

Soluzioni per Refrigerazione e Retail



DIXELL™


EMERSON™



04 L'AZIENDA

06 APPLICAZIONI

10 PRODOTTI

11 SOLUZIONI per APPLICAZIONI REFRIGERATE

- 11 THERMOMETER - *visualizzazione temperatura*
- 12 XR-T - XD-T - *applicazioni refrigerate con Full Touch Technology*
- 13 XR-CH - *applicazioni refrigerate*
- 14 XR-CHC - *applicazioni refrigerate con connettività Bluetooth®*
- 15 XRi - XWi - *applicazioni refrigerate con compressori a velocità variabile*
- 16 WING - *applicazioni refrigerate - formato compact/split*

18 SOLUZIONI per BANCHI CANALIZZATI REFRIGERATI

- 18 XM600 - *applicazioni canalizzate*

19 SOLUZIONI per VALVOLE ELETTRONICHE

- 19 XEV - *gestione EEV con regolazione surriscaldamento*

20 SOLUZIONI per CELLE

- 20 XLR100 - *applicazioni refrigerate*
- 21 XLR400 - *applicazioni refrigerate con gestione doppia temperatura*
- 22 XLH200/300 - *applicazioni per celle stagionatura con gestione temperatura/umidità*

23 SOLUZIONI per APPLICAZIONI REFRIGERATE SPECIALI

- 23 XRB-CH - *applicazioni bottle cooler*
- 24 XRB-CHC - *applicazioni bottle cooler con connettività Bluetooth®*
- 25 XB500/800 - *applicazioni abbattimento temperatura*
- 26 XH200/300 - *applicazioni celle refrigerate per stagionatura con gestione temperatura/umidità*
- 27 MRLDS & XWEB/iPro - *applicazione rilevamento fughe di gas*
- 28 XW700 - *applicazioni farmaceutiche*



29 SOLUZIONI per CENTRALI FRIGORIFERE

- 29 XEV02 - *applicazioni compressori Digital™*
- 30 XC10/15/30/35 - *applicazioni unità condensanti*
- 31 XC400/600 - *applicazioni centrali compressori anche con gestione inverter*
- 32 XC1000 - *applicazioni centrali compressori*
- 34 iProRACK - *applicazioni centrali compressori e unità condensanti a CO₂ transcritico*

35 SOLUZIONI per CONTROLLO VELOCITÀ VENTOLE

- 35 XV - XRPW - *controllo di velocità ventole monofase*
- 36 XV300 - *controllo di velocità ventole trifase*

37 SOLUZIONI PROGRAMMABILI

- 37 iProGENIUS - *applicazioni generali*
- 40 VISOGRAPH - *display grafico LCD*
- 41 VTIPG - *display touch screen*
- 42 XEV20 - *gestione EEV motorizzate*

43 SISTEMI

- 43 XJ - *gestione I/O, relè e acquisizione*
- 44 XWEB PRO - *monitoraggio, controllo e supervisione*
- 48 iProLINK - *elevata connettività e programmabilità*

50 SENSORI

- 50 SENSORS - *sonde, trasduttori e sensori*

51 ACCESSORI

- 51 ACCESSORIES - *cablaggi, analizzatori di energia, convertitori, tool di sviluppo e programmazione, ...*



Sede operativa

La Dixell di Belluno (Italia), parte del Gruppo Emerson, è un'Azienda da anni fra i leader mondiali dell'elettronica di regolazione e controllo per i settori della refrigerazione, del condizionamento e del retail. La continua innovazione tecnologica e la costante attenzione al tema del risparmio energetico sono da sempre un must nello sviluppo delle nostre soluzioni. Proprio in quest'ottica è nato l'Innovation Center, una struttura completamente nuova e costituita da spaziosi uffici open space, da un laboratorio di applicazione e collaudo all'avanguardia e da varie sale meeting e training per la crescita delle interazioni con i clienti e i distributori.

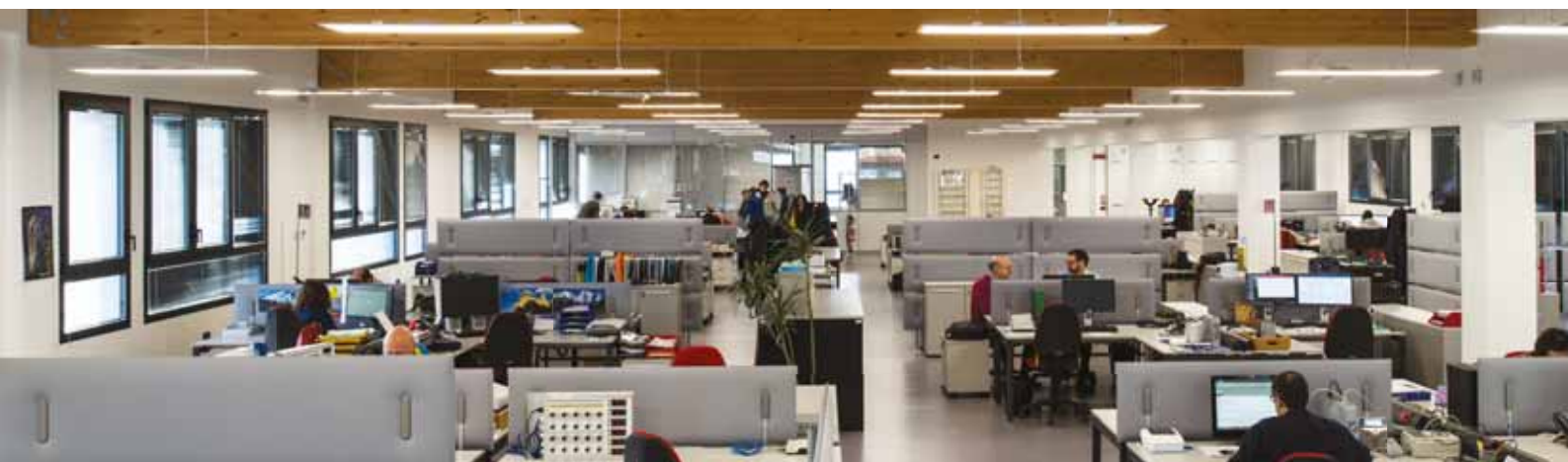
Vendite

I nostri prodotti sono distribuiti e supportati, in tutto il mondo, da una rete commerciale formata da personale preparato e continuamente aggiornato, garantendo così la scelta della soluzione più adatta e la disponibilità di un efficiente servizio post-vendita. La competenza, la professionalità e la cortesia contraddistinguono il nostro servizio clienti che si interfaccia con tutti coloro che necessitano di conoscere meglio le nostre soluzioni, garantendo loro risposte immediate e precise.



Produzione

La nostra area "Ricerca e Sviluppo" si avvale delle più moderne tecnologie presenti sul mercato ed è in grado di fornire soluzioni sempre al passo con i tempi e che tengano conto delle effettive esigenze degli utilizzatori. Il processo produttivo utilizza i più innovativi sistemi di automazione sia per i processi di assemblaggio sia per quelli di controllo visivo e di programmazione e collaudo. L'elevata flessibilità dei nostri reparti consente, su richiesta, la realizzazione di soluzioni su specifica del cliente.



Training

L'ampliamento costante del nostro range di prodotti deve essere continuamente supportato da attività di training sia della nostra rete commerciale sia dei nostri clienti. La formazione riguarda tutta la gamma con particolare attenzione ai sistemi e ai controllori programmabili e proprio per questo, nel nuovo "Innovation Center", sono state create ampie sale training equipaggiate con le più avanzate tecnologie informatiche.



Certificazioni

Dixell è certificata ISO9001 e con impegno e costanza basa sulla qualità tutte le proprie azioni, interne ed esterne. Il sistema di qualità di Dixell è conforme alla normativa UNI EN ISO 9001.



Dixell ha conseguito dall'Agenzia delle Dogane la certificazione europea AEO (Operatore Economico Autorizzato) garantendo in questo maggior competitività e processi di spedizione più snelli e veloci anche verso i paesi che non appartengono alla Comunità Europea.

Ambiente

Dixell crede fermamente nel rispetto e nella salvaguardia ambientale ponendo particolare attenzione a tutti i processi produttivi, alla ricerca e allo sviluppo dei nuovi prodotti. Il risultato è una gamma in grado di garantire alte performance unitamente a un elevato risparmio energetico e all'utilizzo di componenti eco-compatibili nel pieno rispetto delle leggi italiane e internazionali.

A tale scopo Dixell aderisce al Material Compliance Program di Emerson per la conformità dei propri prodotti alla direttiva RoHS (2011/65/EU) e al regolamento REACH (CE n. 1907/2006), richiedendo ai propri fornitori accurate analisi per tutti i componenti acquistati. A ciò si aggiunge l'utilizzo di materiali per l'imballaggio nel pieno rispetto della Direttiva Europea 2004/12/EC.





Retail

Il settore del Retail è in un momento di grande evoluzione, oltre a efficienza e qualità, la richiesta si orienta su altri fattori determinanti come la semplicità d'uso, la connettività, il risparmio energetico e l'impatto ambientale. Dixell, da sempre attenta alle richieste e alla necessità del mercato, ha affrontato questo tema con piena disponibilità e attenzione ai trend, fornendo soluzioni innovative, facili da applicare e da gestire.

Il nostro range di prodotti permette di controllare e gestire gli impianti in modo da ottimizzare le funzioni e far in modo che gli operatori possano operare al meglio con facilità ed efficienza.

- Sistemi di controllo, monitoraggio e supervisione su web e cloud.
- Controllori elettronici con tecnologia Bluetooth® che coprono l'intero spettro dei refrigeranti utilizzati soprattutto quelli naturali come la CO₂ e gli idrocarburi.
- Controllori elettronici che integrano con facilità di gestione nuove applicazioni dell'impianto come le pompe di calore e il recupero dello stesso.
- Controllori elettronici programmabili e parametrici che consentono di gestire in modo semplice ed efficace applicazioni complesse come impianti a CO₂ transcritico.

Dixell offre una serie di soluzioni specifiche e una gamma completa che va dal termometro, al controllore multifunzione, al sistema di supervisione, per un impianto centralizzato nel rispetto delle normative HACCP soddisfacendo tutte le esigenze di utenze come vetrine e banchi frigoriferi, celle, centrali compressori, retrofit e grandi cucine.



