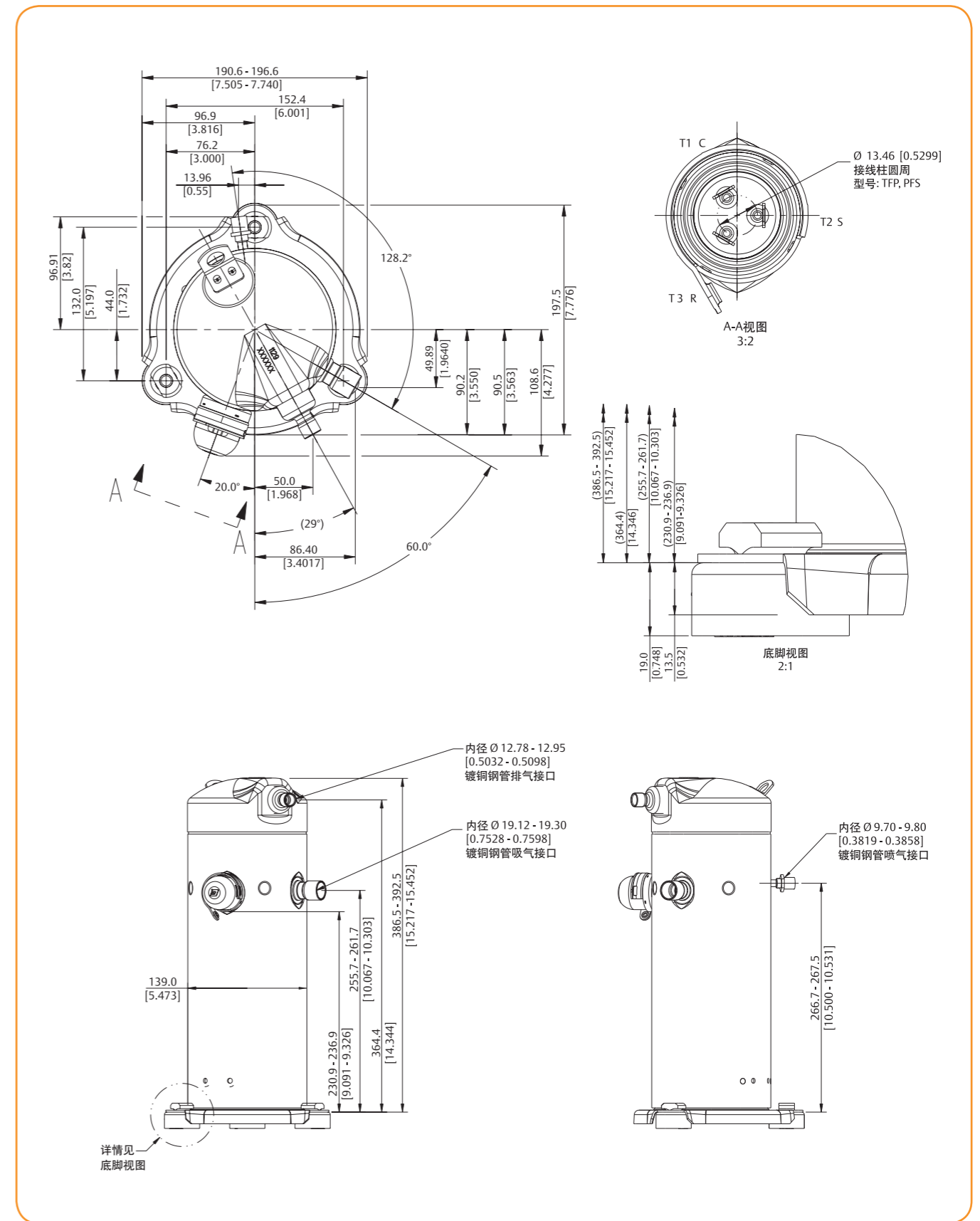


低温制热能效更高

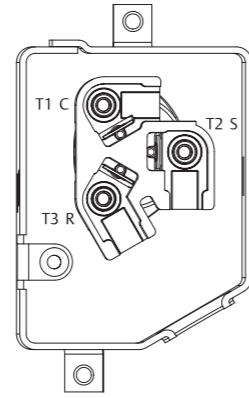
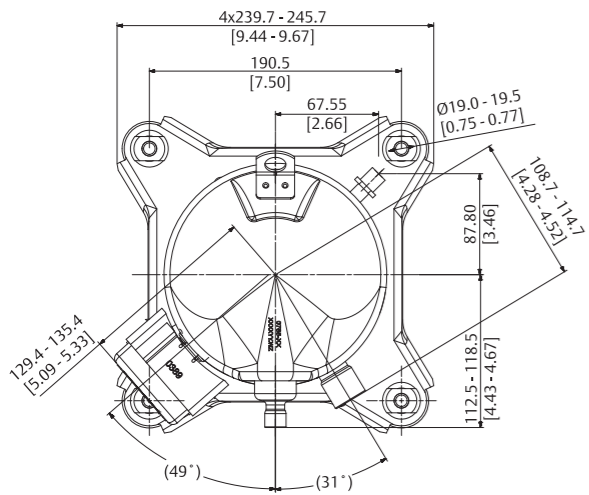


在14kW低温空气源热泵系统上进行IPLV对比测试, 零下环境温度以下, 涡旋补气增焓技术可以有效增加系统制热能力。零下环境温度以上, 涡旋补气增焓技术依然可以增加系统能力, 但是转子压缩机反而能效下降。

## 附件: 外形尺寸图 ZW30KS(E) / ZW34KS(E)



ZW42KS(E) / ZW52KS(E) / ZW61KS(E)

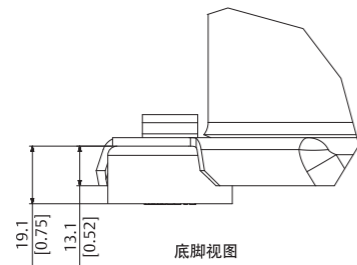
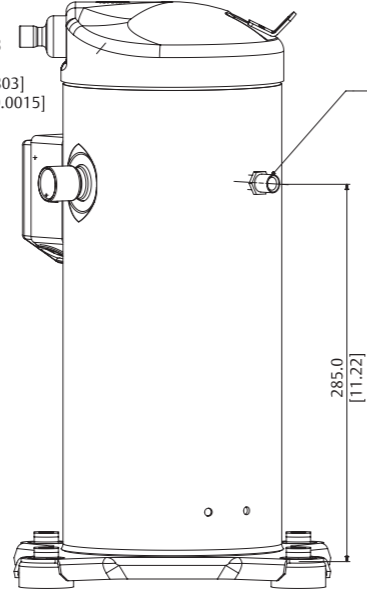
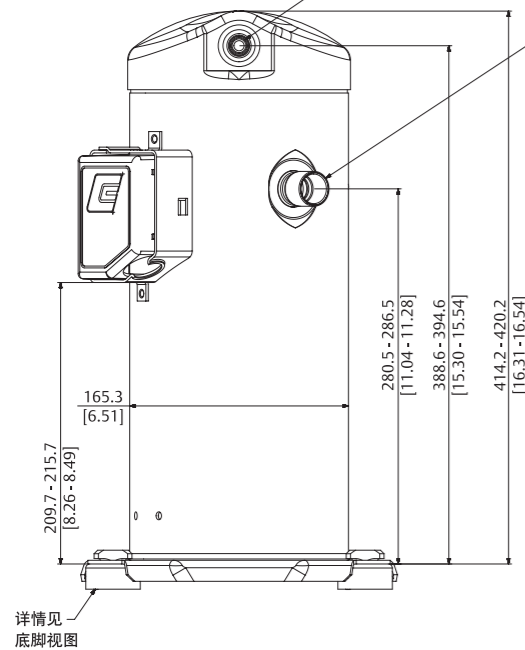


接线盒布置

内径Ø 12.78 - 12.90 [0.503 - 0.508]  
最小深度值10.10 [0.394]  
最小厚度值0.038 [0.0015]  
镀铜钢管排气接口

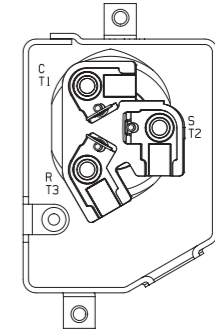
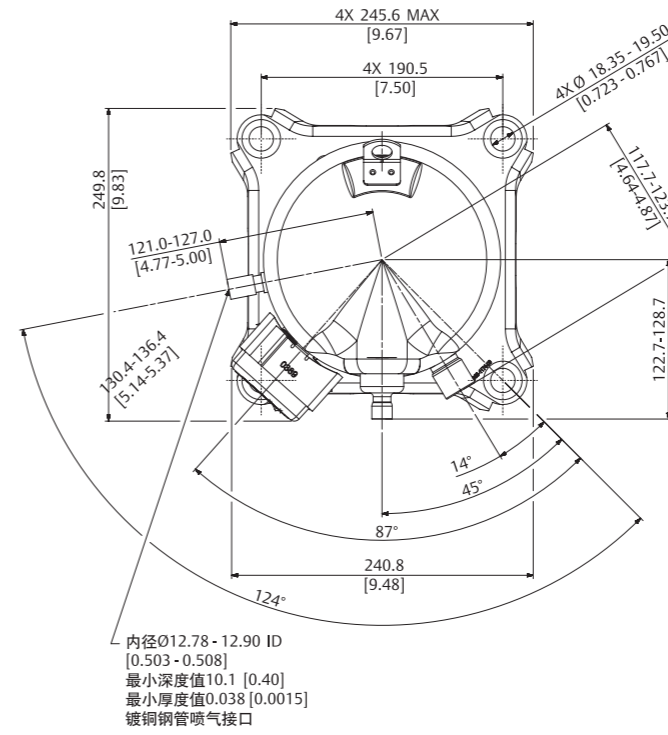
内径Ø 22.30 - 22.48 [0.878 - 0.885]  
最小深度值20.4 [0.803]  
最小厚度值0.038 [0.0015]  
镀铜钢管吸气接口

内径Ø 9.70 - 9.80 [0.3819 - 0.3858]  
最小深度值13.50 [0.5315]  
最小厚度值0.02 [0.00079]  
镀铜钢管吸气接口



底脚视图

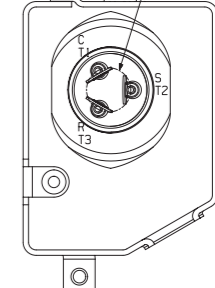
ZW68KS(E)-PFS / ZW126HPS-PFS



接线盒布置

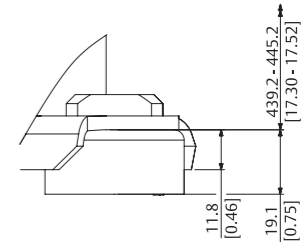
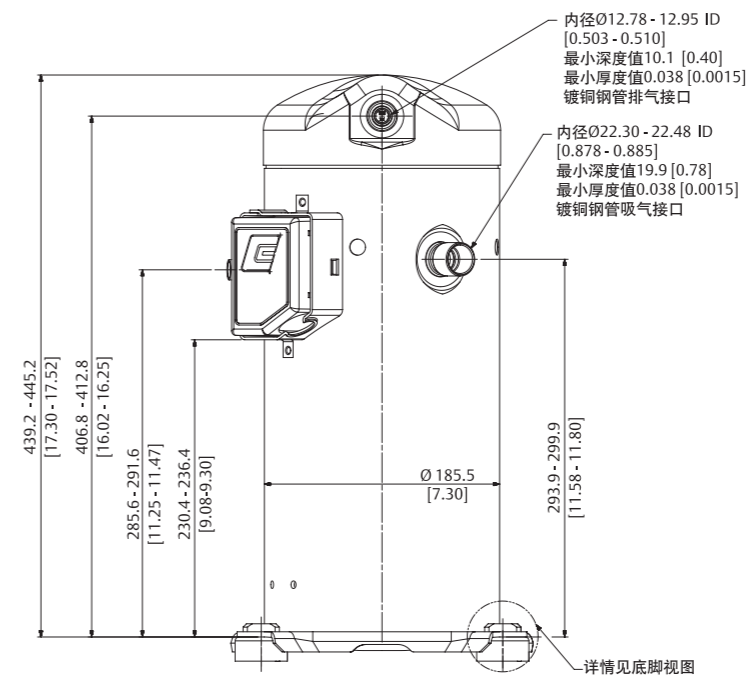
(选配)

Ø 13.46 [0.530]  
接线柱圆周  
型号: TF5  
Ø 17.45 [0.69]  
接线柱圆周  
型号: TFD, TF7, TF5, PFS



接线盒布置

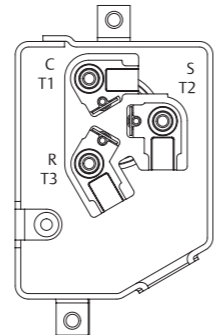
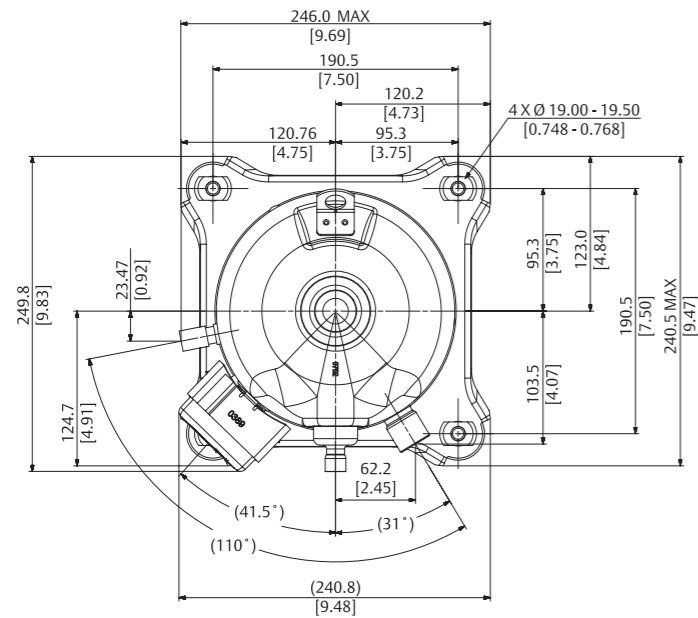
3:2