Gestione luci e monitoraggio energetico



Controllo celle



Rilevamento perdite gas refrigerante



Controllo, monitoraggio e supervisione dell'impianto



Gestione da remoto



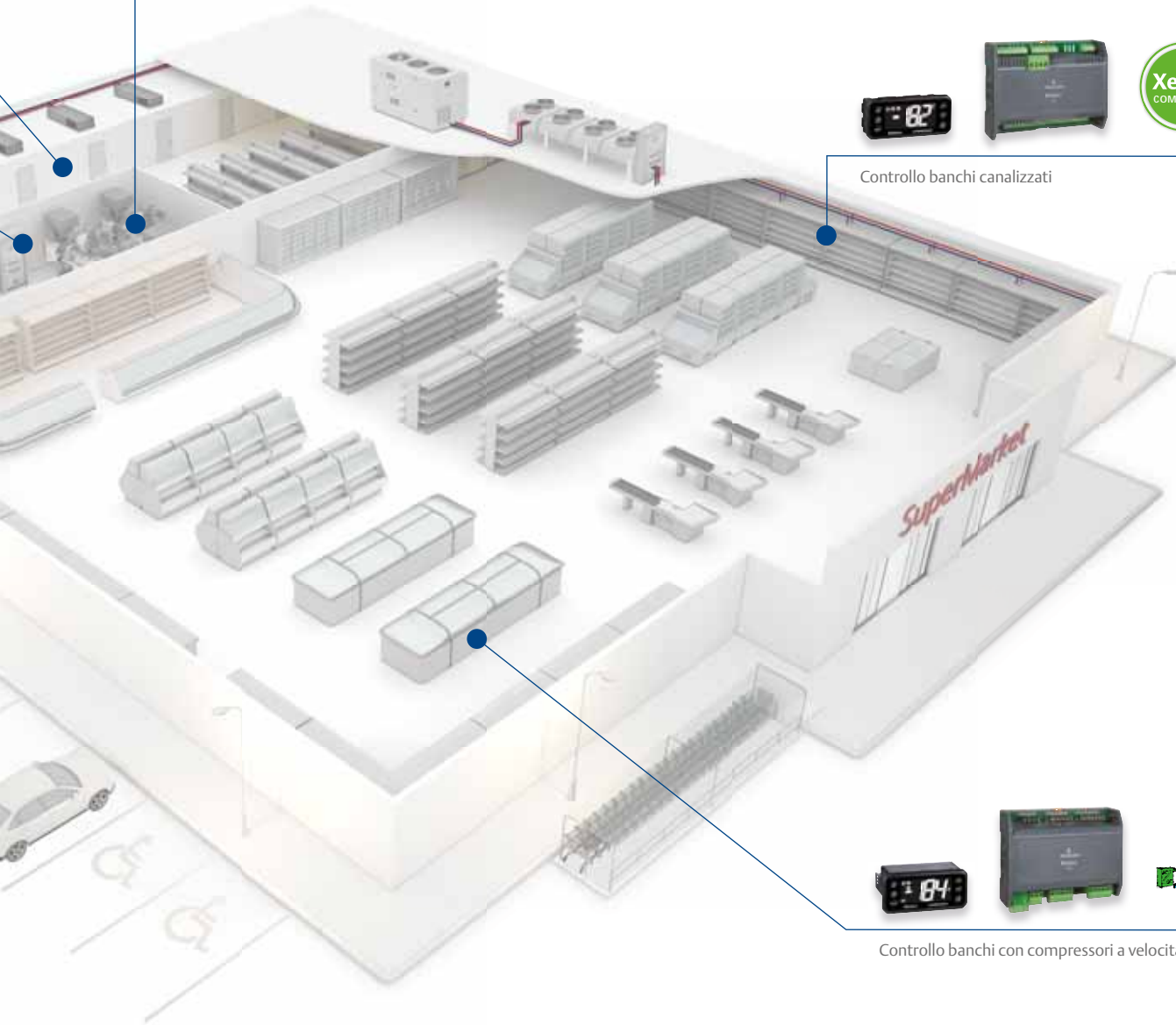
Controllo banchi e vetrine



Controllo centrali compressori con gestione CO₂



Sistema elettronico ottimizzato per applicazioni Retail a CO₂ composto da controllori per banchi frigoriferi e centrali compressori e da sistemi di montaggio



Controllo banchi canalizzati



Controllo banchi con compressori a velocità variabile



Ristorazione

L'ampia gamma di soluzioni per food service e catering consente a Dixell di proporsi come partner ideale per i costruttori di banchi, vetrine, armadi refrigerati e forni in gelaterie, pasticcerie, ristoranti e mense.

L'offerta garantisce soluzioni dedicate al controllo dell'impianto, assicurando all'utilizzatore: semplicità d'uso, pieno rispetto delle normative alimentari vigenti, efficienza e risparmio energetico. Nascosta molte volte dietro un bottle cooler o un abbattitore, la tecnologia dell'elettronica richiesta, oggi, assume sempre più un ruolo decisivo e fondamentale, sia per il progettista che per il consumatore. I concetti di integrazione, teleassistenza, risparmio energetico, estetica funzionale e connettività sono solo alcune delle consolidate caratteristiche sulle quali anche il grossista può sempre far affidamento.

Dixell mette a disposizione la sua lunga esperienza offrendo prodotti dalle prestazioni eccellenti e durature, anche nel caso di applicazioni particolari come l'abbattimento per la conservazione dei cibi appena cotti. Le attuazioni di norme legislative in fatto di igiene alimentare (HACCP), trovano nelle soluzioni Dixell un immediato vantaggio in termini di costi, tempi e modi operativi.



Controllo armadi refrigerati



Controllo abbattitori di temperatura



Controllo, monitoraggio e supervisione dell'impianto



Gestione da remoto





Le svariate esigenze che contraddistinguono il mondo della refrigerazione trovano risposta nelle soluzioni offerte da Dixell. Una gamma prodotti completa composta da controllori e sistemi di monitoraggio dal design innovativo, dalle interfacce altamente intuitive e dalla più avanzata tecnologia in materia di connettività e velocità di elaborazione. IoT, Interfacce Touch, Fully Responsive Web Designed, Natural & low GWP refrigerants sono termini su cui si basa la nostra offerta. Lo stato di funzionamento dell'impianto risulta sotto controllo 24 ore su 24 e viene assicurato, al contempo, un elevato risparmio energetico grazie agli algoritmi intelligenti e alle innovative funzioni presenti in tutto il range di prodotti Dixell. A completare l'offerta una famiglia di sonde/trasduttori per temperatura, umidità e pressione, e una serie di utili accessori come interfacce seriali, kit di programmazione, protezioni ecc...

Enti e omologazioni

Tutta la produzione è conforme alle normative CE relative a bassa tensione e compatibilità elettromagnetica. Dixell inoltre, per molti modelli, si avvale della marchiatura volontaria presso i più importanti Enti di omologazione garantendo così il costante rispetto delle normative internazionali.



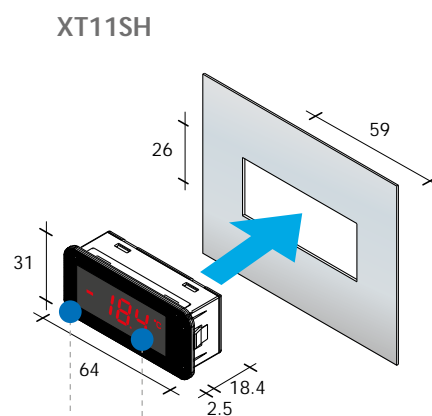
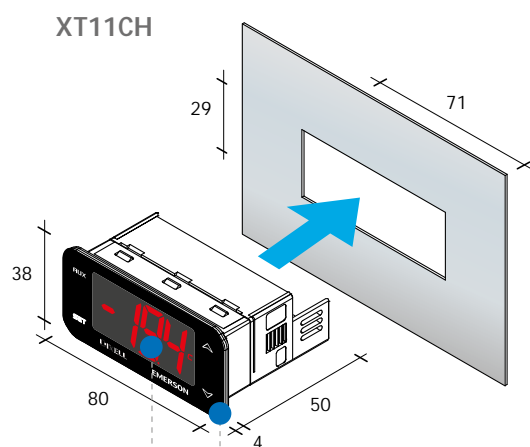
THERMOMETER

TERMOMETRI DIGITALI per
VISUALIZZAZIONE TEMPERATURA



I nuovi termometri digitali, da oggi disponibili in formato CH, vanno ad arricchire la vasta gamma di soluzioni per le vetrine e i banchi refrigerati composta già dai controllori XRB, PRIME e WING. Caratterizzati da un'estetica ricercata e da un'interfaccia completa, sono disponibili su richiesta anche nei colori bianco e blu.

- Unità di misura integrata nel display
- Programmazione facile e veloce tramite chiave Hot Key o Prog Tool Kit (XT11CH)
- Impostazione del tipo di sonda NTC o PTC (XT11CH)
- Registrazione e visualizzazione dei valori di temperatura minima e massima rilevati (XT11SH)
- Impostazione delle soglie di allarme di alta e bassa temperatura
- Potenza assorbita 3VA max
- Allarme di temperatura (XT11CH)



XR-T - XD-T

SOLUZIONI per APPLICAZIONI REFRIGERATE
con FULL TOUCH TECHNOLOGY



XR-T e XD-T sono le rivoluzionarie famiglie di controllori Full Touch, per refrigerazione commerciale e ristorazione, che introducono un nuovo modo di interagire con il tuo sistema. Maggiore numero di informazioni disponibili, facilità di pulizia, interazione intuitiva e molto altro ..., sono solo alcune delle numerose funzionalità che caratterizzano questi nuovi controllori. Particolarmente apprezzati per il loro design elegante, sono la soluzione ideale per: vetrine gelato e pasticceria, armadi riscaldati, armadi refrigerati, celle per vino e banchi refrigerati.

- Interfaccia utente touch capacitiva
- Display interattivo ultra wide
- Compatibile con refrigeranti naturali
- Resistente all'acqua e alla polvere



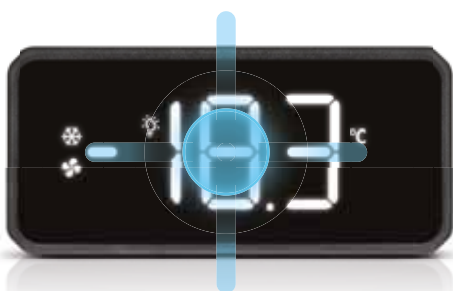
Tap and Hold

Attivazione/Disattivazione/Salvataggio



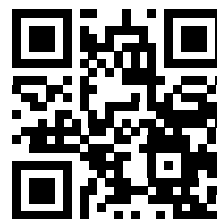
One Tap

Carico ON/Carico OFF



Swipe

Cambio videata/Visualizzazione/Modifica



Stay tuned on www.fulltouch.info

XR-CH

SOLUZIONI per APPLICAZIONI REFRIGERATE



La serie XR-CH è la gamma di prodotti Dixell dedicata al caldo e alla refrigerazione TN e BT. La famiglia è caratterizzata da nuove funzioni e da un design innovativo e accattivante. I 6 tasti consentono di accedere in maniera veloce ed intuitiva alle funzioni principali, mentre le icone integrate sul display consentono una lettura immediata dello stato macchina. Tutti gli strumenti sono stati realizzati con le ultime conoscenze e tecnologie sia software che hardware, consentendo un elevato standard prestazionale.

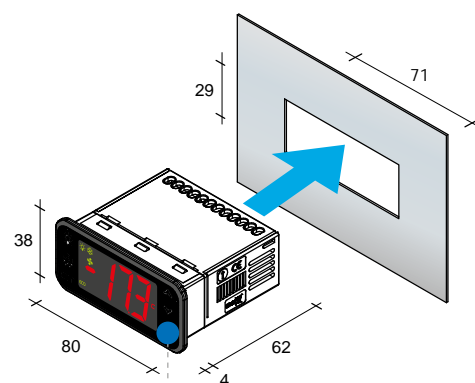
- Installazione semplice e intuitiva
- Elevato grado di protezione (IP65) e igiene
- Funzioni integrate per risparmio energetico
- Qualità del cibo garantita
- Accesso diretto alle funzioni principali
- Programmazione facile e veloce
- Connessione seriale a sistemi di monitoraggio

Icona dedicata per informazione sullo stato di energy saving

ECO

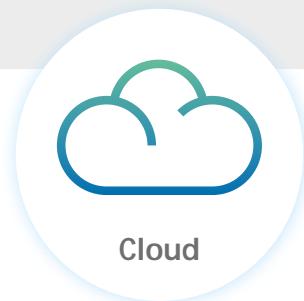


Display disponibile in diversi colori:
rosso (standard), bianco o blu



XR-CHC

SOLUZIONI per APPLICAZIONI REFRIGERATE
con CONNETTIVITÀ Bluetooth®



XR-CHC è l'innovativa soluzione ad elevata connettività per refrigerazione, basata su sistema di comunicazione Bluetooth®. Attraverso la nuova App Emerson™ CONNECTED, disponibile sia per iOS che per Android, è possibile controllare in tempo reale armadi refrigerati, celle frigorifere e molto altro. Tutte le funzionalità dello strumento sono replicate sul tuo smartphone. L'App offre anche un utile tool di diagnostica composto da report completi sotto forma grafica e statistica e la possibilità di vedere eventuali condizioni di allarme in base allo stato degli armadi. La soluzione Dixell è completata dal Cloud EmersonConnected, che permette l'identificazione dell'utente e la gestione degli accessi in base ai relativi livelli di autorizzazione.

- Interfaccia intuitiva e facile da usare
- Accesso diretto alle funzioni principali
- Installazione rapida e intuitiva
- Programmazione facile e veloce
- Firmware aggiornabile
- Doppia mappa parametri
- Potente datalogger per registrazione dati



Stay tuned on <https://dxapp.cloud/>

DISPLAY

Display disponibile in diversi colori: rosso (standard), bianco o blu



CONFORMITÀ

Conformità alle norme internazionali garantita da molteplici certificazioni.

Approvazioni radio: Approvazioni STD:

- FCC per USA e Canada
- RED per Europa
- SIG per Bluetooth®
- CE
- UL
- ENEC



SENSORE di MOVIMENTO

Sensore di prossimità X-MOD per applicazioni refrigerate



SICUREZZA

Elevato grado di sicurezza via:

- Controllo degli accessi con autenticazione gestita da Cloud
- PIN di sicurezza a 6 cifre, generato random dal controllore, e da utilizzare se la connessione Bluetooth® lo richiede



XRi & XWi

SOLUZIONI per APPLICAZIONI
con COMPRESSORI a VELOCITÀ VARIABILE



I controllori XRi e XWi sono la soluzione ideale per il mercato della refrigerazione e del retail e sono stati sviluppati per gestire in modo ottimale unità plug-in con compressori a velocità variabile. La serie garantisce un elevato risparmio energetico, aumenta l'affidabilità dei compressori e dei ventilatori e, allo stesso tempo, assicura un'efficiente gestione della temperatura di conservazione del cibo.

- Interfaccia intuitiva e facile da usare
- Accesso diretto alle funzioni principali
- Doppia mappa parametri per utilizzo in diverse applicazioni
- Funzioni avanzate integrate per risparmio energetico
- Ottimizzazione della velocità di compressori/ventilatori
- Programmazione facile e veloce
- Connessione seriale a sistemi di monitoraggio
- Riduzione dello stress meccanico e del rumore

Available
also with
FULL TOUCH
technology



WING

SOLUZIONI per APPLICAZIONI REFRIGERATE
in FORMATO COMPACT/SPLIT



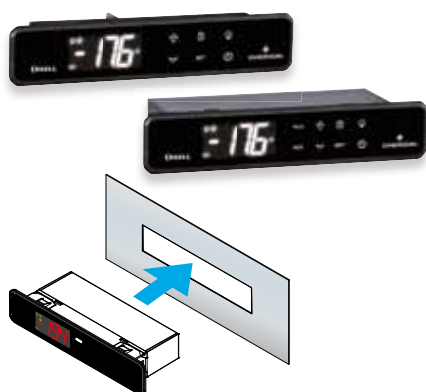
La famiglia WING, da sempre caratterizzata dall'elevato valore estetico, presenta una serie di soluzioni in grado di rispondere a qualsiasi necessità in tema di refrigerazione, soprattutto quando il design della macchina diventa un elemento fondamentale come le vetrine delle gelaterie o delle pasticcerie ecc... La serie, disponibile nei formati Compact LH e Split (K), è arricchita dalle molteplici interfacce altamente personalizzabili e disponibili in svariate forme, colori e materiali: policarbonati, membrane e touch.

- Interfaccia intuitiva e facile da usare
- Accesso diretto alle funzioni principali
- Elevato grado di protezione (IP65) e igiene
- Funzioni integrate per risparmio energetico
- Qualità del cibo garantita
- Programmazione facile e veloce
- Connessione seriale a sistemi di monitoraggio

WING LH/LHR

La serie WING LH è disponibile sia nella versione classica con montaggio frontale sia in quella con montaggio retro-pannello che garantisce all'utente un elevato grado di personalizzazione. La membrana frontale, anche retro illuminata, può infatti avere forma, colori e dimensioni customizzati a seconda del brand o dell'applicazione. Ai controllori LH standard si affiancano i modelli LRH dedicati a tutte le situazioni in cui c'è ridotto spazio d'incasso.

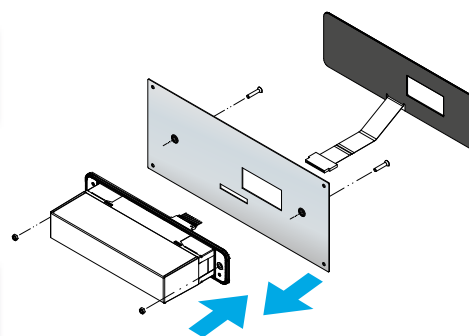
Montaggio frontale



Membrana standard



Membrana retro illuminata



WING K

La famiglia di controllori WING K (con montaggio a parete o su barra DIN) è l'ideale quando è necessario remotizzare la base di potenza (anche fino a 30m) offrendo al contempo una serie di tastiere caratterizzate dalle più svariate interfacce, da quelle standard a LED orizzontale e verticale, a quelle a membrana completamente personalizzabili per finire con le soluzioni touch.



Display touch screen a colori
da 4,3" per elevate performance hardware



Tastiere a LED standard
in formato CH e WING orizzontale e verticale



Tastiera glass touch
per montaggio retro-frontale su vetro o plexiglas



Tastiera a membrana per base K
per una maggiore personalizzazione di tasti, colori, forma e dimensioni

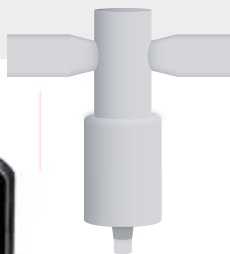


Versione a membrana orizzontale/verticale

Versione con tasti meccanici verticale

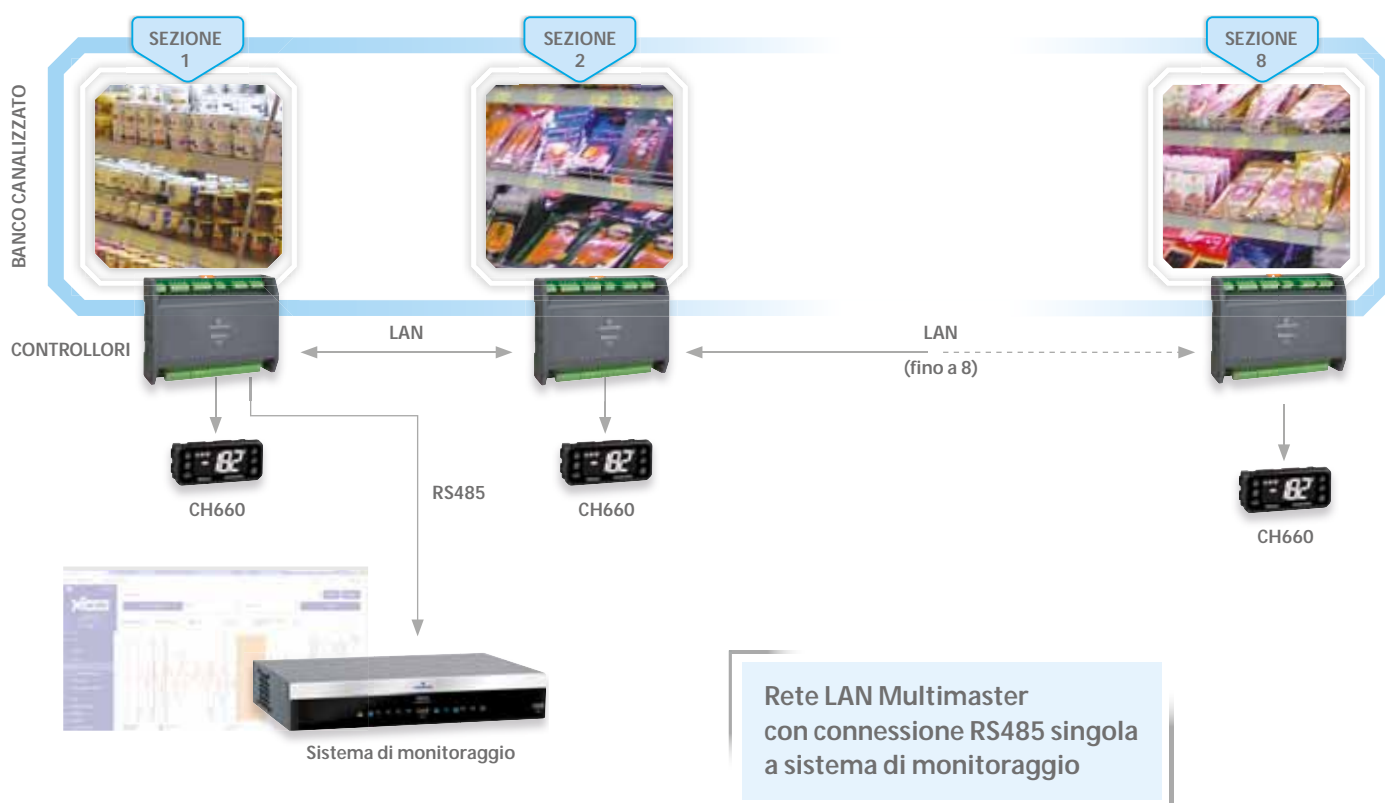
XM600

SOLUZIONI per BANCHI REFRIGERATI CANALIZZATI



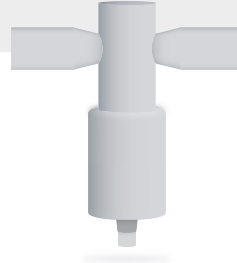
I controllori XM600, ideali per la gestione ottimizzata dei banchi canalizzati, sono caratterizzati da elevate prestazioni, grande efficienza e flessibilità per soddisfare al meglio le esigenze del mercato del retail. Fra i punti per di forza di questa serie, la facilità di installazione, grazie alle mappe pre-configurate, e la possibilità di modificare il progetto direttamente sul campo, aggiungendo nuovi refrigeranti o aggiornando il firmware con nuove funzioni.

- Surriscaldamento auto-adattativo per miglioramento delle prestazioni del banco con evaporatori allagati
- Comunicazione veloce con il sistema XWEB per il monitoraggio in tempo reale e la gestione degli allarmi
- Elevate prestazioni sia utilizzando valvole stepper che PWM
- Settaggio di 2 ingressi digitali come sonda per incrementare il monitoraggio dei carichi del banco
- Funzione dedicata che permette la pulizia in sicurezza del banco senza disconnettere il controllore dal sistema di monitoraggio
- Funzioni avanzate per risparmio energetico



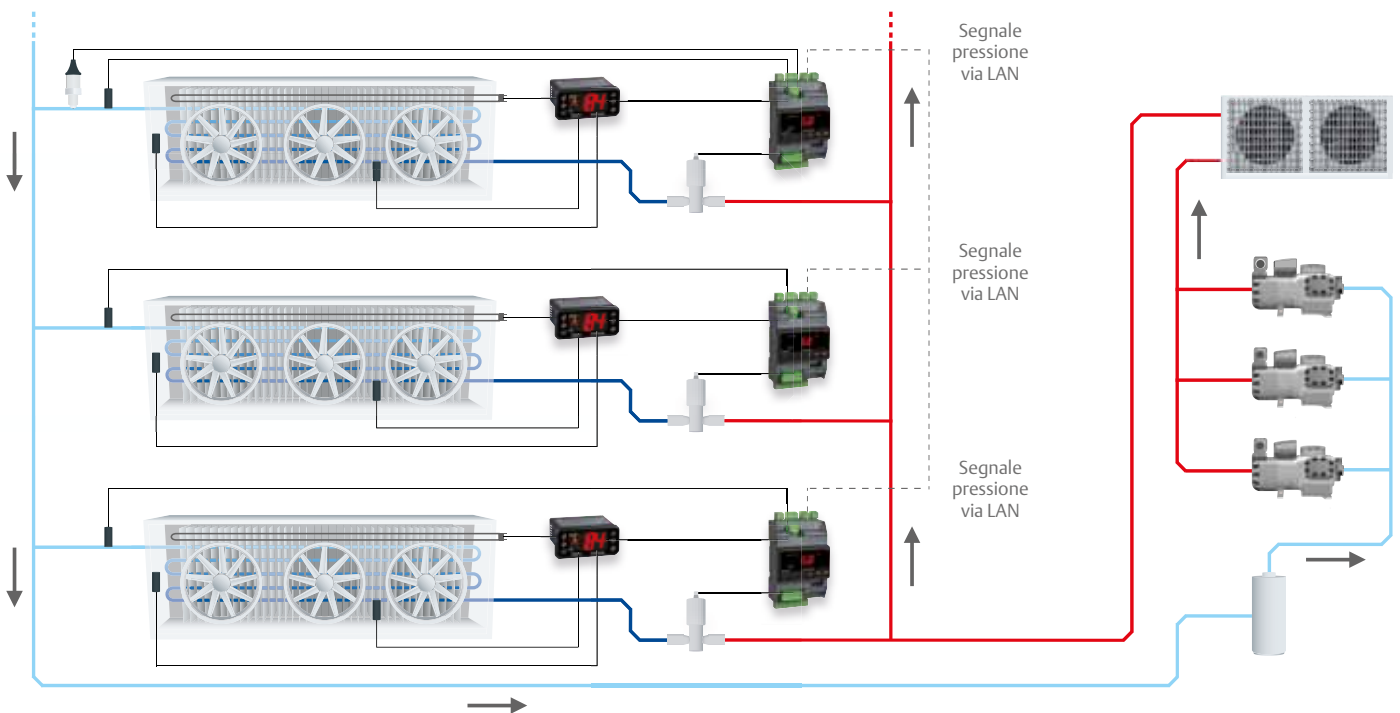
XEV

SOLUZIONI per EEV con REGOLAZIONE del SURRISCALDAMENTO



Frutto della grande esperienza Dixell nella refrigerazione, i driver XEV sono la soluzione ottimale per pilotaggio di valvole elettroniche di espansione ON/OFF e motorizzate. La compatibilità con i refrigeranti più diffusi e l'interfaccia semplice, intuitiva e completa sono tra i punti di forza di questa apprezzata famiglia pensata per banchi, celle e vetrine refrigerate.