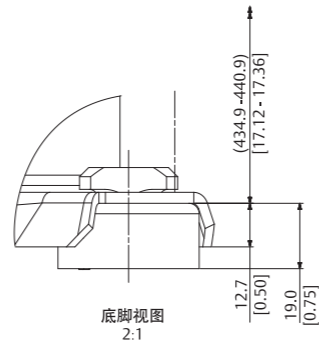
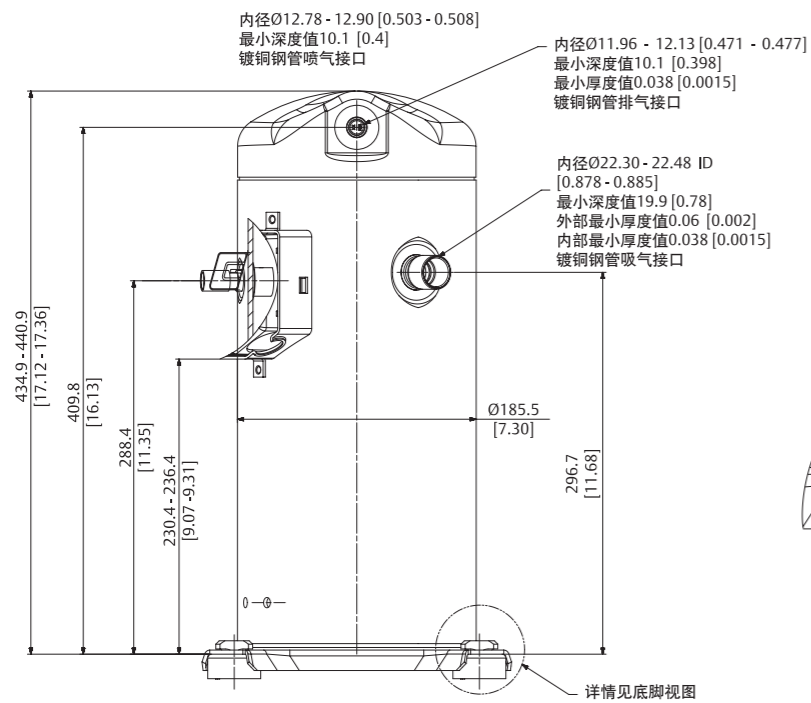
底脚视图

2:1

ZW72KSE-TF7 / ZW79KS(E)



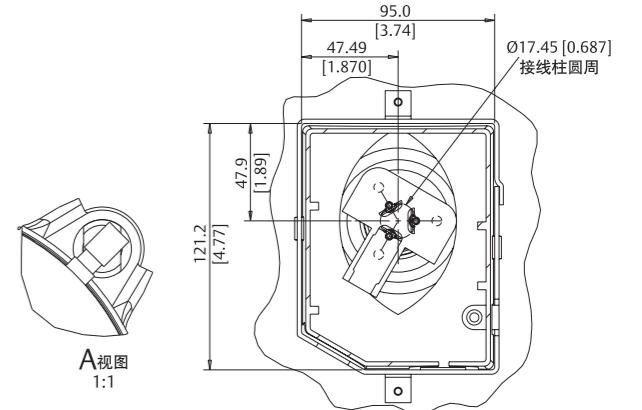
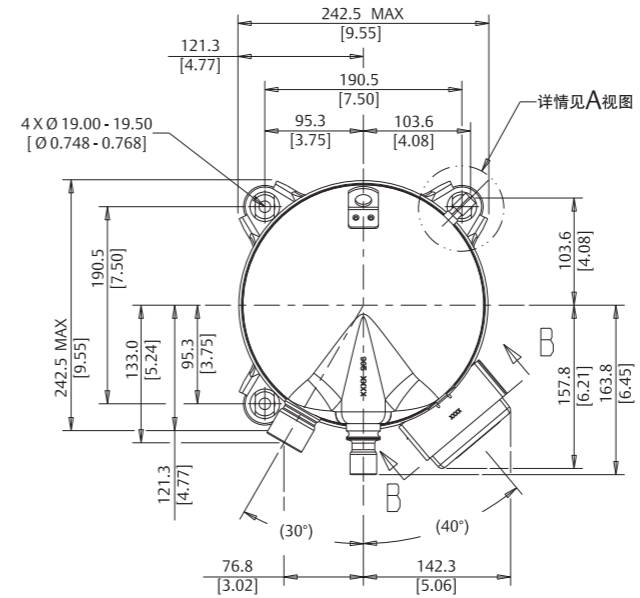
接线盒布置  
3:2



底部视图  
2:1

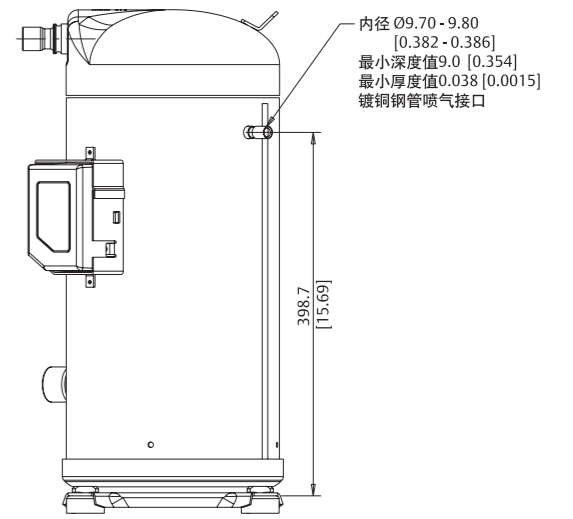
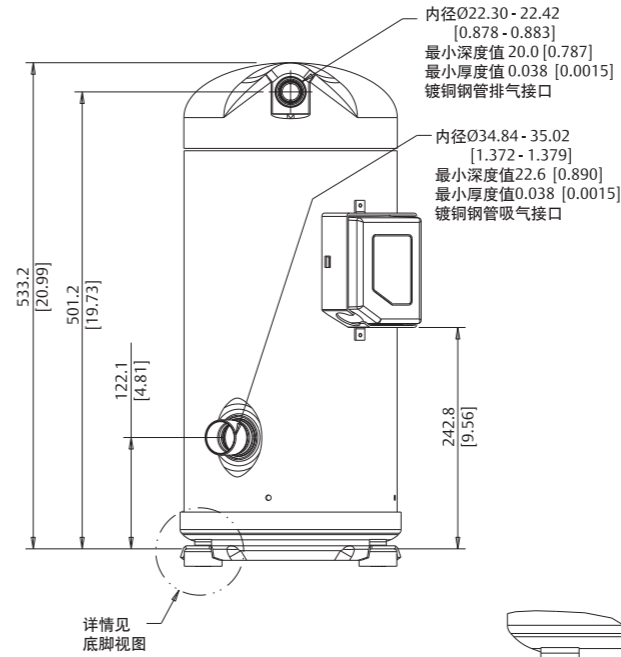
详情见底部视图

ZW108KS(E)-TFP / ZW108KS(E)-TF7

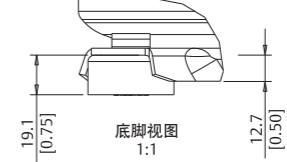


A视图  
1:1

接线盒布置  
B-B视图  
1:1



详情见  
底部视图

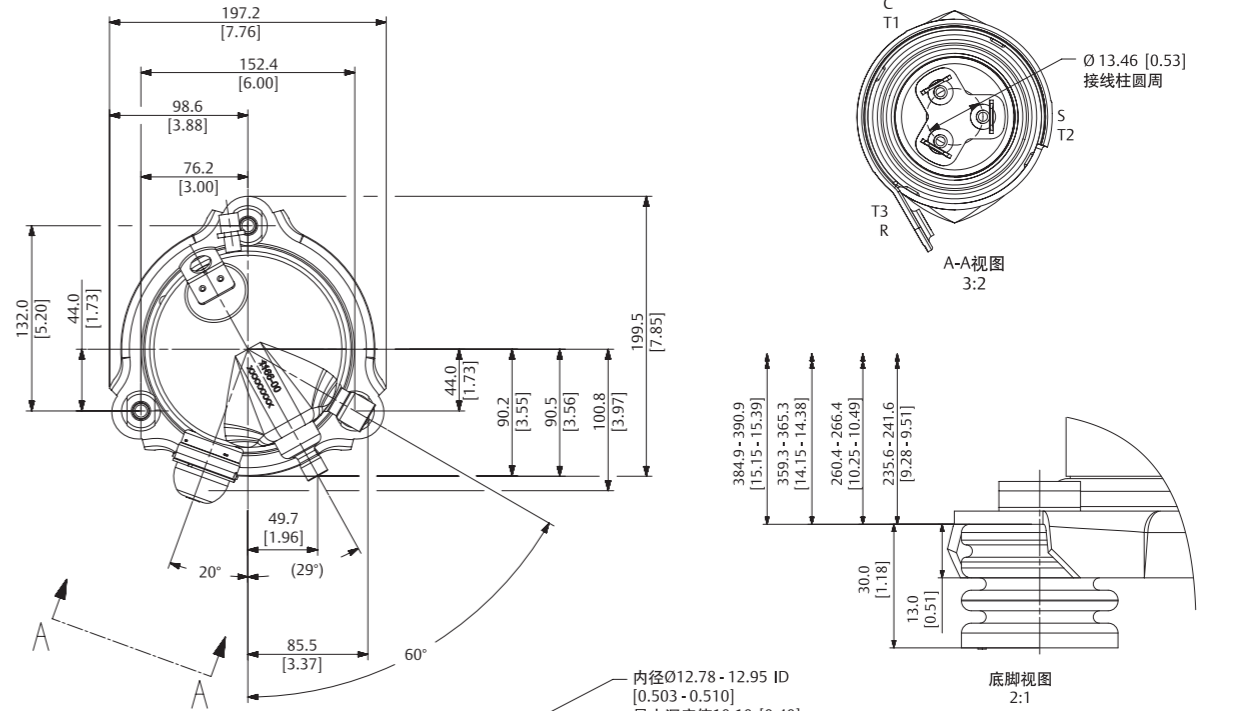
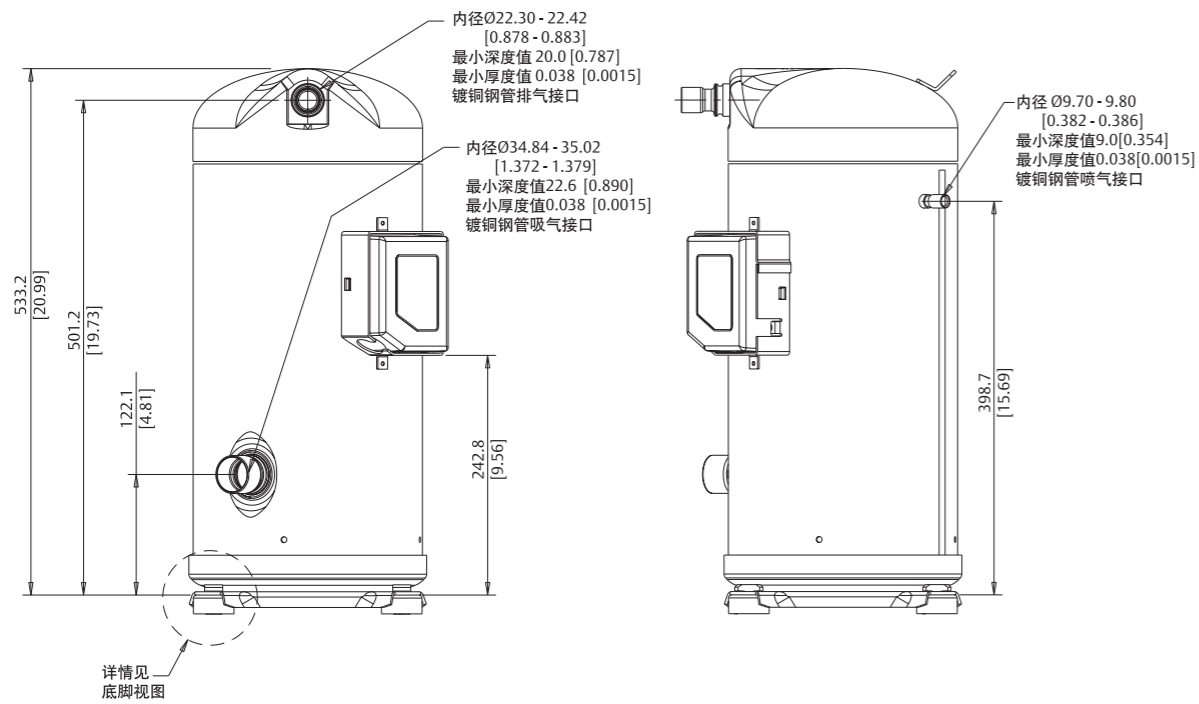
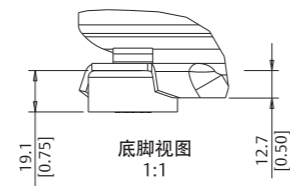
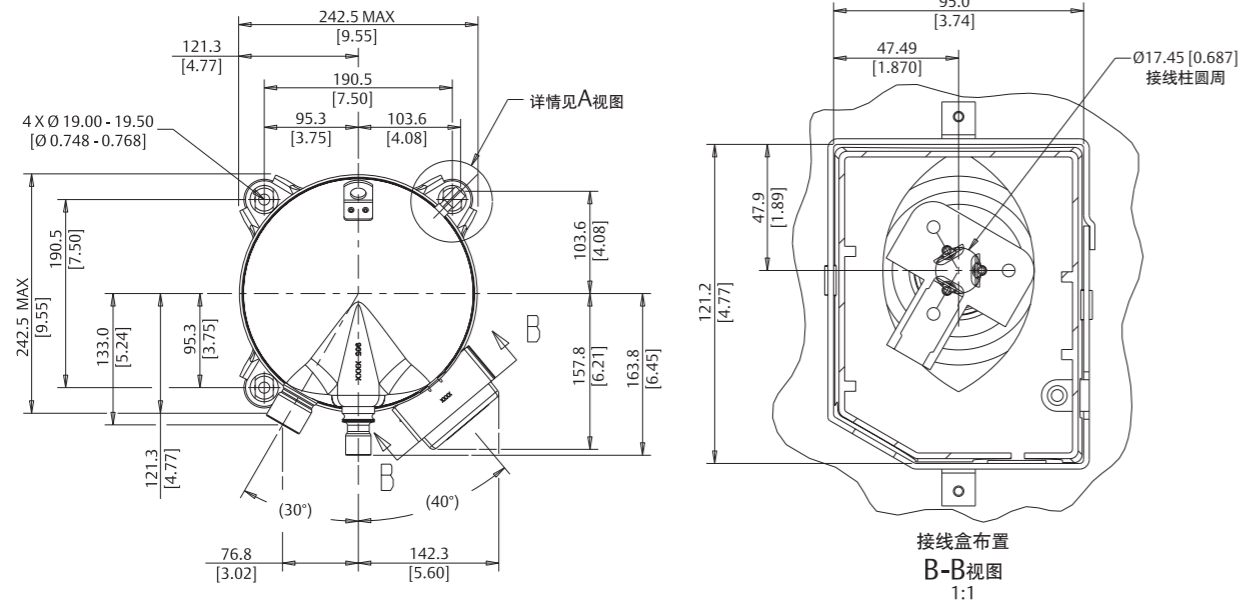