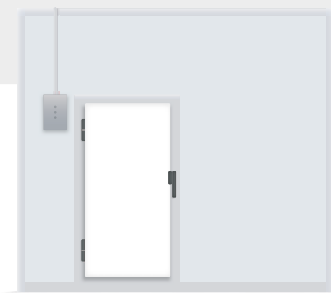
- Funzioni avanzate per risparmio energetico
- Basso impatto ambientale (compatibile con refrigeranti naturali)
- Ottimizzazione dell'efficienza dell'evaporatore grazie al controllo auto-adattivo del surriscaldamento
- Gestione del sotto-raffreddamento
- Programmazione facile e veloce



Lo schema illustra le modalità di collegamento dei driver XEV su una generica applicazione quale una singola unità refrigerante o un banco canalizzato. La valvola è pilotata dal driver XEV che viene a sua volta comandato, tramite l'attivazione dell'ingresso digitale, da parte del controllore di temperatura.

XLR100

SOLUZIONI per CELLE REFRIGERATE



La serie XLR100 COOLMATE è la gamma di prodotti elettronici Dixell dedicata al controllo delle celle frigorifere monofase statiche e ventilate. La famiglia è caratterizzata da un'interfaccia utente semplice e completa grazie al grande display a LED di facile lettura e alle icone che segnalano in tempo reale lo stato dell'impianto. L'elevato grado di protezione (IP65) ne consente l'installazione anche in ambienti particolarmente umidi.

- Gestione azione caldo e freddo
- Memorizzazione delle temperature massima e minima
- Chiara segnalazione degli allarmi
- Facilità di cablaggio grazie al comodo sportellino frontale
- Qualità del cibo garantita
- Accesso diretto alle funzioni principali
- Programmazione facile e veloce
- Connessione seriale a sistemi di monitoraggio

MONTAGGIO

La versatilità nel montaggio (montaggio a parete o a pannello), rende la famiglia XLR100 la soluzione ideale per qualsiasi tipo di cella refrigerata.

Montaggio a parete

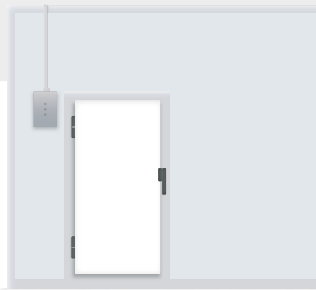


Montaggio a pannello



XLR400

SOLUZIONI per CELLE REFRIGERATE con GESTIONE DOPPIA TEMPERATURA

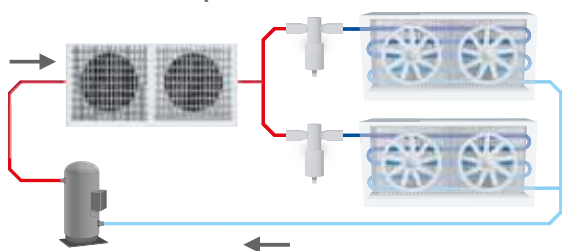


La serie XLR400 COOLMATE è la famiglia di regolatori elettronici Dixell dedicata alla gestione delle celle frigorifere con controllo della doppia temperatura. La famiglia è caratterizzata da un'interfaccia utente intuitiva e completa grazie al doppio display a LED di facile lettura e alle icone che segnalano in tempo reale lo stato dell'impianto. L'elevato grado di protezione (IP65) ne consente l'installazione anche in ambienti particolarmente umidi.

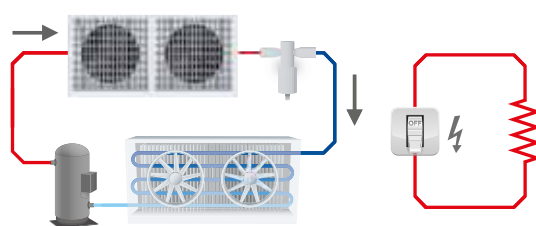
- Indicati per applicazioni caldo-freddo come bagnomaria con sezione refrigerata
- Azione caldo o freddo impostabile da utente
- Facilità di cablaggio grazie al comodo sportellino frontale
- Accesso diretto alle funzioni principali
- Programmazione facile e veloce
- Montaggio a parete o a pannello
- Connessione seriale a sistemi di monitoraggio

APPLICAZIONI TIPICHE

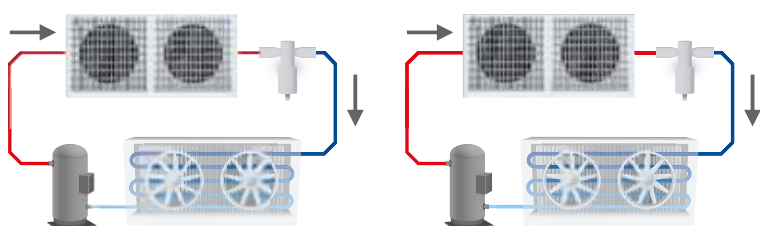
1 circuito - 2 evaporatori



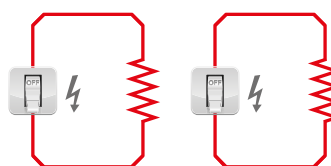
Applicazione caldo e freddo



2 circuiti indipendenti

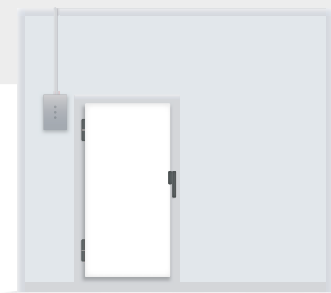


2 applicazioni caldo



XLH200/300

SOLUZIONI per CELLE STAGIONATURA con GESTIONE TEMPERATURA/UMIDITÀ



La serie XLH200/300 COOLMATE rappresenta la soluzione elettronica dedicata alla gestione delle celle stagionatura con gestione temperatura/umidità. La famiglia è caratterizzata da un'interfaccia utente intuitiva e completa grazie al doppio display a LED di facile lettura e alle icone che segnalano in tempo reale lo stato dell'impianto. L'elevato grado di protezione (IP65) ne consente l'installazione anche in ambienti particolarmente umidi.

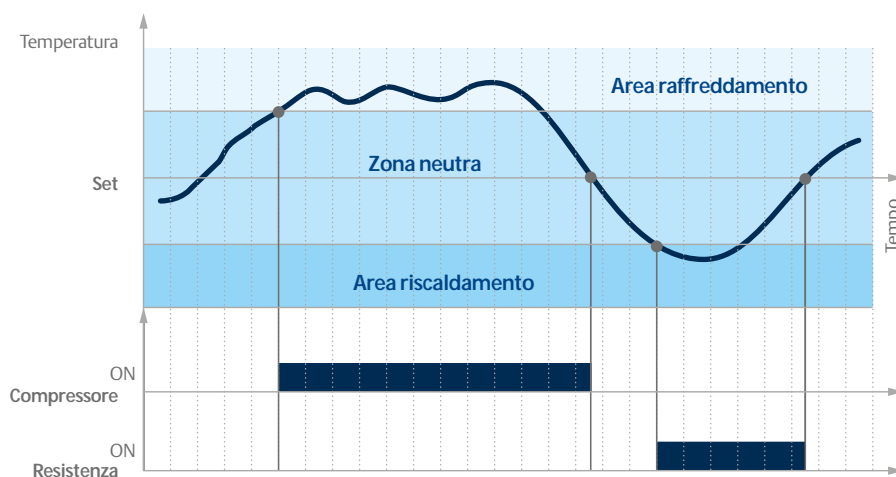
- Azione caldo e freddo per conservazione del prodotto
- Chiara segnalazione degli allarmi
- Deumidificazione con circuito frigorifero
- Cicli programmabili di marcia e sosta con set point differenti
- Cicli di ricambio d'aria programmabili
- Facilità di cablaggio grazie al comodo sportellino frontale
- Accesso diretto alle funzioni principali
- Programmazione facile e veloce
- Montaggio a parete o a pannello
- Connessione seriale a sistemi di monitoraggio

CONTROLLO di TEMPERATURA e UMIDITÀ

La regolazione sia per la temperatura che per l'umidità è a zona neutra. Quindi, per la temperatura vengono gestiti sia il compressore (con sbrinamento) che gli elementi riscaldanti.

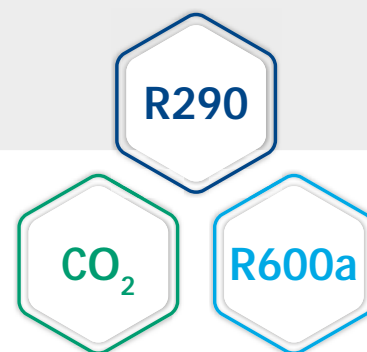
Per l'umidità è prevista l'uscita sia per l'umidificatore che per il deumidificatore (dipendente dal modello).

Ciò garantisce che entrambe le grandezze siano mantenute all'interno di una fascia ben definita (zona neutra).



XRB-CH

SOLUZIONI per BOTTLE COOLER



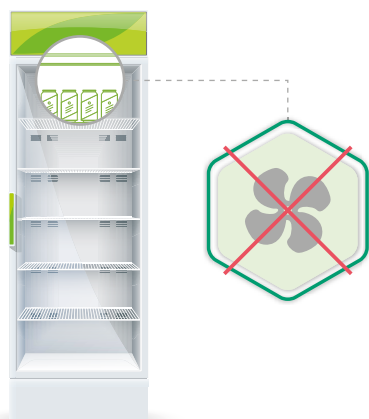
La serie XRB è la gamma di controllori ad alta efficienza, disponibile in versione standard ed avanzata, per bottle cooler statici e ventilati. La famiglia assicura un basso impatto ambientale ed è l'ideale in applicazioni con refrigeranti naturali come propano, CO₂, ...

I controllori si contraddistinguono per il design accattivante e per l'elevata flessibilità dovuta alle innovative funzioni dedicate al risparmio energetico.

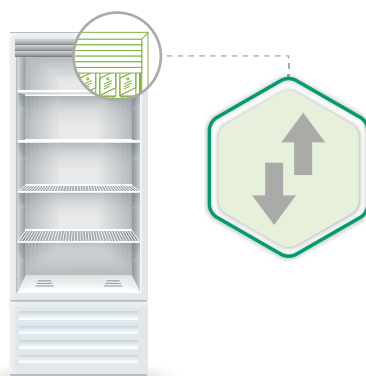
- Installazione semplice e intuitiva
- Funzioni integrate per risparmio energetico
- Gestione intelligente dei carichi che incrementa l'affidabilità e riduce le operazioni di manutenzione
- Gestione resistenze antiappannanti
- Algoritmi di autoregolazione in base alle condizioni di temperatura e al tipo d'uso
- Programmazione facile e veloce (gestione multimappa)
- Connessione seriale a sistemi di monitoraggio

APPLICAZIONI TIPICHE

Bottle cooler statici con porta



Bottle cooler statici e aperti con o senza tendina notte

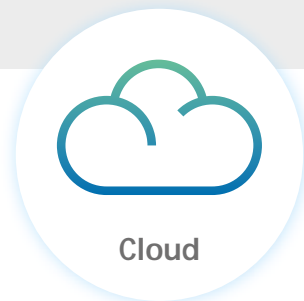


Bottle cooler ventilati con porta



XRB-CHC

SOLUZIONI per BOTTLE COOLER
con CONNETTIVITÀ Bluetooth®



XRB-CHC è la soluzione ad elevata connettività, per il controllo di bottle cooler statici e ventilati, basata su sistema di comunicazione Bluetooth®. Grazie alla nuova App Emerson™ CONNECTED, disponibile sia per iOS che per Android, tutte le funzionalità dello strumento sono replicate sul tuo smartphone. L'App offre anche un utile tool di diagnostica composto da report completi sotto forma grafica e statistica e la possibilità di vedere eventuali condizioni di allarme in base allo stato degli armadi. La soluzione Dixell è completata dal Cloud EmersonConnected, che permette l'identificazione dell'utente e la gestione degli accessi in base ai relativi livelli di autorizzazione.

- Ideale in applicazioni con uso di CO₂, R290 e R600a
- Algoritmi avanzati per risparmio energetico (Patented)
- Gestione intelligente dei carichi che incrementa l'affidabilità e riduce le operazioni di manutenzione
- Gestione resistenze antiappannanti
- Algoritmi di autoregolazione in base alle condizioni di temperatura e al tipo d'uso
- Programmazione facile e veloce (gestione multimappa)
- Potente datalogger per registrazione dati



Stay tuned on <https://dxapp.cloud/>

DISPLAY

Display disponibile in diversi colori: rosso (standard), bianco o blu



SENSORE di MOVIMENTO

Sensore di prossimità X-MOD per applicazioni refrigerate



CONFORMITÀ

Conformità alle norme internazionali garantita da molteplici certificazioni.

- | Approvazioni radio: | Approvazioni STD: |
|------------------------|-------------------|
| • FCC per USA e Canada | • CE |
| • RED per Europa | • UL |
| • SIG per Bluetooth® | • ENEC |



SICUREZZA

Elevato grado di sicurezza via:

- Controllo degli accessi con autenticazione gestita da Cloud
- PIN di sicurezza a 6 cifre, generato random dal controllore, e da utilizzare se la connessione Bluetooth® lo richiede



XB500/800

SOLUZIONI per ABBATTITORI di TEMPERATURA

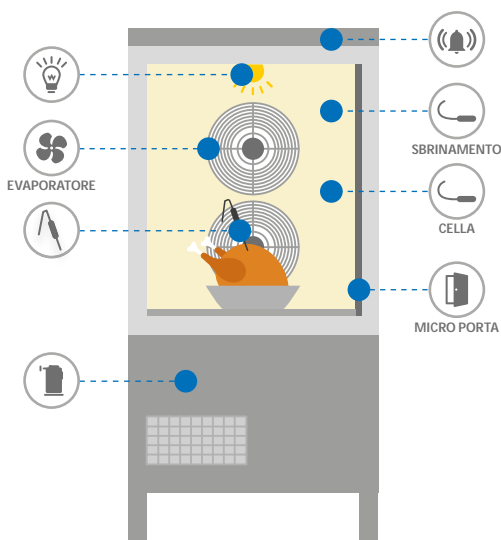


XB è l'innovativa gamma di controllori digitali e terminali utente, con display grafico, per la gestione ottimizzata degli abbattitori di temperatura. Ideati per controllare al meglio l'abbattimento, il surgelamento e la conservazione dei cibi, si contraddistinguono per la configurabilità e la semplicità d'uso dei cicli di abbattimento. Interfaccia utente altamente personalizzabile ed elevate performance sono solo alcune delle caratteristiche che permettono alla famiglia XB di soddisfare appieno anche i clienti più esigenti.

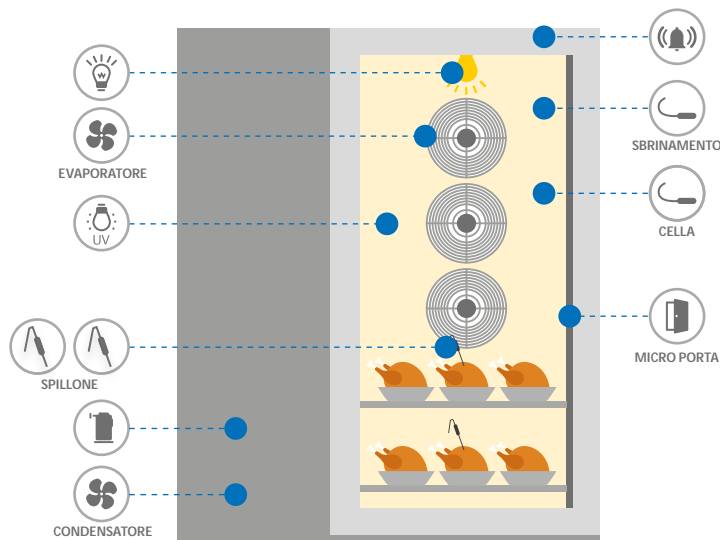
- Interfaccia altamente personalizzabile
- 8 cicli standard predefiniti e modificabili e possibilità di crearne di nuovi
- Elevato livello di protezione frontale IP65 per un'igiene assicurata
- Qualità del cibo garantita
- Funzioni dedicate per massima sicurezza dell'unità in qualsiasi situazione
- Menù dettagliato e gestione dei parametri anche da PC
- Gestione ottimizzata dei cicli per il contenimento dei consumi energetici

APPLICAZIONI

Piccole/medie



Medie/grandi



XH200/300

SOLUZIONI per CELLE STAGIONATURA con GESTIONE TEMPERATURA/UMIDITÀ



La famiglia XH200/300 è la soluzione compact e split dedicata alla gestione delle celle stagionatura con controllo temperatura/umidità. La famiglia è caratterizzata da un'interfaccia utente intuitiva e completa grazie al doppio display a LED di facile lettura e alle icone che segnalano in tempo reale lo stato dell'impianto. L'elevato grado di protezione (IP65) ne consente l'installazione anche in ambienti particolarmente umidi.

- Azione caldo e freddo per conservazione del prodotto
- Deumidificazione con circuito frigorifero
- Cicli programmabili di marcia e sosta con set point differenti
- Cicli di ricambio d'aria programmabili
- Accesso diretto alle funzioni principali
- Programmazione facile e veloce
- Connessione seriale a sistemi di monitoraggio

ICONA	SIGNIFICATO
°C	Gradi Celsius
°F	Gradi Fahrenheit
❄️	Compressore
☀️	Controllo caldo
(!)	Allarme
🌀	Ventole
%RH	RH%
👉	Deumidificazione
💧	Umidificazione
set	Modifica set temperatura e umidità
📊	Marcia in corso (per XH300)
⌚	Program. della durata del ciclo (per XH300)
💡	Luce



Il doppio display e le 14 icone disponibili forniscono un'informazione completa sullo stato della macchina. Permettono, infatti, di visualizzare senza dover entrare in programmazione tutte le principali grandezze del circuito frigorifero con la sola pressione di un tasto.

MRLDS & XWEB/iPro

SOLUZIONI per
RILEVAMENTO FUGHE di GAS

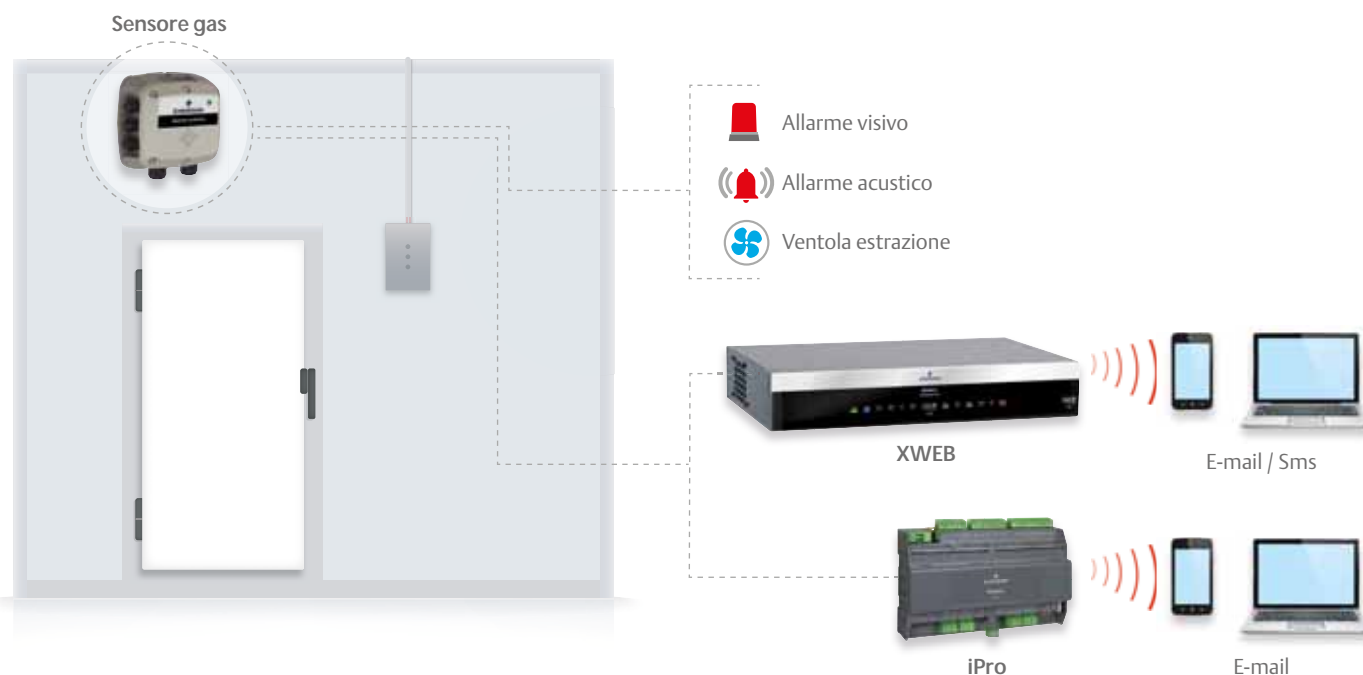


I rilevatori di gas MRLDS abbinati ai sistemi XWEB o ai controllori iPro sono la soluzione ideale per il monitoraggio costante di eventuali perdite di gas nell'impianto. Grazie alla segnalazione tempestiva, consente di intervenire immediatamente per evitare il blocco dell'impianto e ridurre l'emissione dei gas serra come richiesto dalle normative internazionali. Oltre ad un tangibile risparmio economico, grande importanza ricopre l'aspetto della sicurezza che viene garantita per le persone che si trovano nelle vicinanze della fuga di gas.

- Chiara segnalazione degli allarmi
- Buzzer interno per segnalazione acustica dell'allarme
- Relè per segnalazione acustica/visiva degli allarmi e ventilazione ausiliaria di sicurezza
- Manutenzione semplificata dei sensori

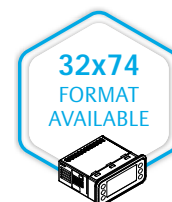
ESEMPIO APPLICATIVO

Esempio di applicazione remotizzata; il rilevatore di gas può essere posizionato all'interno della cella refrigerata e collegato al sistema di supervisione XWEB o al controllore iPro.



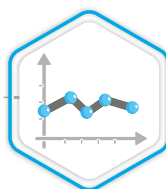
XW700

SOLUZIONI per ARMADI FARMACEUTICI



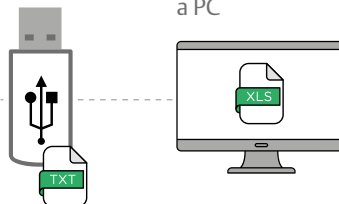
XW700 è la famiglia di controllori digitali specifica per la gestione di armadi farmaceutici anche in applicazioni fino a -86°C . I regolatori sono compatibili con l'interfaccia grafica Visograph per una lettura chiara e completa dello stato dell'armadio. È possibile effettuare il download dei dati registrati su chiave USB; il formato è .txt visualizzabile anche con Excel®.

- Registrazione delle temperature, degli allarmi e dello stato dei carichi
- Completa gestione degli allarmi
- Batteria di back-up in caso di mancanza di alimentazione
- Registrazione dati: fino a 1 anno con campionamento ogni 15 minuti
- Tempo di campionamento impostabile da 3 a 60 minuti
- Connessione seriale a sistemi di monitoraggio



Visualizzazione del grafico di andamento della temperatura nelle ultime 24 ore

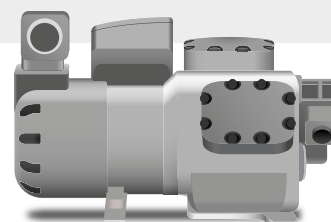
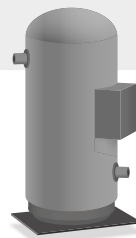
Download dei dati registrati in formato .txt su chiave USB per una facile visualizzazione a PC



La soluzione a membrana per base K massimizza la possibilità di customizzazione da parte degli utenti; l'interfaccia è personalizzabile in termini di tasti, colore, forma e dimensioni.