底部视图  
1:1



# ZW124KS(E) / ZW125KS(E)

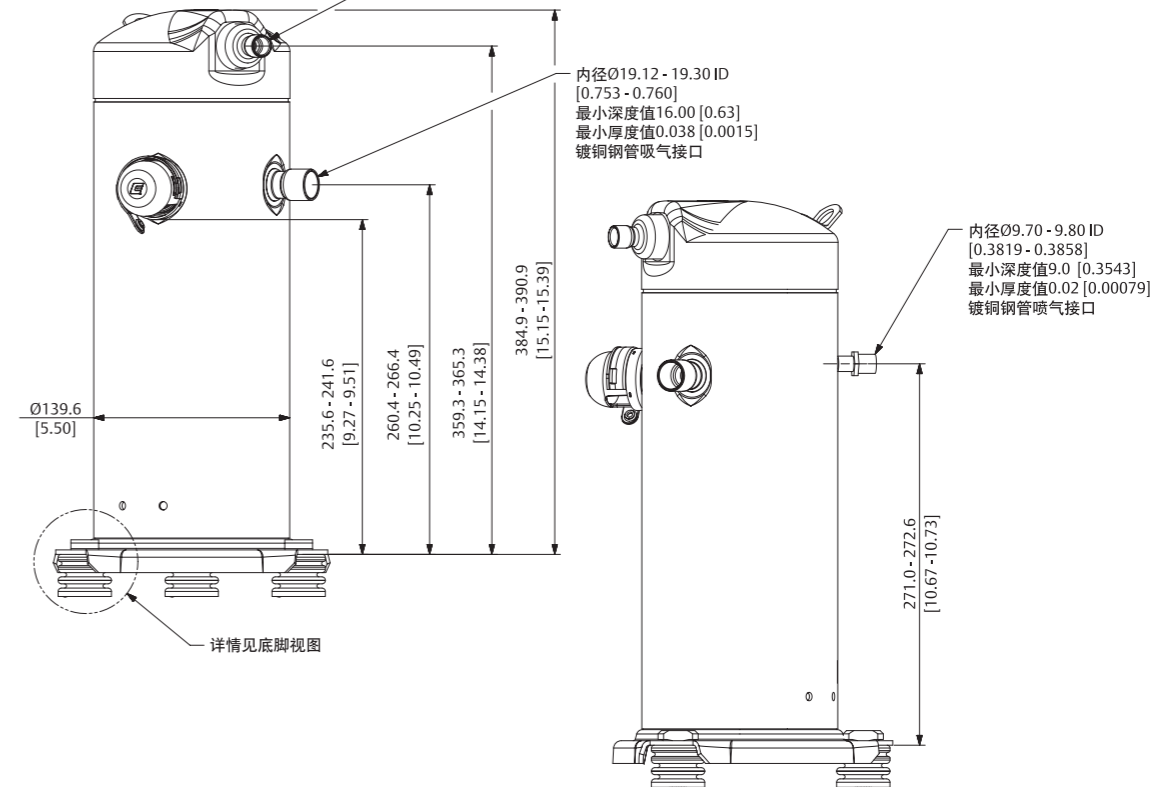
# ZW059HSP-PFS



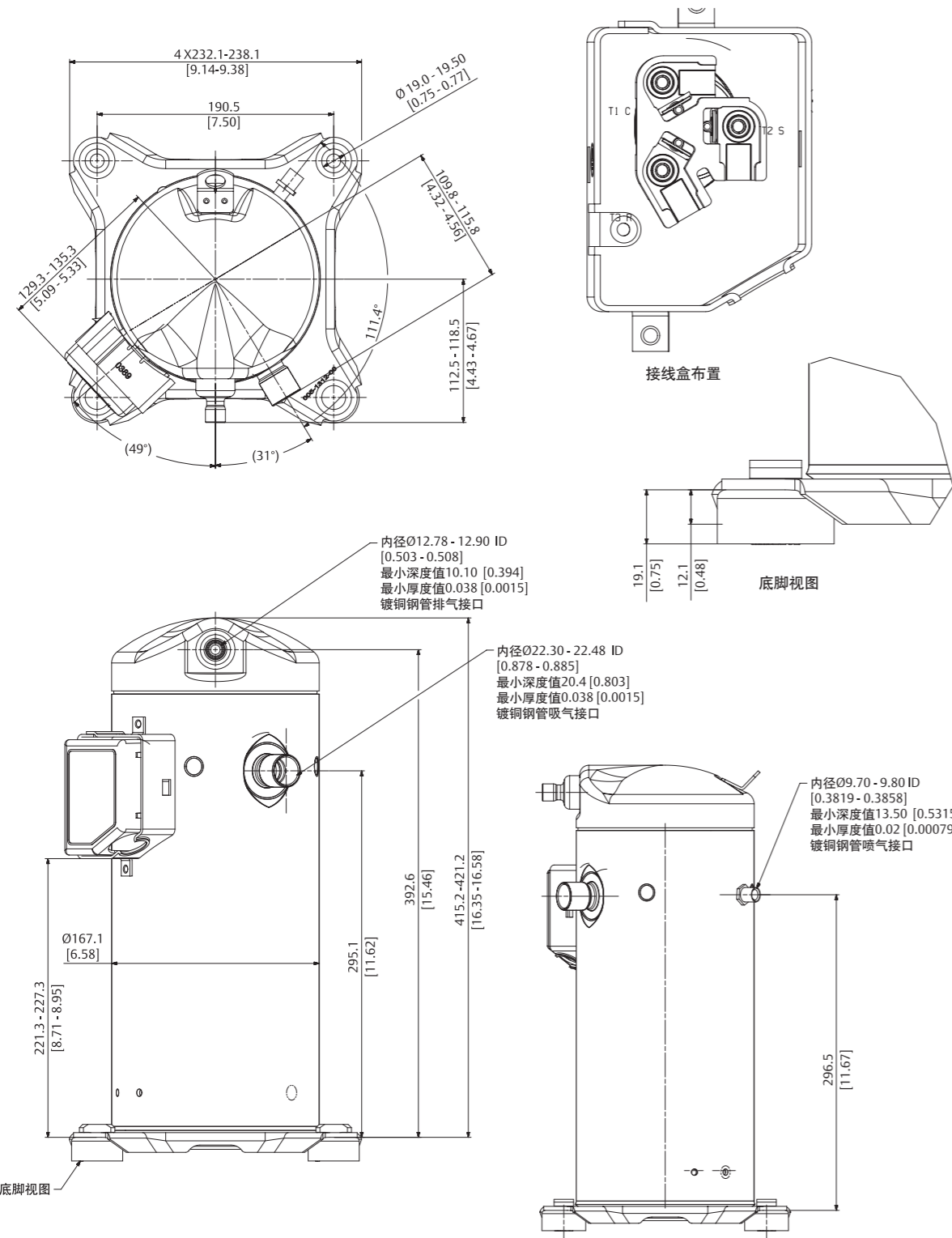
内径  $\varnothing 12.78 - 12.95$  ID [0.503 - 0.510]  
最小深度值 10.10 [0.40]  
最小厚度值 0.038 [0.0015]  
镀铜钢管排气接口

内径  $\varnothing 19.12 - 19.30$  ID [0.753 - 0.760]  
最小深度值 16.00 [0.63]  
最小厚度值 0.038 [0.0015]  
镀铜钢管吸气接口

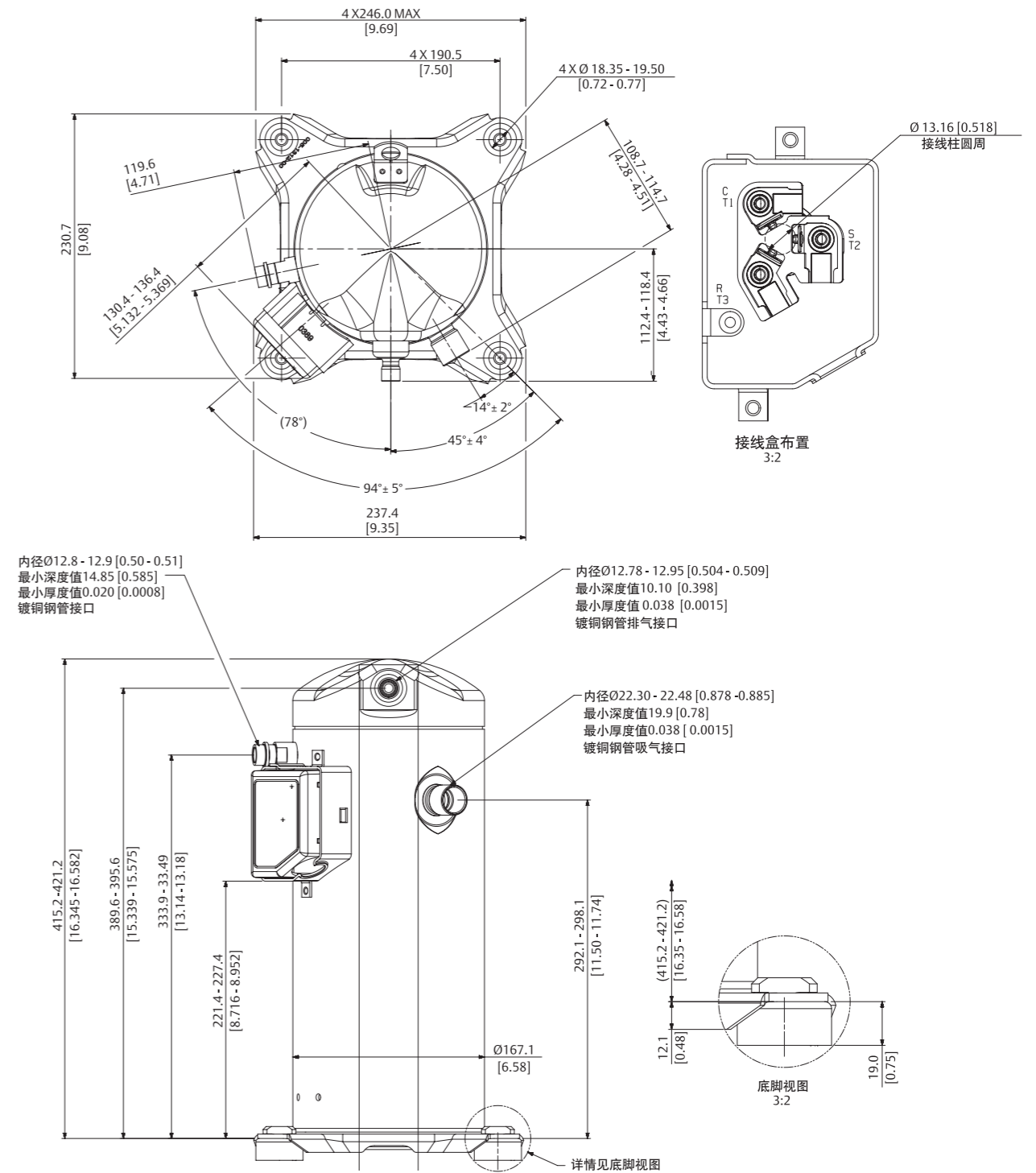
内径  $\varnothing 9.70 - 9.80$  ID [0.3819 - 0.3858]  
最小深度值 9.0 [0.3543]  
最小厚度值 0.02 [0.00079]  
镀铜钢管吸气接口



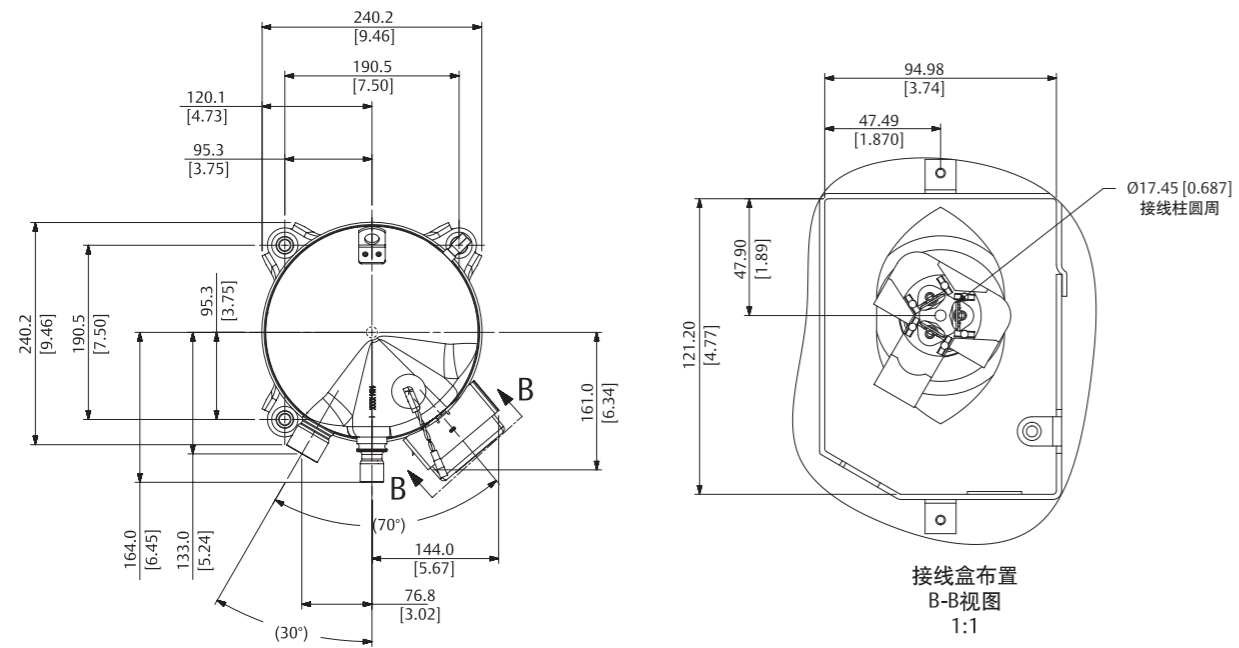
# ZW096HSP-PFS



# ZW102HSP-TFP



# ZW286HSP-TFP

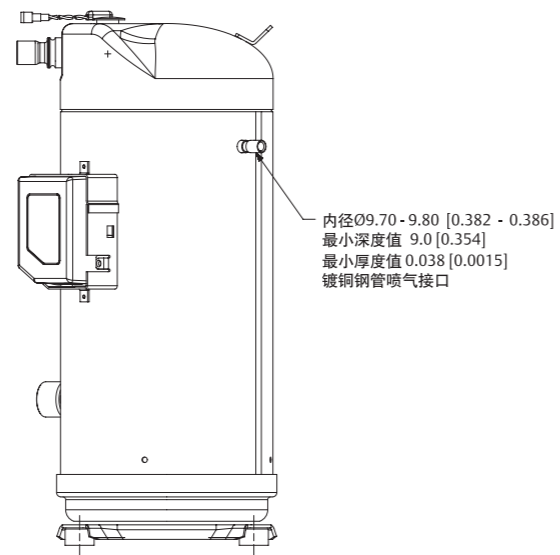
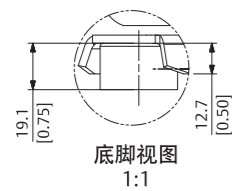


接线盒布置  
B-B视图  
1:1

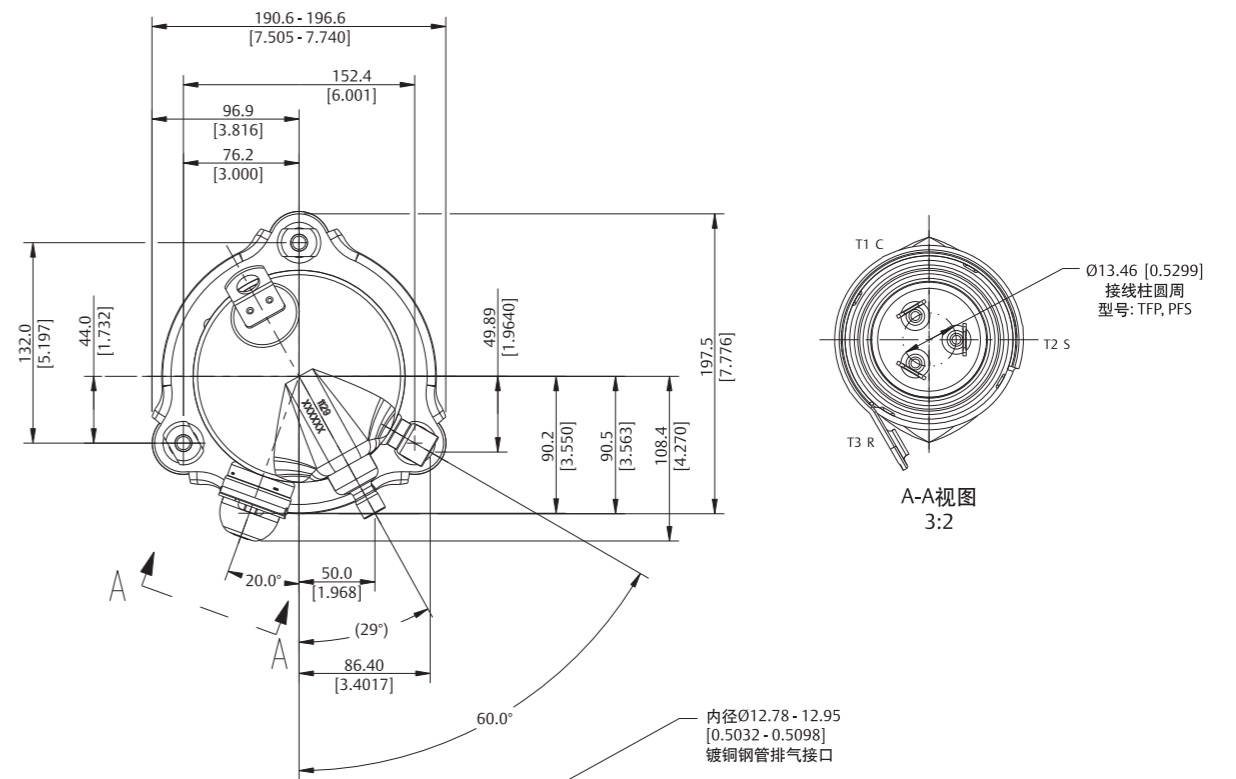
内径 $\text{Ø}22.30 - 22.42 [0.878 - 0.883]$   
最小深度值 $20.0 [0.787]$   
最小厚度值 $0.038 [0.0015]$   
镀铜钢管排气接口

$\text{Ø}34.84 - 35.02 [1.372 - 1.379]$   
最小深度值 $22.6 [0.890]$   
最小厚度值 $0.038 [0.0015]$   
镀铜钢管吸气接口

详情见底脚视图



# ZW30KA(E) / ZW34KA(E)

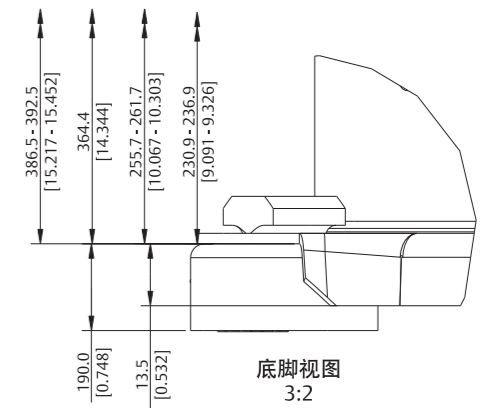
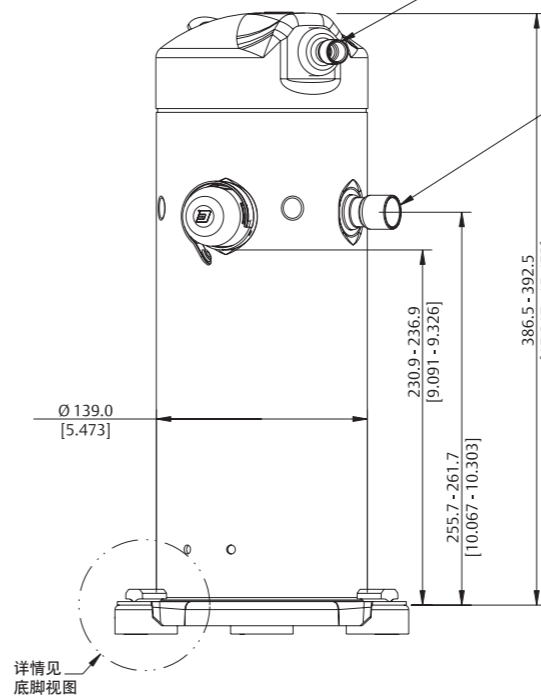


A-A视图  
3:2

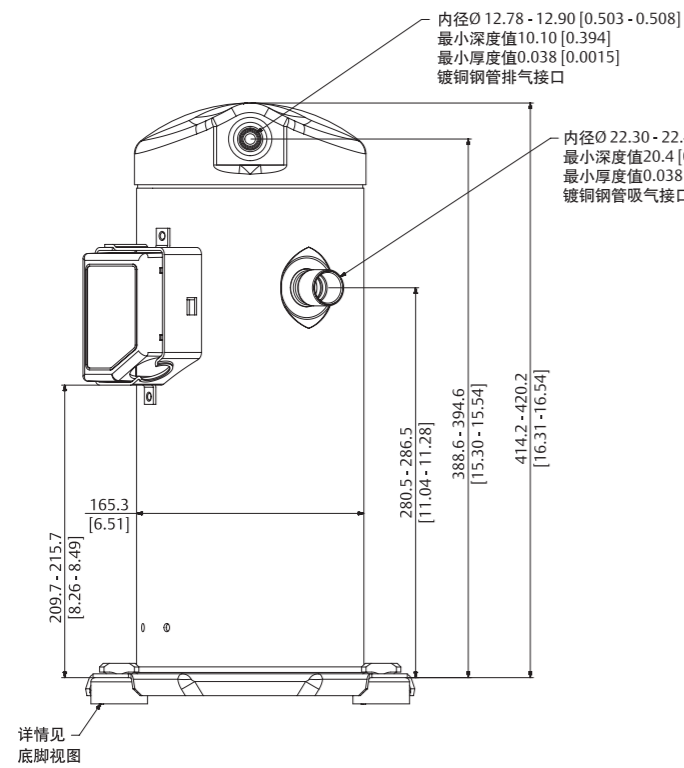
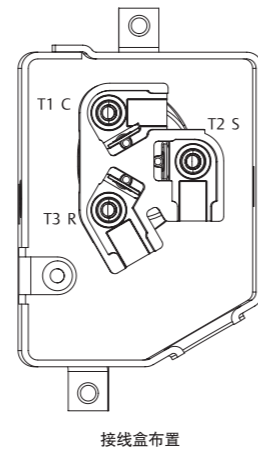
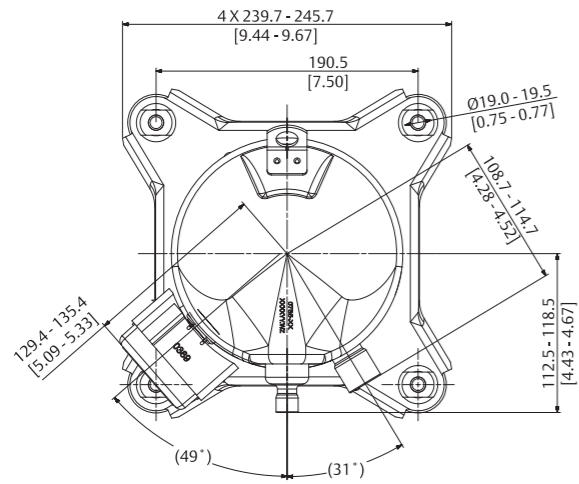
内径 $\text{Ø}12.78 - 12.95 [0.5032 - 0.5098]$   
镀铜钢管排气接口

内径 $\text{Ø}19.12 - 19.30 [0.7528 - 0.7598]$   
镀铜钢管吸气接口

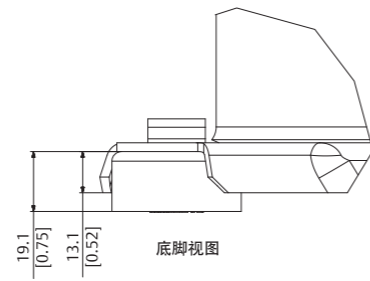
详情见底脚视图



ZW52KA(E) / ZW61KA(E)

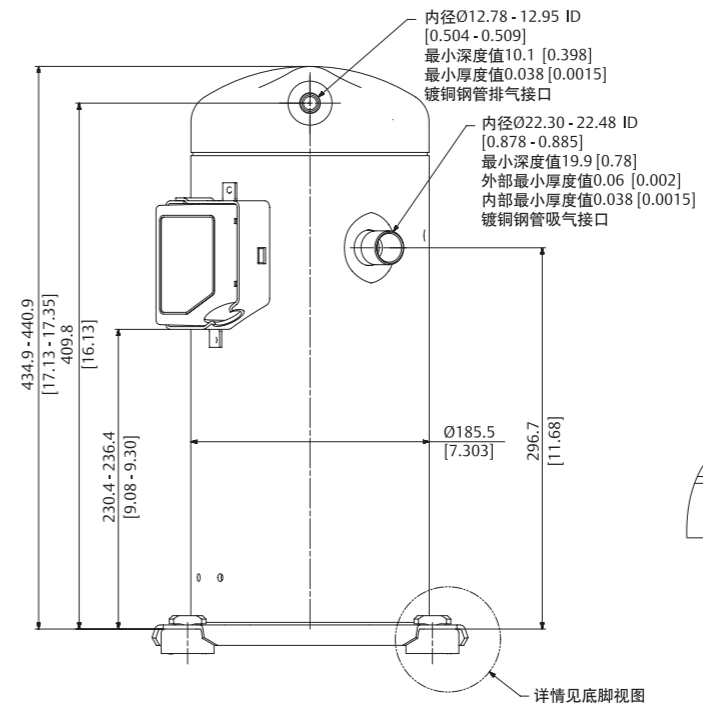
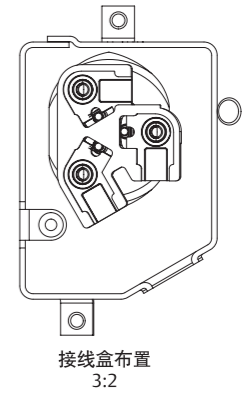
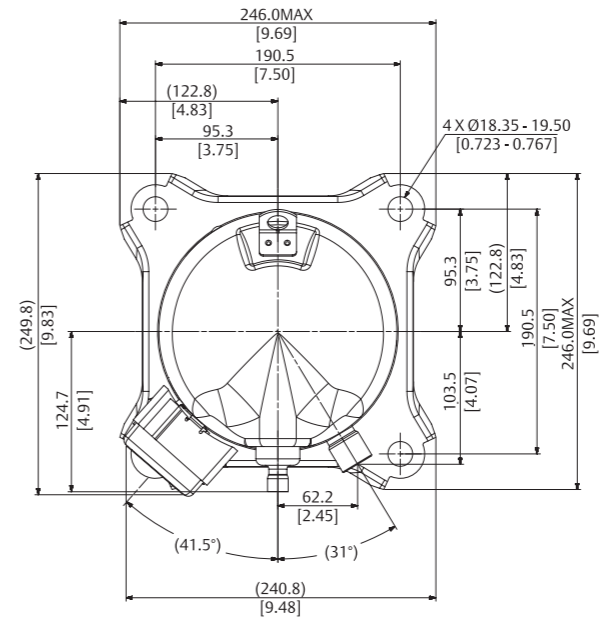


内径Ø 22.30 - 22.48 [0.878 - 0.885]  
 最小深度值20.4 [0.803]  
 最小厚度值0.038 [0.0015]  
 镀铜钢管吸气接口

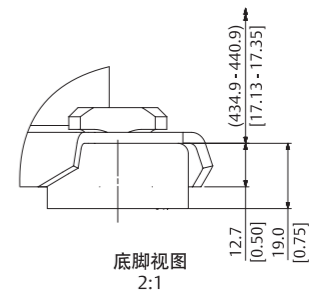


详情见  
底脚视图

ZW72KA(E) / ZW57KH / ZW61KH



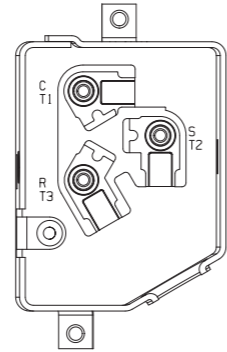
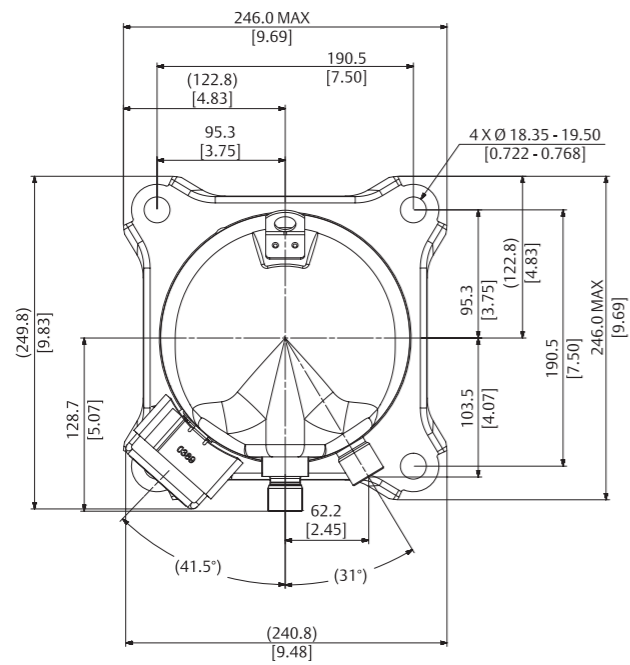
内径Ø22.30 - 22.48 ID [0.878 - 0.885]  
 最小深度值19.9 [0.78]  
 外部最小厚度值0.06 [0.002]  
 内部最小厚度值0.038 [0.0015]  
 镀铜钢管吸气接口