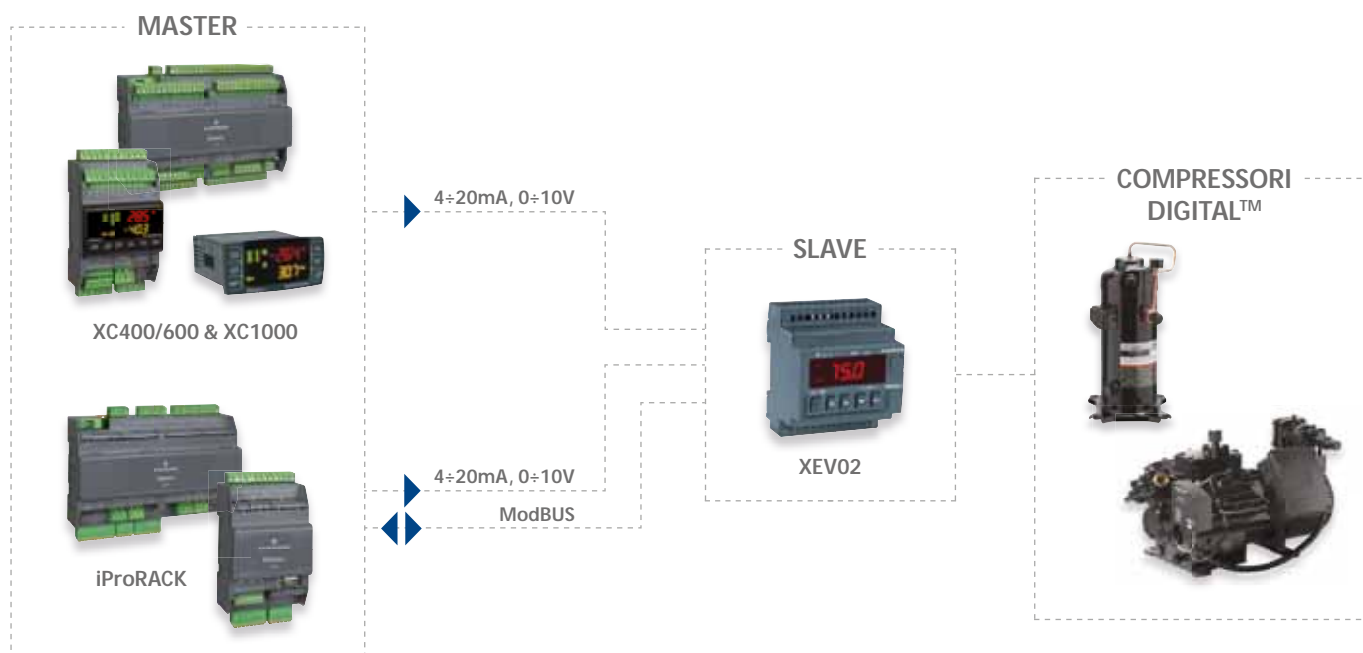
XEV02

SOLUZIONI per PILOTAGGIO di COMPRESSORI DIGITAL™



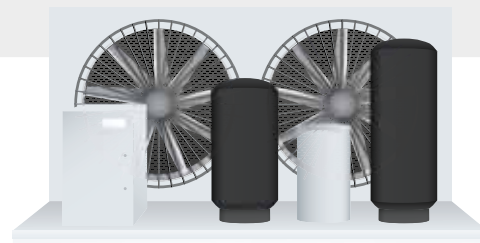
XEV02 è il driver (slave) sviluppato per il pilotaggio dei compressori Copeland Digital™ sia di tipo SCROLL che STREAM. È pensato per essere utilizzato in abbinamento con controllori Dixell XC400/600, XC1000 e iProRACK ed è l'ideale in caso di ammodernamento di sistemi esistenti semplificando e velocizzando l'installazione dei compressori appena introdotti.

- Operazioni di messa in servizio semplificate grazie alla configurazione standard
- Ridotto numero di parametri da modificare per ottimizzare il sistema
- Controllo ottimale del funzionamento dell'applicazione in qualunque condizione di utilizzo
- Completa gestione degli allarmi
- Connessione seriale a sistemi di monitoraggio



XC10/15/30/35

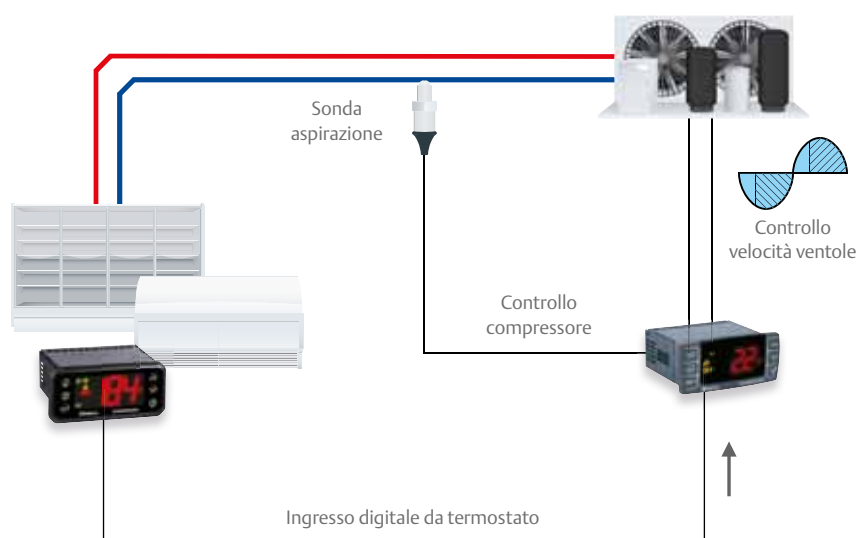
SOLUZIONI per
UNITÀ CONDENSANTI



La serie XC10/15/30/35 è la soluzione per il controllo delle unità condensanti di piccola e media taglia in grado di gestire fino a due compressori e due ventilatori. Grande versatilità di impiego e specifiche funzioni per l'ottimizzazione della regolazione, per il controllo degli stati di malfunzionamento e per il risparmio energetico, fanno di questi controllori la soluzione più completa ed affidabile sul mercato.

- Tempi e costi di installazione ridotti
- Versatilità nell'utilizzo dei compressori (standard o a capacità variabile)
- Versatilità nell'utilizzo dei ventilatori (standard o modulanti)
- Controllo ventilatori in modalità taglio di fase
- Gestione e registrazione allarmi
- Algoritmi avanzati per risparmio energetico
- Connessione seriale a sistemi di monitoraggio

APPLICAZIONE



XC400/600

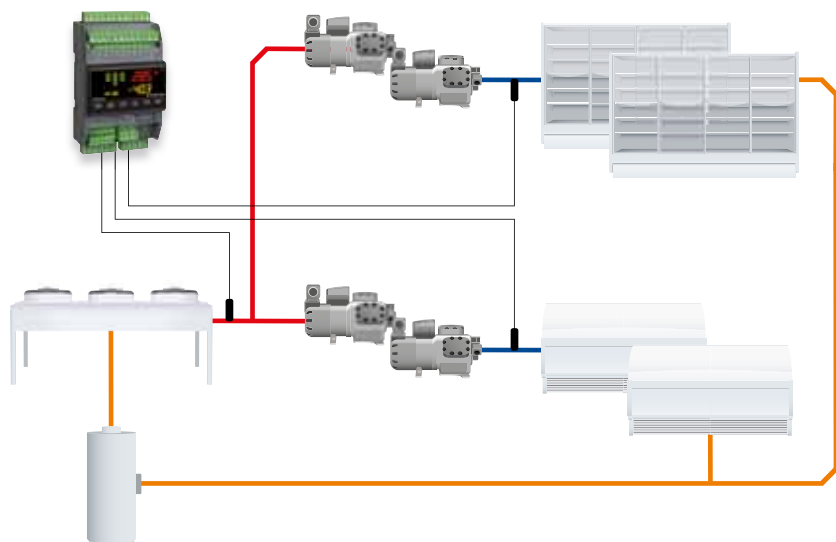
SOLUZIONI per CENTRALI COMPRESSORI
COMPATTE anche con GESTIONE INVERTER



XC400/600 è la serie dedicata al controllo di piccole e medie centrali compressori fino a 6 uscite compressori/ventole. La gestione energetica avanzata consente di controllare sia inverter di aspirazione che di condensazione e permette l'uso di nuovi gas a basso impatto ambientale come l'R407F. L'ampio display doppio con icone permette all'utente di ottenere in maniera istantanea un'informazione completa sullo stato della macchina (pressione/temperatura di aspirazione e mandata, stato dei carichi e allarmi).

- Tempi e costi di installazione ridotti
- Condensazione flottante in base alla temperatura esterna
- Elevata configurabilità e flessibilità
- Funzionamento ventole in modalità silenziosa durante la notte
- Ciclo automatico di ripristino corretta lubrificazione
- Algoritmi avanzati per risparmio energetico
- Connessione seriale a sistemi di monitoraggio

2 CIRCUITI di ASPIRAZIONE - 1 CIRCUITO di CONDENSAZIONE



I modelli XC645CX e XC645D sono dedicati alla gestione dei compressori Digital™ Scroll e Stream



XC1000

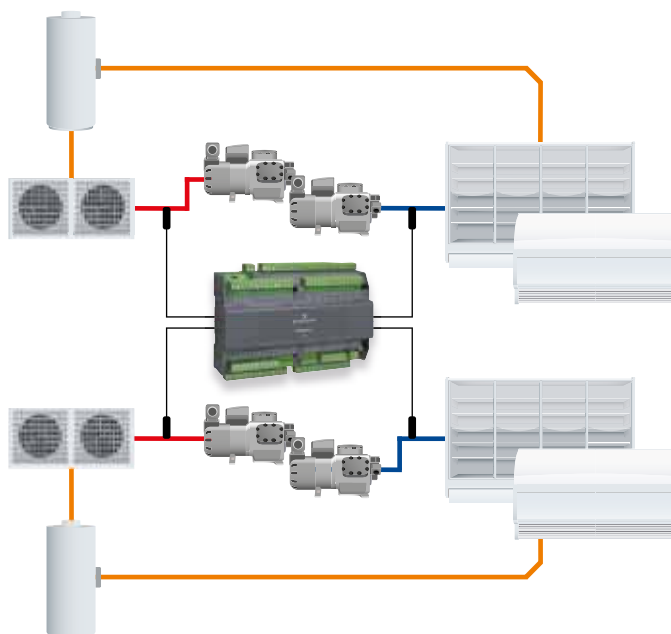
SOLUZIONI per
CENTRALI COMPRESSORI



XC1000 è la famiglia di controllori dedicata alla gestione dei compressori e dei ventilatori di condensazione di centrali medio-grosse fino a 15 uscite. Ideale in sistemi a CO₂ subcritici, la serie è compatibile con compressori scroll, semi-ermetici, multistadio, con potenza diversa e a vite. La tastiera grafica LCD consente all'utente di ottenere in maniera istantanea un'informazione completa sullo stato della macchina (pressione/temperatura di aspirazione e mandata, stato dei carichi e allarmi).

- Tempi e costi di installazione ridotti
- Gestione sotto-raffreddamento
- Elevata configurabilità e flessibilità
- Ottimizzazione del surriscaldamento grazie alla gestione della valvola iniezione
- Gestione allarmi con pressione relativa e assoluta
- Algoritmi avanzati per risparmio energetico
- Connessione seriale a sistemi di monitoraggio