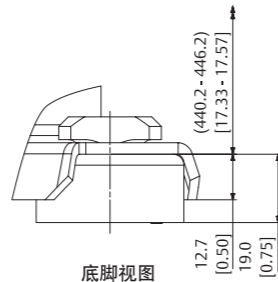
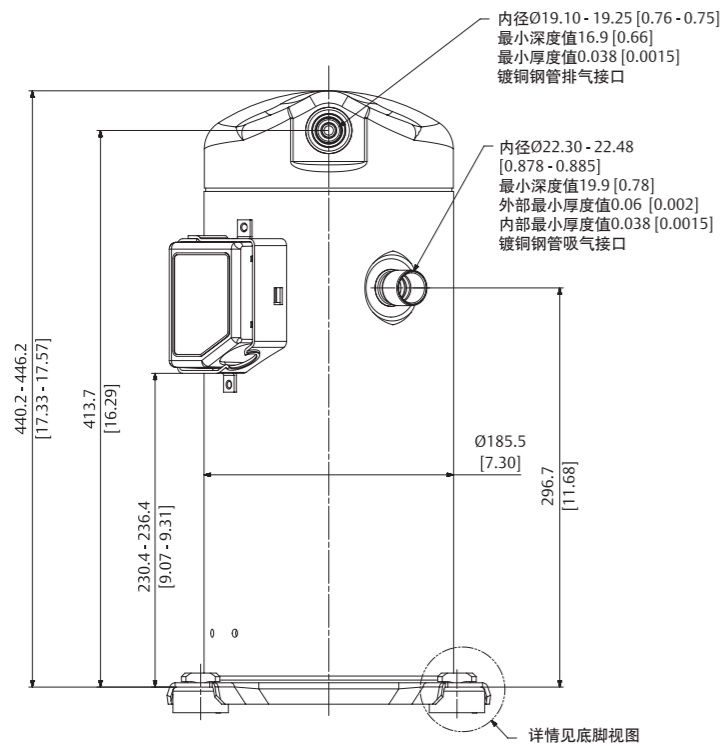
详情见底脚视图



# ZW79KA(E)-TFP

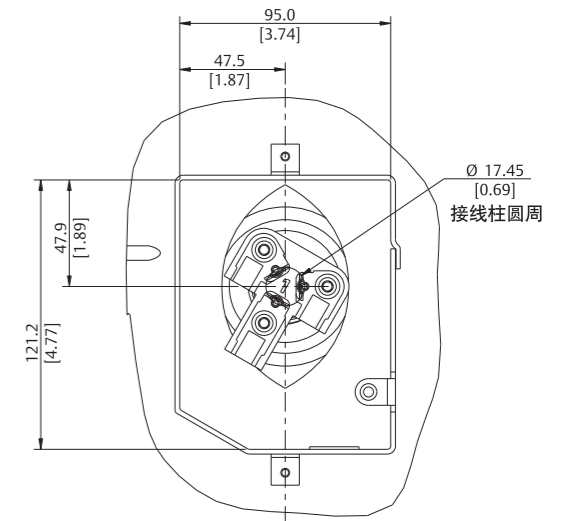
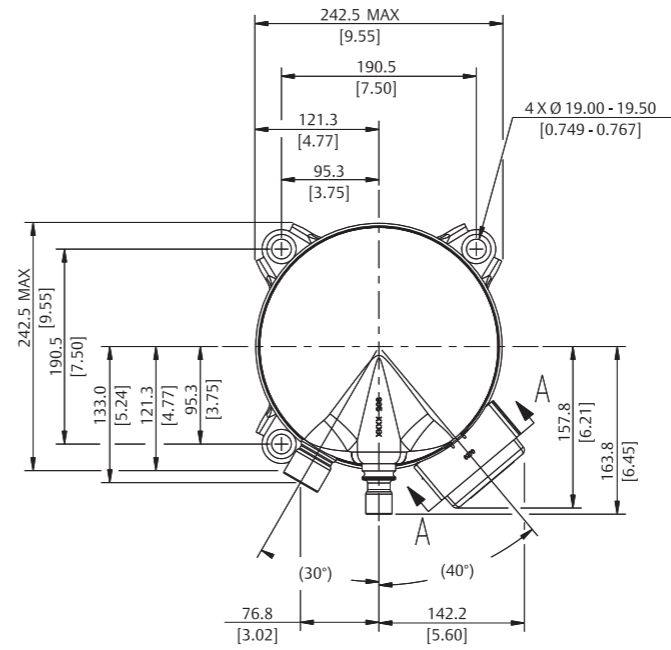


接线盒布置  
3:2

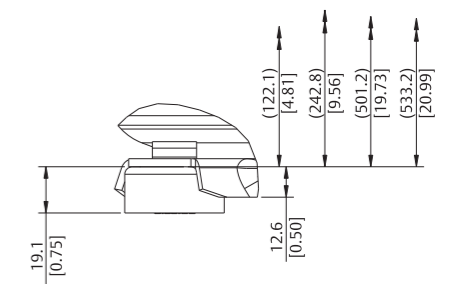
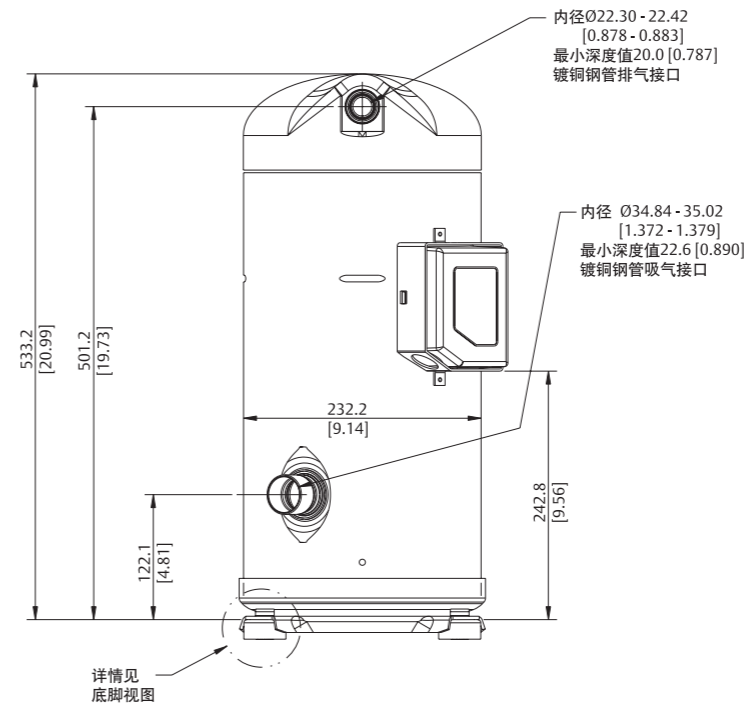


底脚视图  
2:1

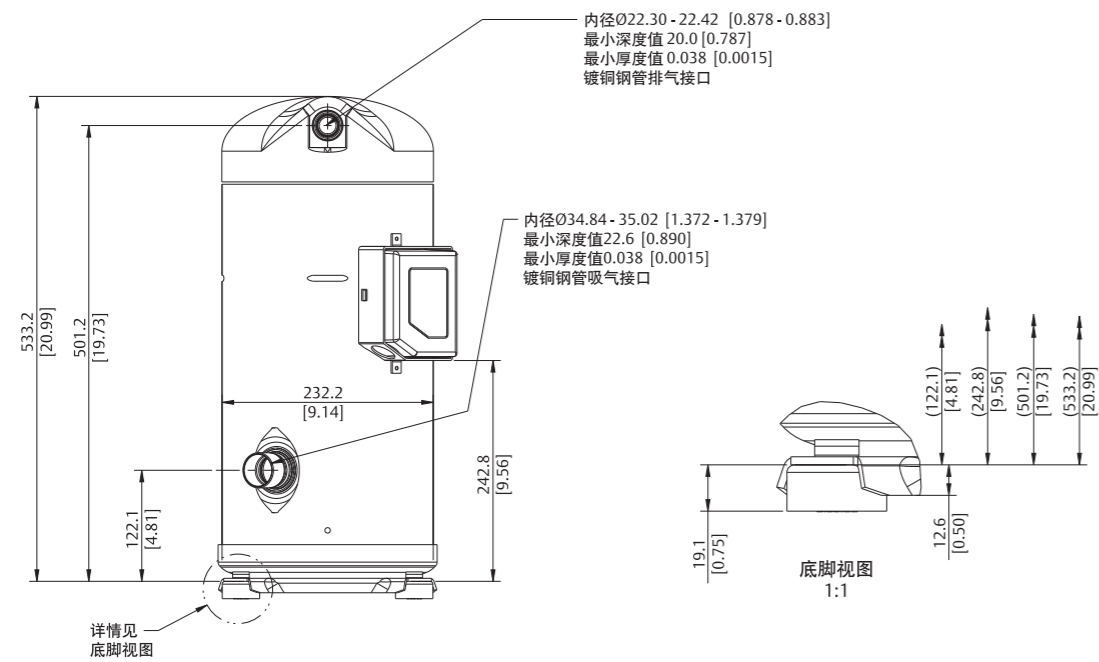
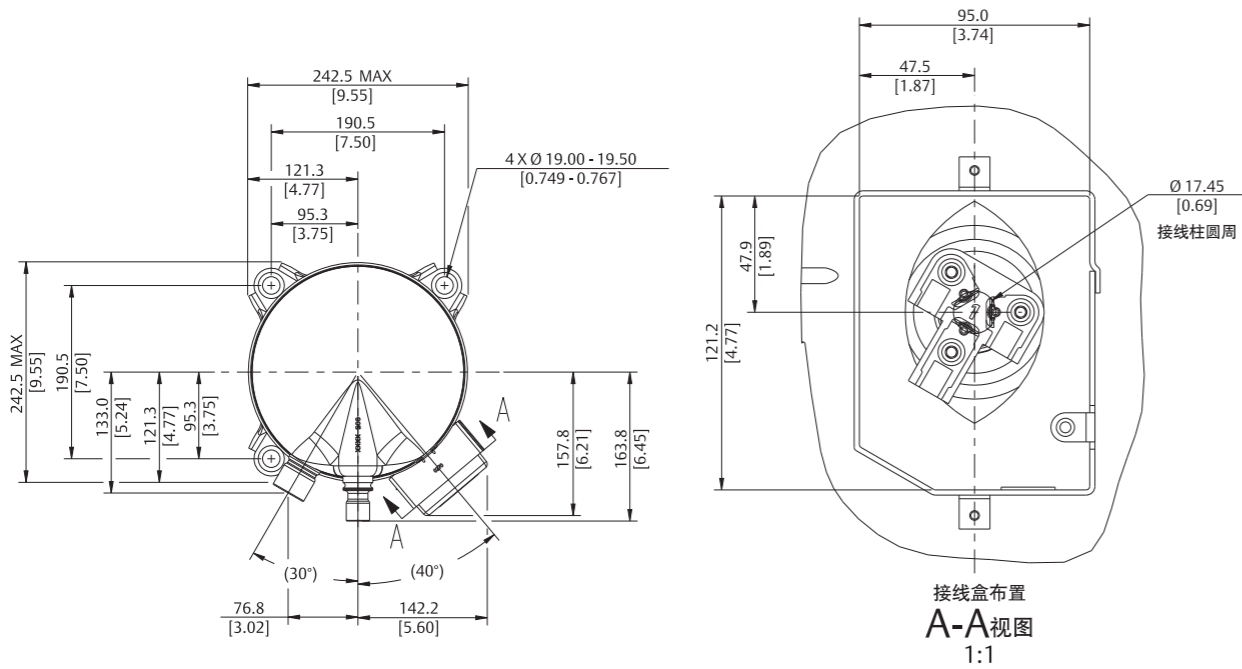
# ZW108KA(E)-TFP