2 CIRCUITI di ASPIRAZIONE - 2 CIRCUITI di CONDENSAZIONE



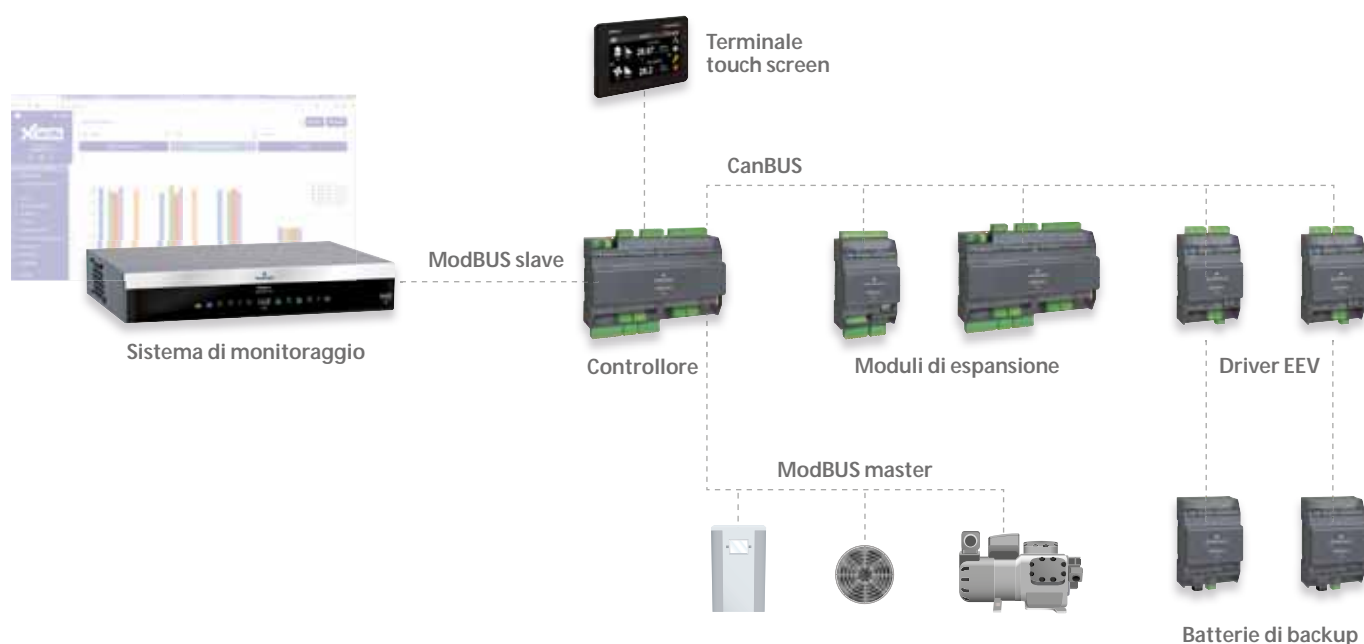
iProRACK

SOLUZIONI per CENTRALI COMPRESSORI
e UNITÀ CONDENSANTI a CO₂ TRANSCRITICO



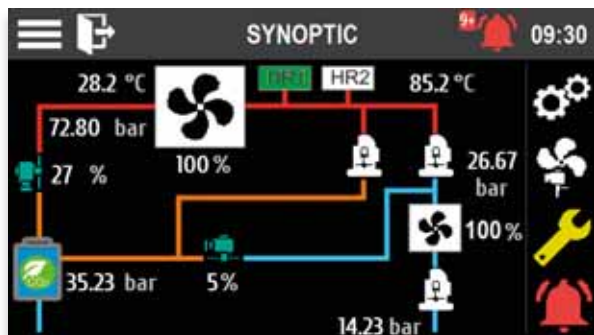
La famiglia iProRACK è pensata per la gestione di centrali compressori subcritiche a CO₂ e transcritiche con sistema booster a CO₂. È l'ideale in sistemi di grandi dimensioni gestendo fino a 2 circuiti e 12 compressori e controlla direttamente 2 recuperi di calore, i compressori paralleli, le valvole di alta pressione, di by-pass e iniezione olio. L'interfaccia touch consente all'utente di ottenere in maniera istantanea un'informazione completa sullo stato della macchina.

- Gestione dell'accumulatore di liquido
- Algoritmi avanzati per risparmio energetico (CRO/XeCO₂)
- Elevata configurabilità e flessibilità
- Gestione di 3 desurriscaldatori
- Ottimizzazione del gas cooler
- Pump down compressore
- Gestione dei rilevatori di fughe di gas
- Funzione adiabatica con gestione avanzata del ventilatore



VISOTOUCH

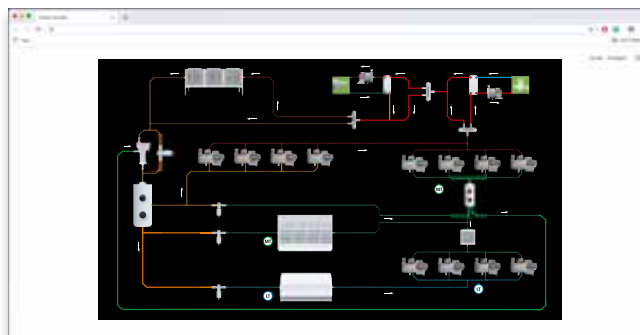
La nuova interfaccia touch con display TFT fornisce in maniera istantanea una visione completa dello stato della macchina; le icone animate offrono in modo ancora più intuitivo e rapido informazioni sul funzionamento dei componenti e su eventuali situazioni di allarme.



WEB SERVER INTERNO

I controllori iProRACK contengono un sito internet facilmente raggiungibile utilizzando uno dei browser standard disponibili sul mercato.

Questo strumento risulta estremamente utile per le operazioni di configurazione dello strumento e di visualizzazione e modifica delle variabili della macchina da controllare.

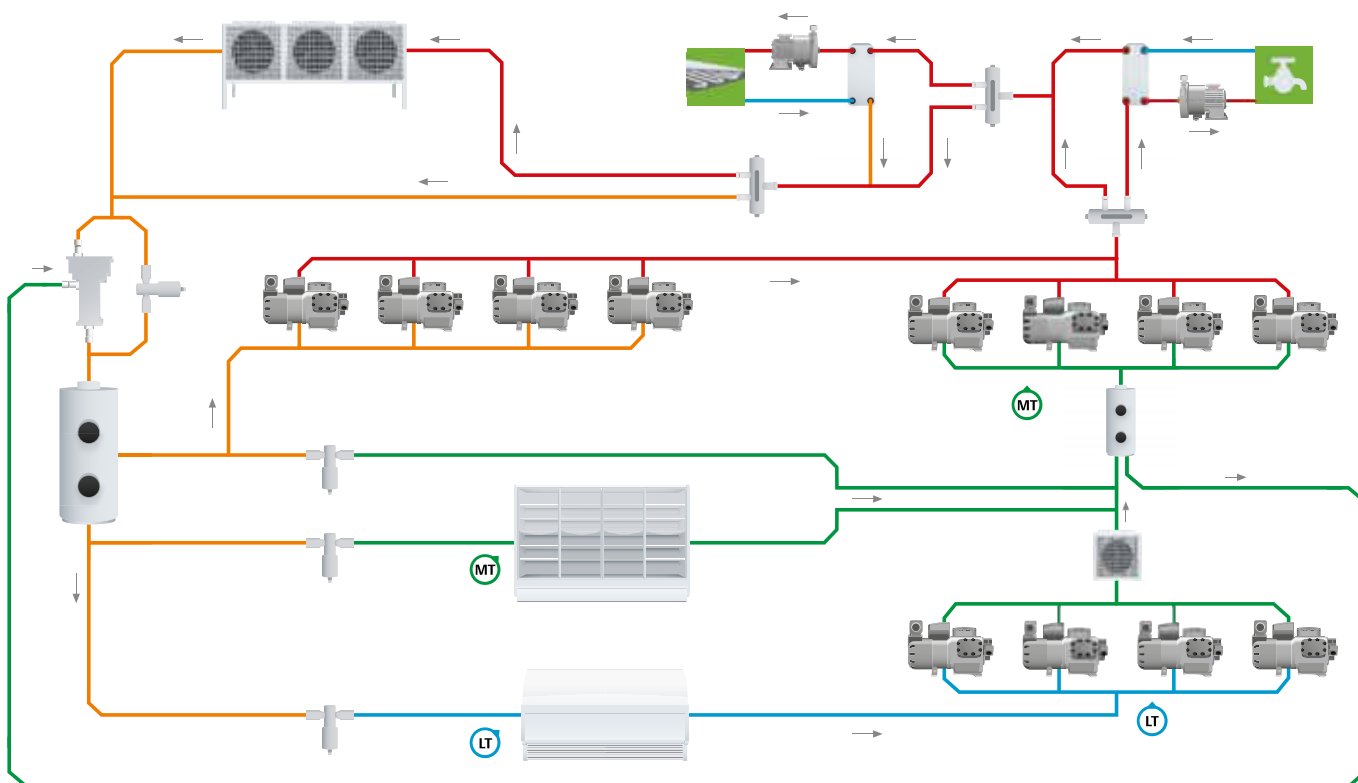


COMPRESSOR GUARD

La funzione "Compressors Guard" garantisce il funzionamento dei compressori in condizioni di sicurezza, evitando indesiderati ritorni di liquido. Se i compressori non possono essere attivati, a causa tempi di protezione o allarmi attivi, il sistema inibisce l'iniezione di refrigerante negli evaporatori fino a quando i compressori stessi non saranno nuovamente disponibili.

SISTEMA BOOSTER

Soluzione transcritica con sistema Booster con doppio recuperatore di calore, gas cooler by-pass, compressori paralleli, desurriscaldatore e gestione dell'accumulatore di liquido.



XV - XRPW

SOLUZIONI per CONTROLLO VELOCITÀ VENTOLE MONOFASE



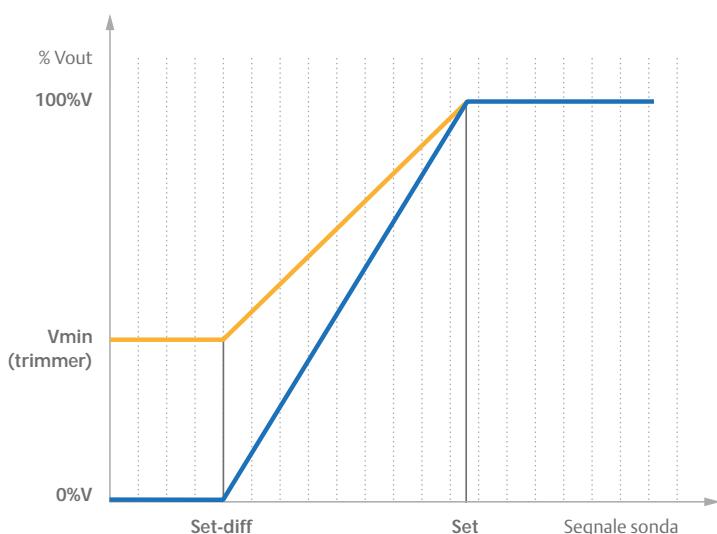
I regolatori di velocità a parzializzazione di fase XV05/10/22/100 e XRPW sono stati realizzati per applicazioni sia industriali che frigorifere, in particolare per il controllo della temperatura o della pressione. A seconda del modello sono adatti a motori fino a 500W, 660W, 1000W, 2200W e 5000W. La famiglia è compatibile con tutti i controllori Dixell dotati di uscite PWM, 4÷20mA, 0÷1V/0÷10V come le serie iPro, XC600 e XM600.

- Regolazione della temperatura o pressione di aspirazione o condensazione
- Ingressi in temperatura o pressione
- Azione diretta o inversa per ventole di condensatore o evaporatore
- Funzione cut off, velocità minima e massima velocità all'accensione
- Uscita trigger per guidare un altro modulo
- Modelli slave comandati direttamente dal segnale di ingresso (per XV100)



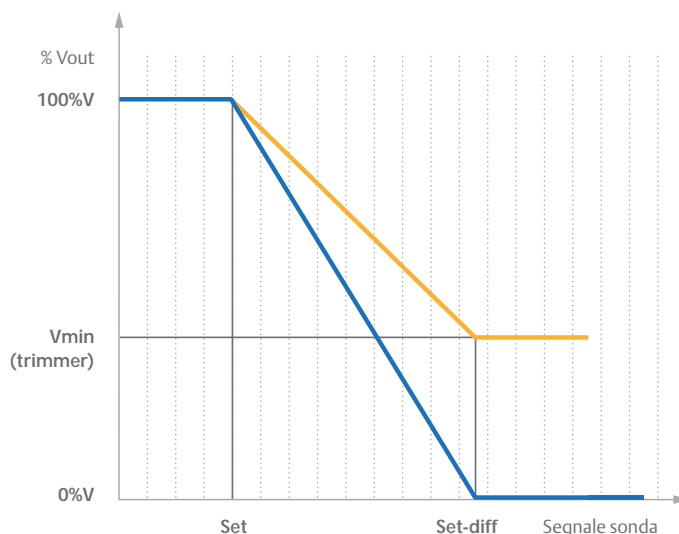
AZIONE DIRETTA

All'aumentare del segnale di ingresso corrisponde un aumento della tensione in uscita (condensazione, freddo)



AZIONE INVERSA

Al diminuire del segnale di ingresso corrisponde un aumento della tensione in uscita (evaporazione, caldo)



XV300

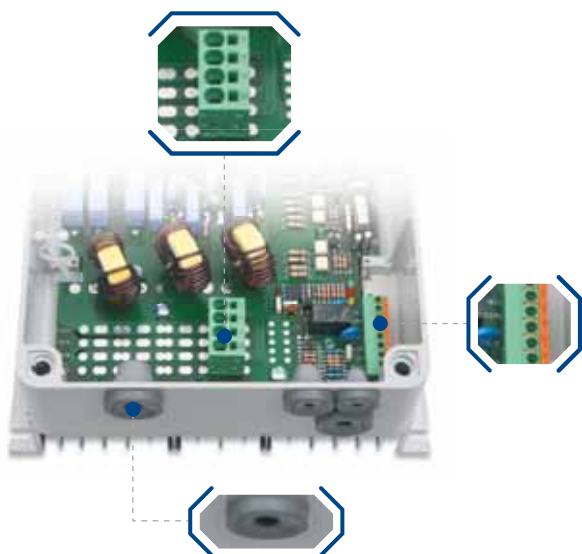
SOLUZIONI per CONTROLLO VELOCITÀ VENTOLE TRIFASE



XV300K è la famiglia di regolatori a parzializzazione di fase adatti al controllo della velocità di ventilatori trifase con motori asincroni regolabili in tensione. I modelli, disponibili nella versione master e slave, sono compatibili con tutti i controllori Dixell dotati di uscite PWM, $4\div 20\text{mA}$ o $0\div 10\text{V}$ come le serie iPro, XC600 e XM600. L'elevata versatilità ne permette l'installazione all'esterno dei quadri elettrici, riducendone quindi dimensioni e costi ed eliminando le problematiche legate allo smaltimento del calore prodotto durante il funzionamento in ambiente chiuso.