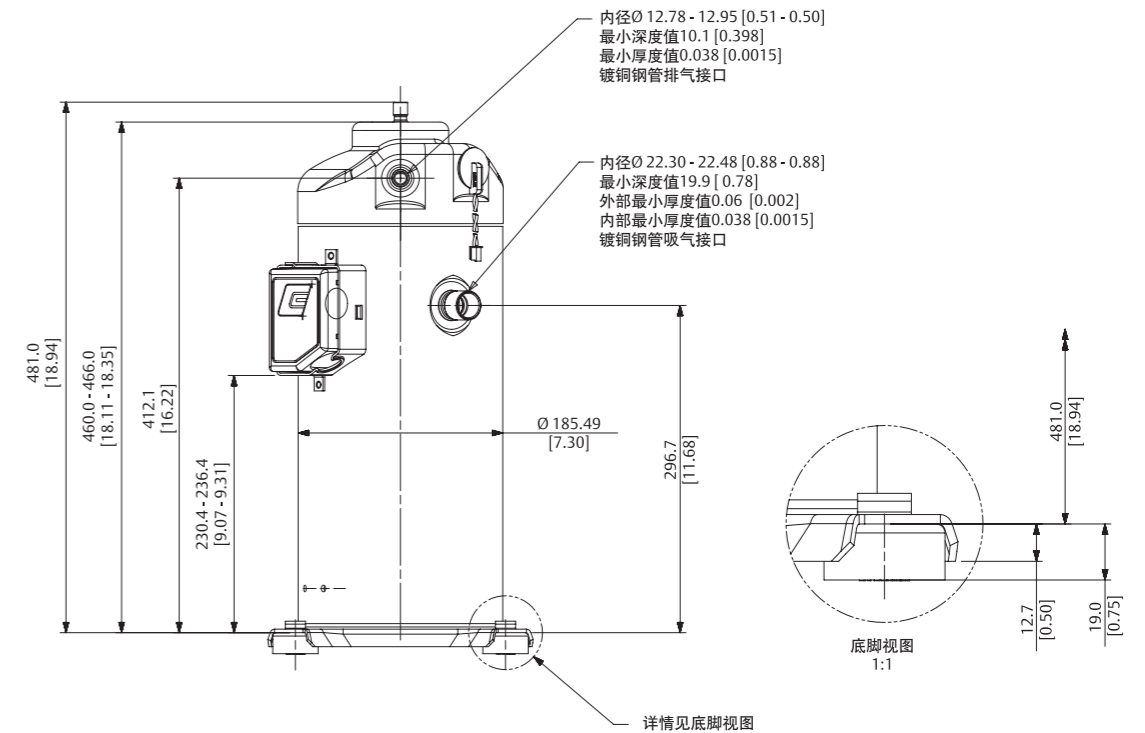
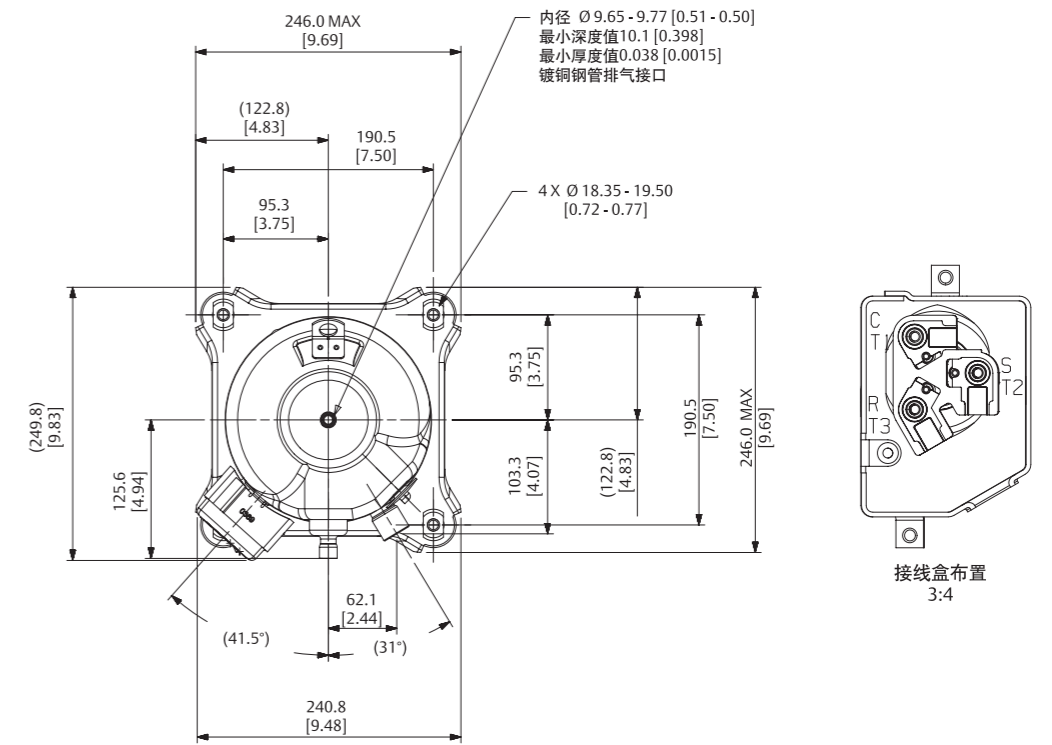
接线盒布置  
A-A视图  
1:1



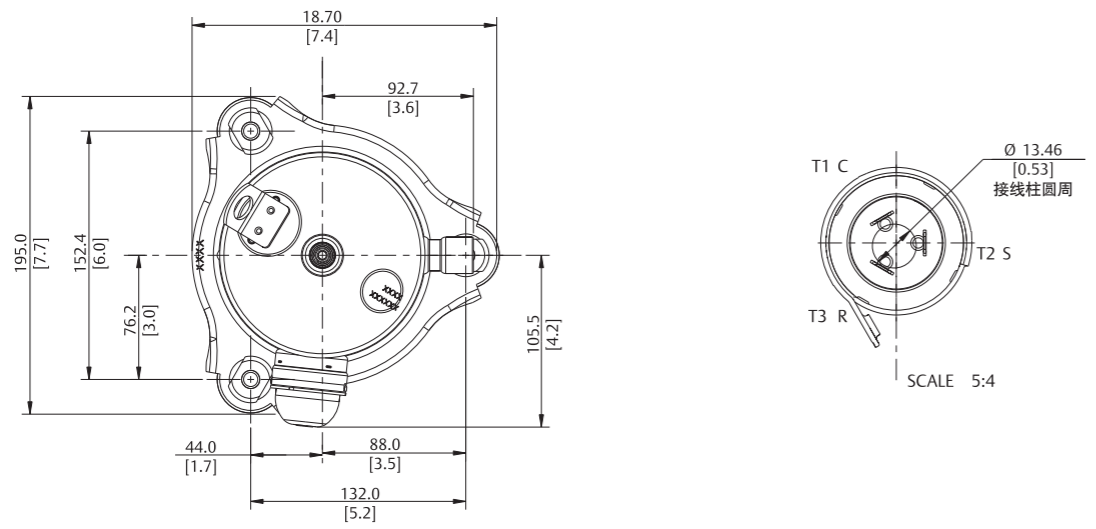
ZW124KA(E) / ZW125KA(E)



ZWD61KAE-TFD / ZWD72KAE-TFD / ZWD81KAE-TFD

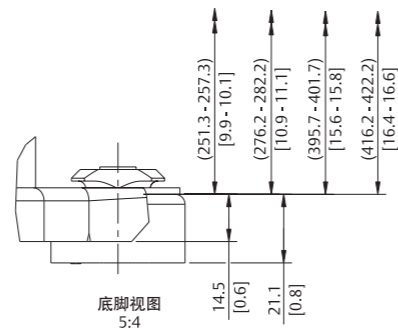
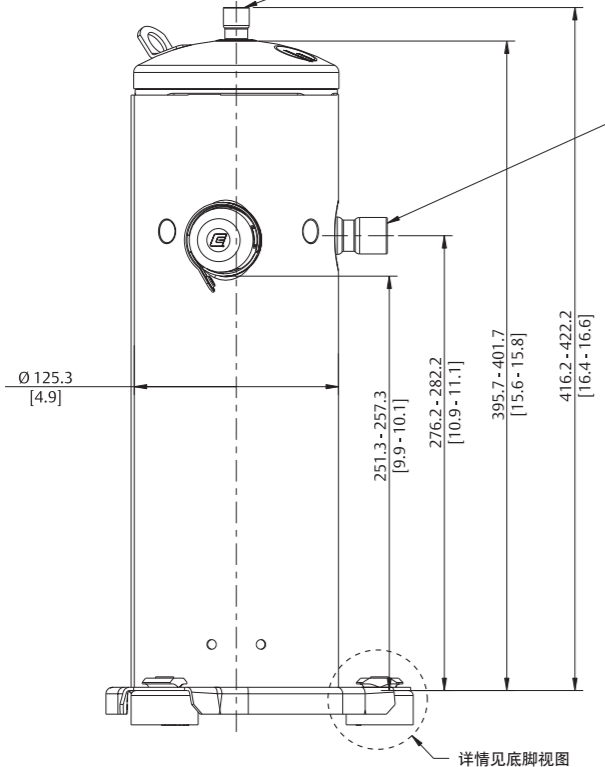


# ZW28KWP

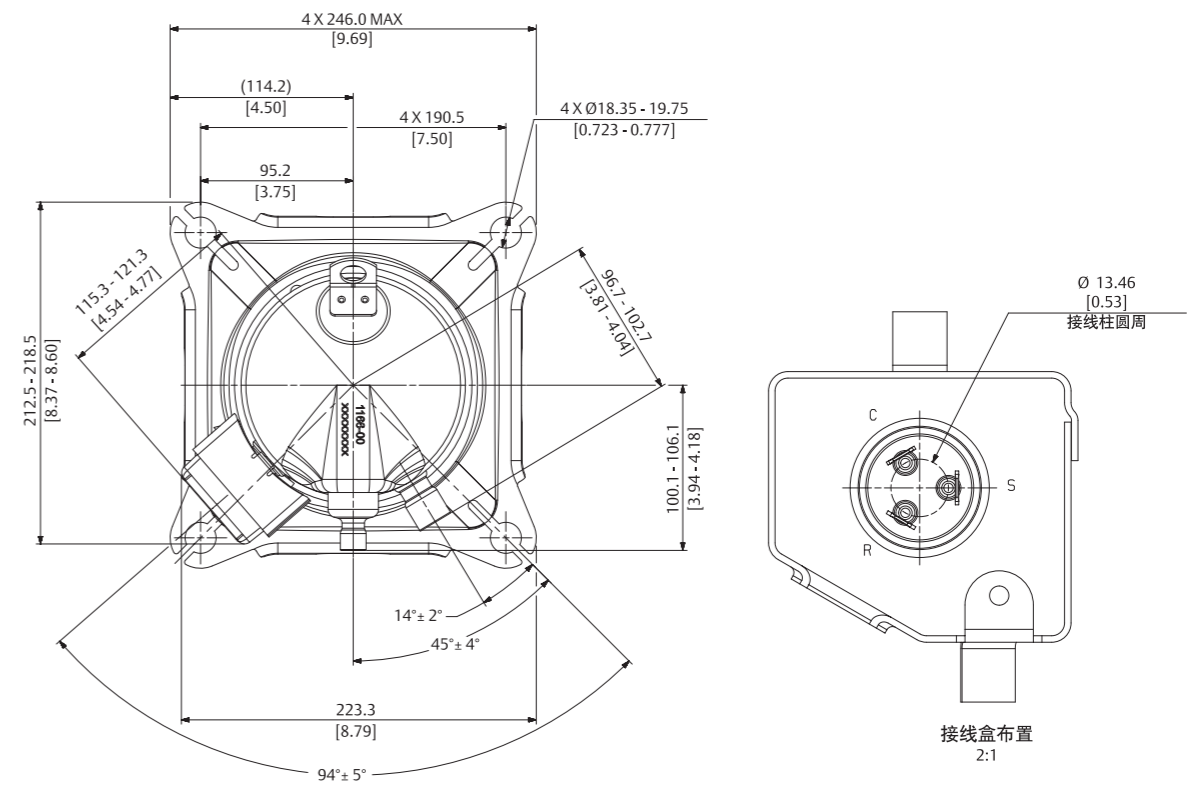


内径 $\varnothing 12.78 - 12.90$  [0.503 - 0.508]  
 最小深度值10.00 [0.394]  
 最小厚度值0.038 [0.0015]  
 镀锌钢管排气接口

内径 $\varnothing 19.12 - 19.30$  [0.753 - 0.760]  
 最小深度值16.0 [0.630]  
 最小厚度值0.038 [0.0015]  
 镀锌钢管吸气接口

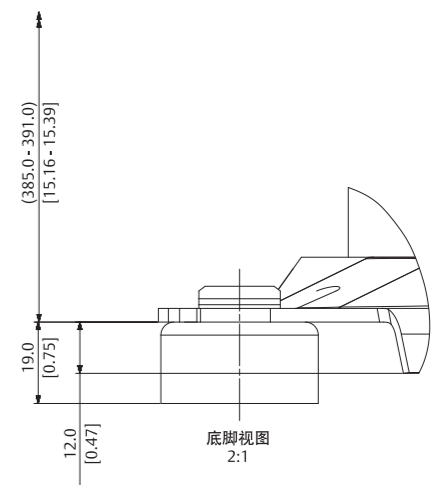
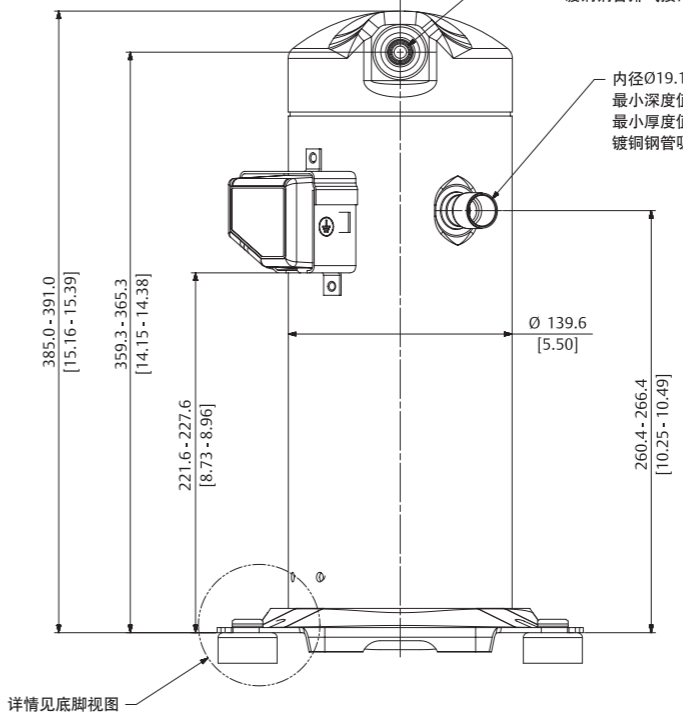


# ZW31KWP-PFZ

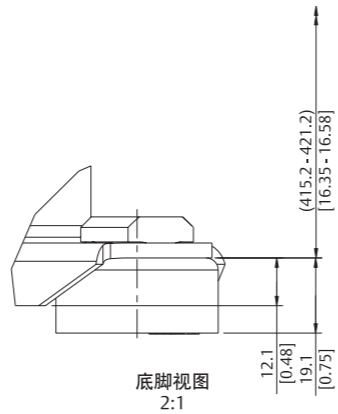
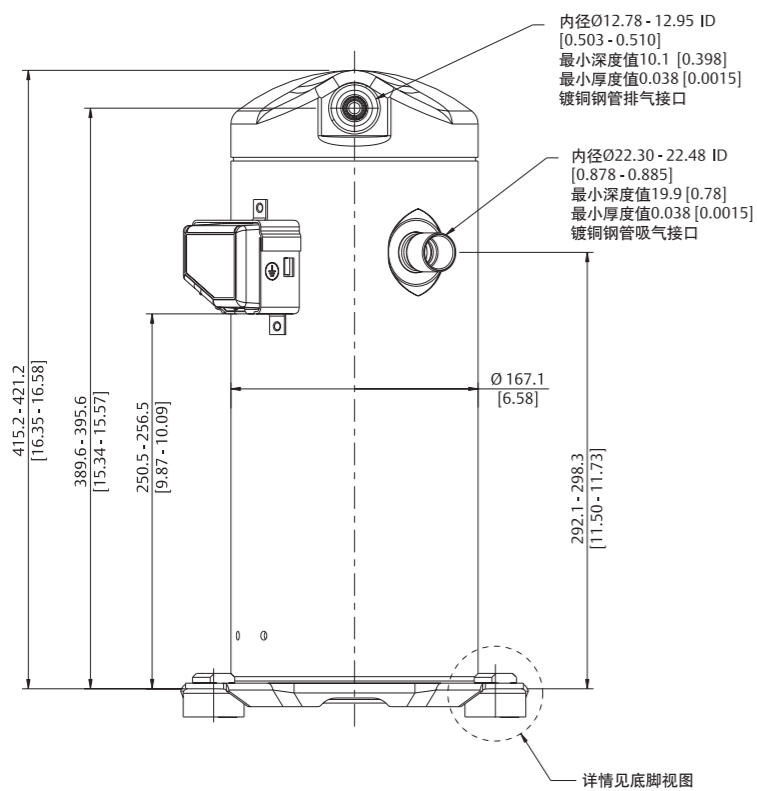
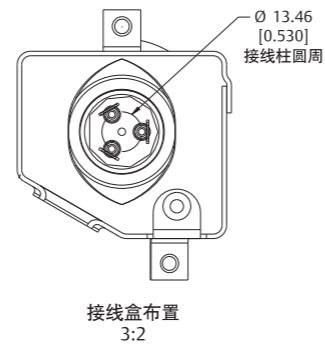
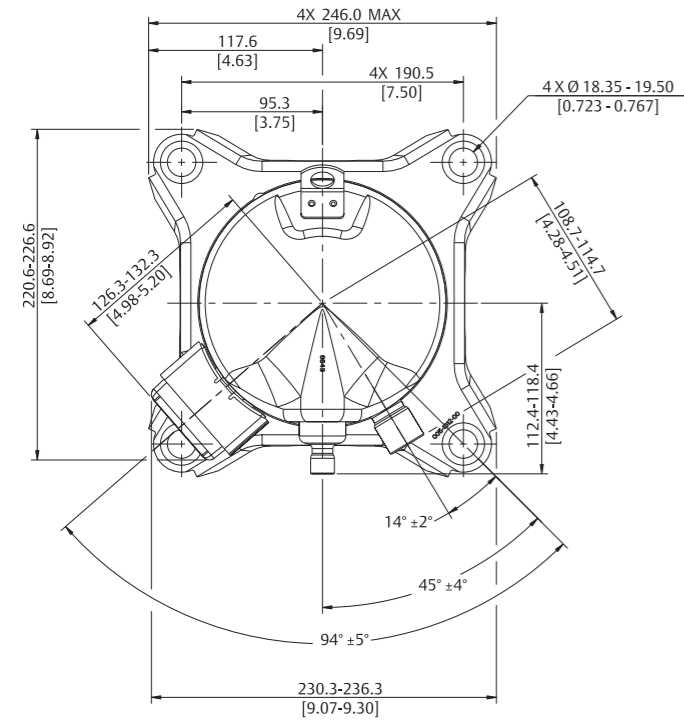


内径 $\varnothing 12.78 - 12.95$  [0.503 - 0.510]  
 最小深度值10.10 [0.398]  
 最小厚度值0.038 [0.0015]  
 镀锌钢管排气接口

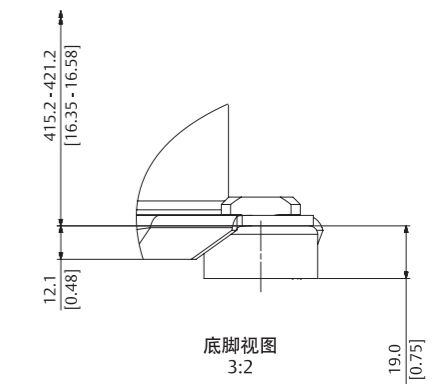
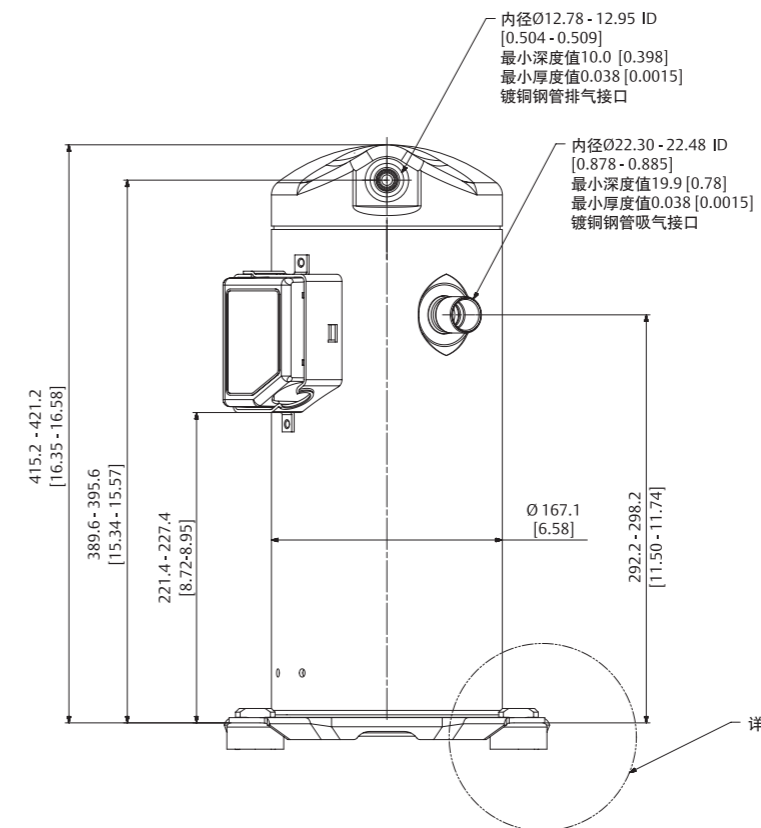
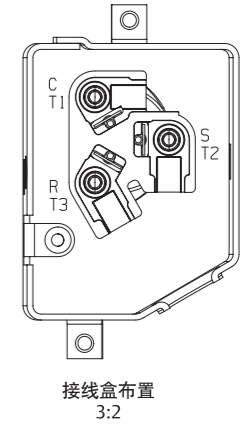
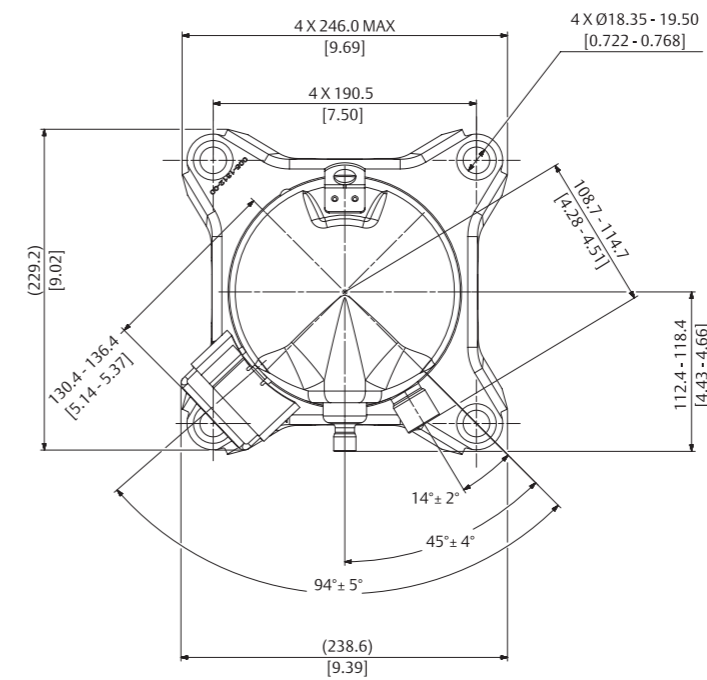
内径 $\varnothing 19.12 - 19.30$  [0.753 - 0.760]  
 最小深度值16.0 [0.630]  
 最小厚度值0.038 [0.0015]  
 镀锌钢管吸气接口



# ZW42KWP-PFZ

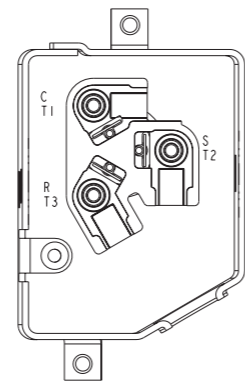
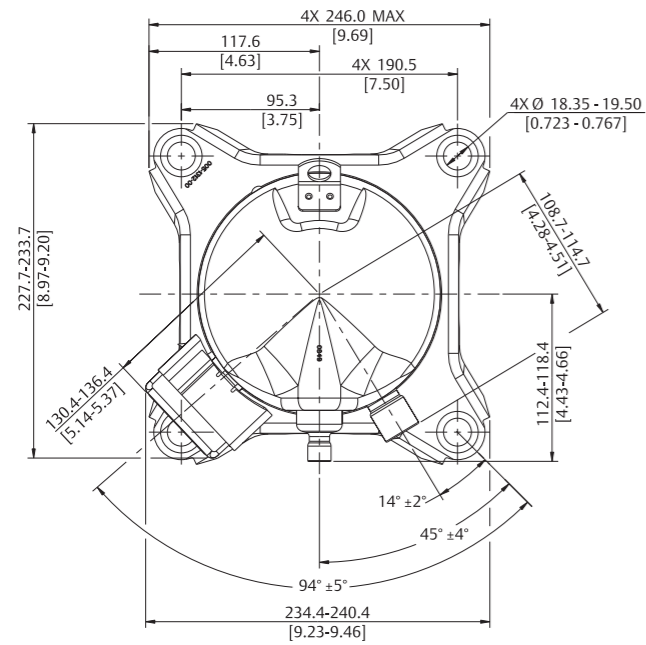


# ZW42KWP-TFD / ZW54KWP-TFD / ZW166HAP-TFP

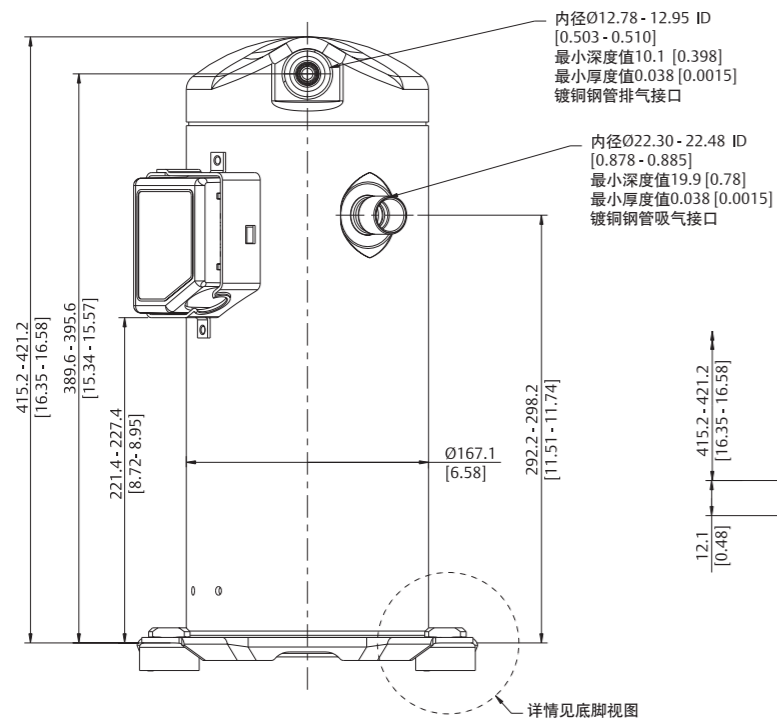




# ZW51KWP



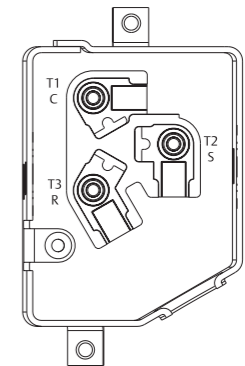
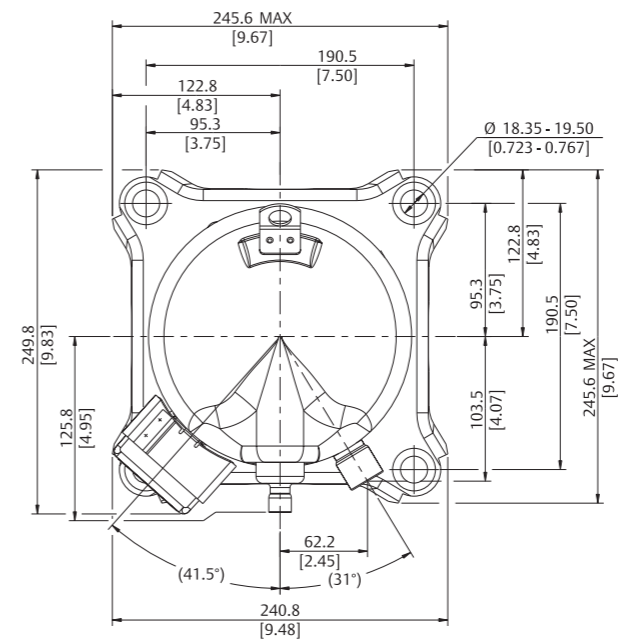
接线盒布置  
3:2



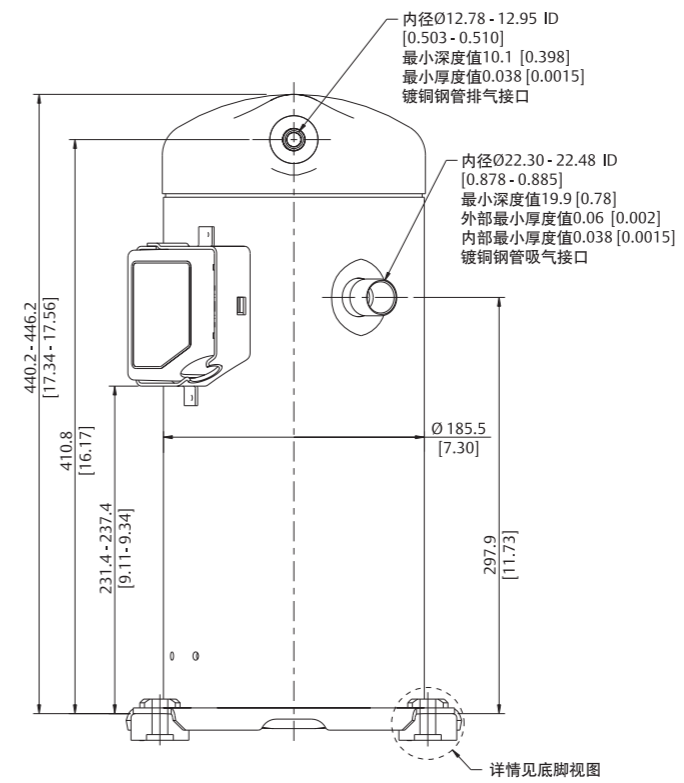
底脚视图  
3:2

详情见底脚视图

# ZW72KWP



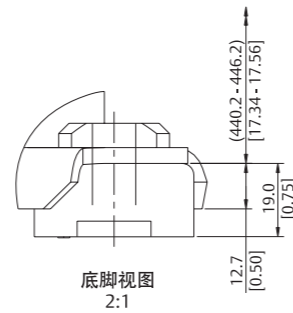
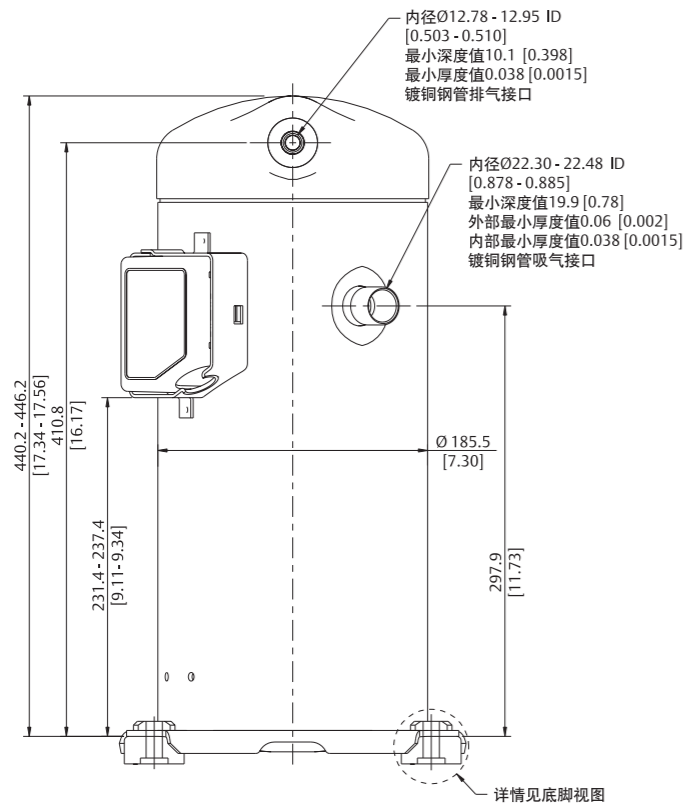
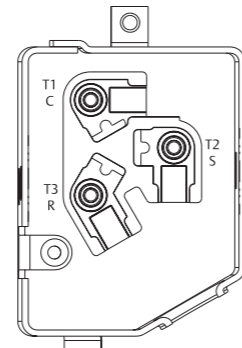
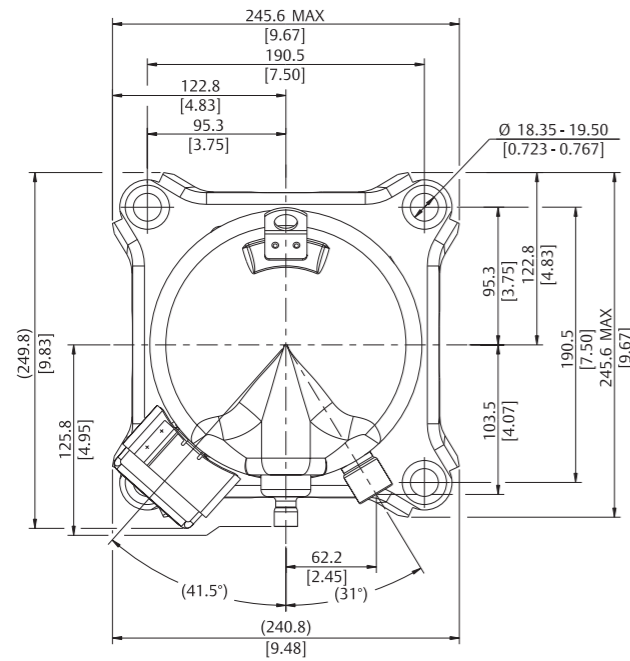
接线盒布置  
3:2



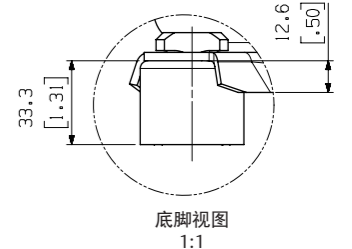
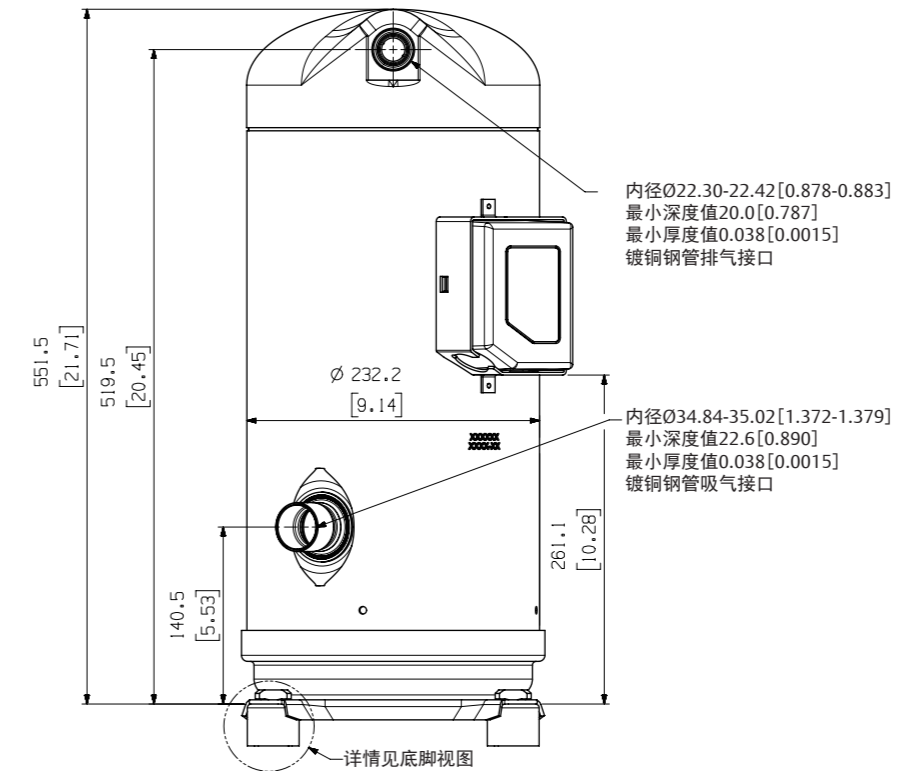
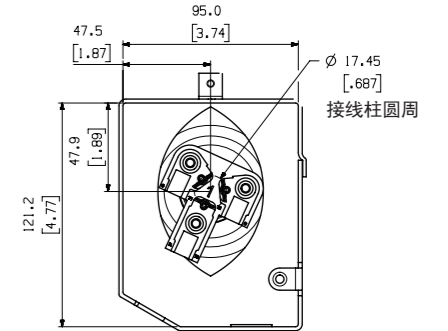
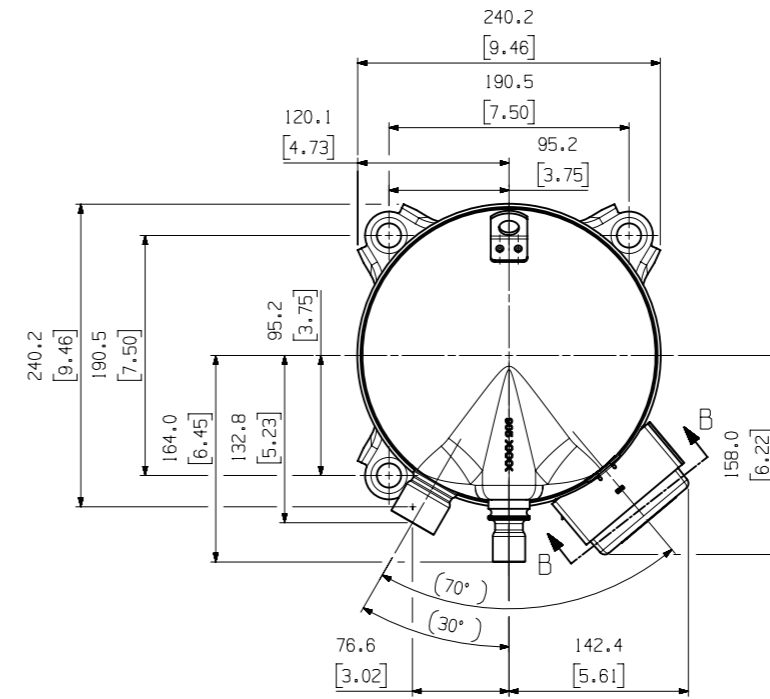
底脚视图  
2:1

详情见底脚视图

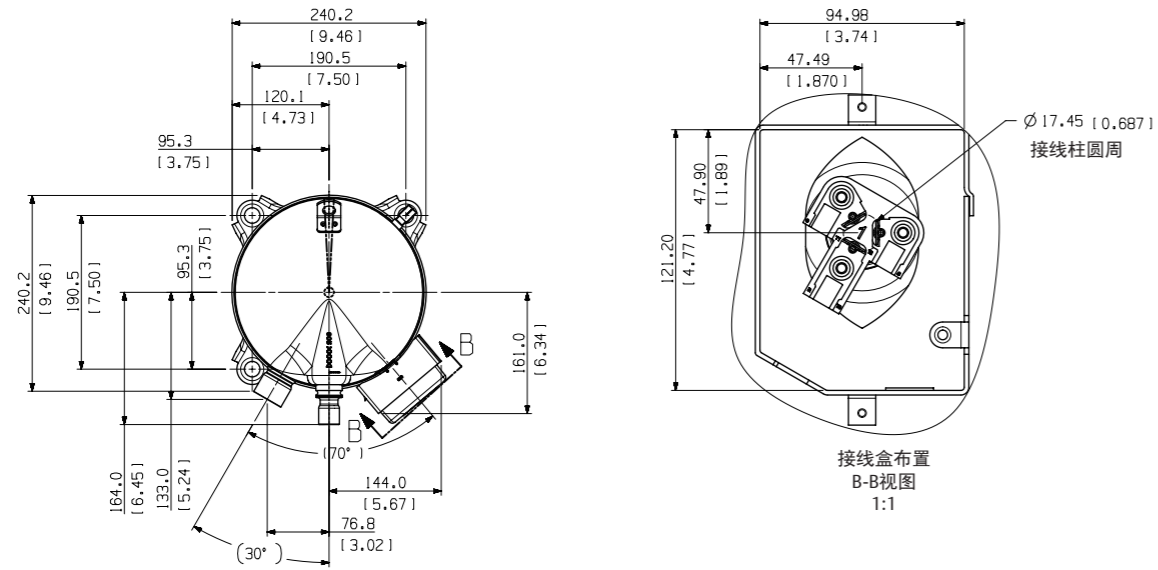
# ZW83KWP



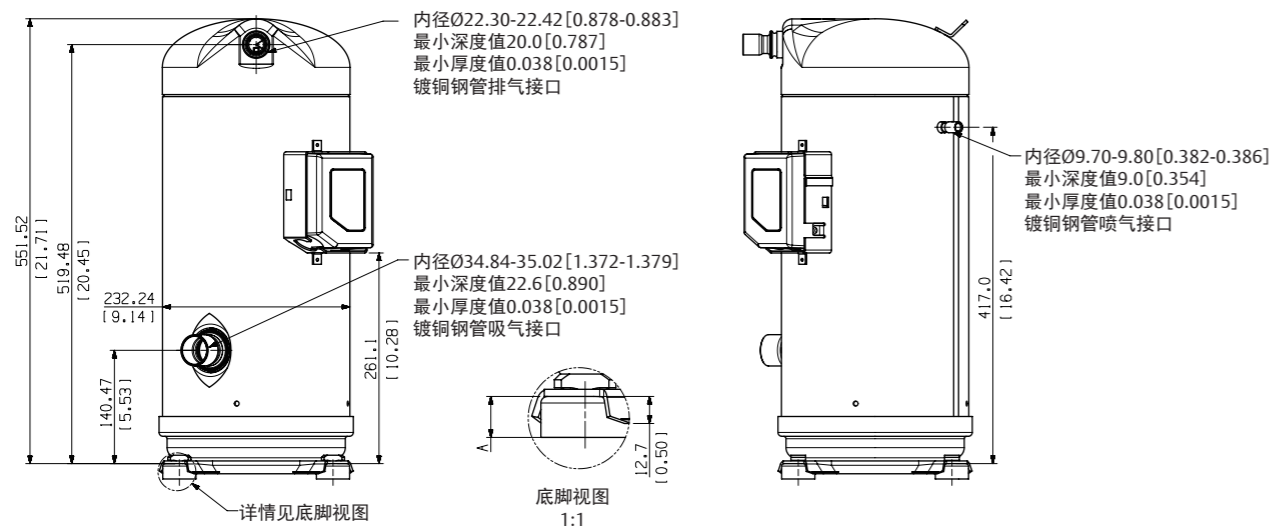
# ZW150KA(E)



## ZW150KS(E), ZW258HSP



接线盒布置  
B-B视图  
1:1



底脚视图  
1:1

## 免责声明

技术数据在印刷前已经校对过，印刷之后有再更新的可能，如有需求对某一参数确认，请联系艾默生公司。

艾默生对参数中可能存在的差错概不承担任何责任，艾默生保留自行改变其产品而不预先通知的权利。

本目录的参数基于艾默生认为可靠的数据和测试，并符合今天的技术需求。这些信息预期由具有合适的专业知识和技能的人员自行判断和评估风险后来使用。本目录产品是为固定场地应用而设计，生产商需要做相应的测试来自行确认是否适用于移动运输领域。

## 注意:

本目录中列举的零部件不能与有腐蚀性，有毒或者可燃物质一起使用。艾默生不对因在上述情况下使用而造成的任何伤害负责。

## 关于 Emerson

总部位于美国密苏里州圣路易斯市的 Emerson (纽约证券交易所股票代码:EMR)，是一家全球性的技术与工程公司，为工业、商业及住宅市场客户提供创新性解决方案。艾默生自动化解决方案，帮助过程、混合和离散制造商通过优化其能效和运营成本，从而最大化生产，并保护员工和环境。艾默生商住解决方案帮助确保人类舒适度和健康，保障食品质量和安全，提升能效，创造可持续发展的基础设施。如欲了解更多信息，欢迎访问：[www.Emerson.com.cn](http://www.Emerson.com.cn)。