- Ideali per motori assiali controllabili in tensione da 8 a 40A
- Sovradimensionamento dei dissipatori per un miglior smaltimento del calore
- Protezione termica integrata
- Sovradimensionamento degli stadi di potenza
- Utilizzo di filtri di radiofrequenza ottimizzati
- Presenza di un'uscita $0\div 10\text{V}$ dedicata ad operazioni di test e collaudo
- Connessione seriale a sistemi di monitoraggio

CABLAGGIO RAPIDO



Riduzione dei tempi
e dei costi di cablaggio
grazie ai connettori a molla
ad innesto rapido
e ai pratici passacavi

iProGENIUS

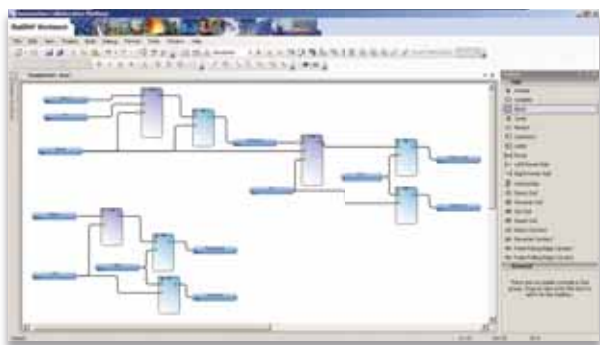
SOLUZIONI PROGRAMMABILI
per APPLICAZIONI GENERALI



iProGENIUS è la famiglia di controllori programmabili e relative espansioni in grado di rispondere con completezza ai vari bisogni del mondo del retail e della ristorazione. Si contraddistinguono per la potente piattaforma hardware, per la grande connettività verso l'esterno e per la loro programmabilità che favorisce una risposta semplice e immediata alle più svariate esigenze applicative assicurando nel contempo un completo controllo sia da locale che da remoto.

- Visualizzazione immediata e completa dello stato delle grandezze dell'unità grazie alla tastiera grafica VISOGRAPH e al display touch VISOTOUCH
- Web Server interno con sito standard e personalizzato
- Ethernet per collegamento a una rete intranet-internet e ad altri controllori per la gestione di applicazioni distribuite
- Fino a 3 uscite USB per il download di parametri, log dati/allarmi e l'upload di applicazioni e parametri
- Fino a 4 uscite seriali RS485 per connessione ai sistemi di supervisione e controllo XWEB o ad applicazioni sviluppate da System Integrators terzi
- Comunicazione BACnet® che apre il sistema a facili ed immediate integrazioni con componenti di altri costruttori assicurandone l'assoluta interoperabilità
- Connessione con moduli di espansione per aumentare le potenzialità del sistema
- Connessione con driver per la gestione e il controllo delle termostatiche elettroniche
- Connessione Wi-Fi

iPro-TOOL



L'iProTOOL è l'ambiente di sviluppo completo e facile da utilizzare che consente all'utente di lavorare in modo indipendente per creare applicazioni per i controllori iPro, sfruttando tutte le potenzialità della serie programmabile. Il pacchetto include manuali e i software ISaGRAF®, WIZMATE e VISOPROG (opzionale). ISaGRAF, in particolare, è un ambiente moderno e aperto caratterizzato:

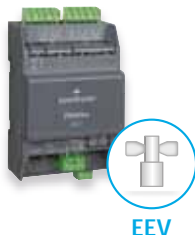
- da un'architettura modulare che consente il più alto livello di personalizzazione;
- dalla possibilità di lavorare su diversi progetti allo stesso tempo;
- dalla riduzione del tempo di scrittura del codice.

ELEVATA CONNETTIVITÀ

MODULI ESPANSIONE



DRIVER EEV



INTERFACCE



CANbus / LAN

SMS/E-MAIL



- Messaggi di allarme

ROUTER



- Connessione remota

HTTP/FTP



- Trasferimento dati

ETHERNET

BACnet™ / ModBUS® / TCP/IP

SISTEMA XWEB



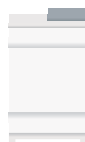
- Supervisione, analisi e gestione allarmi

SMARTPHONE/PC/TABLET



- Configurazione, supervisione, download dati/parametri ecc...

DISPOSITIVI di TERZE PARTI



- Gestione semplificata dei dispositivi di terze parti

ETHERNET

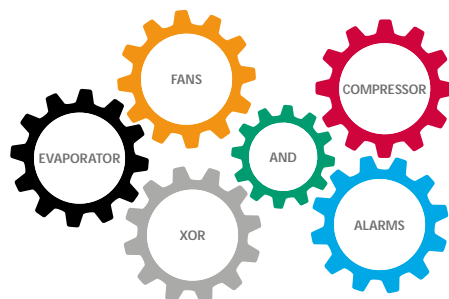
iProAcademy World: l'APPROCCIO INTELLIGENTE per lo SVILUPPO delle APPLICAZIONI

Il team iProAcademy

L'iProAcademy è un centro di eccellenza che combina le RICHIESTE DI INNOVAZIONE ricevute dal mercato con le OPPORTUNITÀ TECNOLOGICHE, garantendo una crescita continua della piattaforma iPro. Il team iProAcademy CREA, FORMA, COORDINA e SUPPORTA gli sviluppatori.

Blocchi funzione

- Nuova struttura a blocchi funzione progettata per creare applicazioni in modo semplice e veloce
- Template multipli disponibili per lo sviluppo di applicazioni con configurazioni preimpostate e veloce time-to-market





TOUCH



USB

- Download dati
- Aggiornamento
- Memoria
- Connessione Nano Wi-Fi (solo per formato 10 DIN)
 - SMS/e-mail
 - Connessione a rete Wi-Fi



GRAFICI

SITO WEB INTERNO

- Pagine web personalizzabili
- Supporto HTML e Javascript
- CGI disponibile per gestione variabili



RS485 / RS232
BACnet™ / ModBUS®

CONTATORE di ENERGIA



- Dati/analisi consumi
- Dati elettrici

MASTER/SLAVE



- Fino a 10 unità slave

DISPOSITIVI di TERZE PARTI



- Gestione semplificata dei dispositivi di terze parti

MODEM



- Connessione internet
- SMS/e-mail

GATEWAY



- LON

Training

Organizziamo corsi di formazione mirati a seconda dei diversi livelli e delle esigenze, utilizzando metodi di insegnamento avanzati: in loco (aula), e-learning (tramite meeting WebEx), auto-apprendimento (video) e ora anche formazione online interattiva. Tutti gli utilizzatori iPro possono frequentare corsi di formazione online specifici direttamente dalla loro postazione, riducendo in modo significativo tempi e costi di viaggio.

- Sessione da 2 ore
- Metodo avanzato per verifica dei progressi utilizzando software interattivo
- Allenamenti mirati all'efficienza



VISOGRAPH

DISPLAY GRAFICO LCD



Le tastiere grafiche VISOGRAPH sono caratterizzate da elevato design e dalla tastiera a membrana e rappresentano la soluzione ideale per l'interfacciamento con i controllori Dixell compatibili (come iProRACK, XC1000, ecc...). Esse forniscono un'informazione dettagliata sullo stato dell'unità tramite un'interfaccia intuitiva e completa. Le tastiere, per montaggio a pannello o a muro, sono disponibili nei colori nero e bianco, con cornice piatta o smussata.

- Sonda a bordo per il controllo di temperatura e umidità
- LED frontali rosso (allarmi) e verde (accensione)
- Display LCD da 240x96pixels
- Uscita VISOKEY per caricare o scaricare l'applicativo
- Supporto per caratteri UNICODE (lingue orientali)
- Distanza massima dal controllore: 100m
- Possibilità di collegare una sonda di temperatura esterna aggiuntiva
- Rapido montaggio a pannello o a muro

TOOL di PROGRAMMAZIONE

Grazie al software VISOPROG sviluppato da Dixell, è ora possibile creare interfacce utente semplici e intuitive sulla base delle esigenze del cliente.



VTIPG

DISPLAY TOUCH SCREEN



Il display touch screen a colori VISOTOUCH da 4.3" garantisce elevate performance hardware e una piena compatibilità con i controllori Dixell (come iProRACK, WING, ecc...). L'elegante design, la struttura compatta e robusta e la possibilità di montaggio a pannello, a muro o retro-frontale, lo rendono estremamente versatile e adatto a qualsiasi tipo di applicazione. Disponibile nelle versioni orizzontale e verticale con o senza sonde a bordo, è particolarmente apprezzato per l'elevato grado di connettività, per la tecnologia touch e per il display luminoso.

- LED frontali rosso (allarmi) e verde (accensione)
- Elevato grado di connettività tramite LAN, RS485 (con protocollo ModBUS) e porta USB
- Display grafico TFT
- Versatilità nel montaggio (a pannello, a muro o retrofrontale) e nel formato (orizzontale o verticale)
- Distanza massima dal controllore: 100m
- Possibilità di collegare una sonda di temperatura esterna aggiuntiva

TOOL di PROGRAMMAZIONE

Grazie al software VISOPROG sviluppato da Dixell, è ora possibile creare interfacce utente semplici e intuitive sulla base delle esigenze del cliente. L'uso di icone e testi colorati dà alle schermate una veste più moderna e accattivante, rendendo l'accesso alle informazioni ancora più chiaro e immediato.



XEV20

SOLUZIONI per
EEV MOTORIZZATE



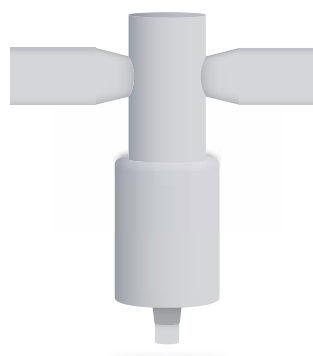
XEV20D rappresenta la soluzione Dixell per il pilotaggio di valvole elettroniche di espansione motorizzate. Abbinato ai controllori iPro, consente l'ottimale regolazione del valore di surriscaldamento dell'unità. In questo modo è garantita la massima resa della macchina in tutte le condizioni di funzionamento, contribuendo a migliorare così il risparmio energetico.

- Controllo di valvole motorizzate unipolari/bipolari
- Aumento del risparmio energetico
- Gestione fino a 2 valvole
- Uscita CANBus per connessione a controllori iPro formato 10DIN
- Uscita LAN per connessione a controllori iPro formato 4DIN
- DIP Switch a 4 posizioni per indirizzo di riconoscimento

MODULO di BACK-UP



Modulo di back-up XEC
per chiusura valvola
in caso di mancanza
di alimentazione



Xj

MODULI per GESTIONE I/O, RELÈ e ACQUISIZIONE



I moduli della famiglia Xj sono la risposta ai bisogni delle applicazioni nel campo della refrigerazione e per il retrofit. La grande versatilità e la potente piattaforma hardware permettono di acquisire e monitorare con estrema semplicità valori di temperatura, pressione e umidità oltre che attivare/disattivare i relè da locale. I moduli, a seconda delle specifiche necessità, possono essere utilizzati in modalità stand-alone o in abbinata ai sistemi di monitoraggio XWEB, per una gestione avanzata degli allarmi.

- Costi d'installazione contenuti
- Flessibilità d'installazione e di utilizzo
- Accesso diretto alle funzioni principali
- Qualità del cibo garantita
- Programmazione facile e veloce
- Connessione seriale a sistemi di monitoraggio



XJA

Moduli di acquisizione allarmi/stati in grado di leggere fino a 5 + 5 ingressi indipendenti (master + slave)



XJM

Modulo multifunzione per acquisizione ingressi e uscite con gestione fino a 4 relè



XJP

Moduli di acquisizione per sonde e allarmi in grado di leggere fino a 9 ingressi indipendenti



XJR

Modulo relè con gestione fino a 4 uscite indipendenti

XWEB PRO

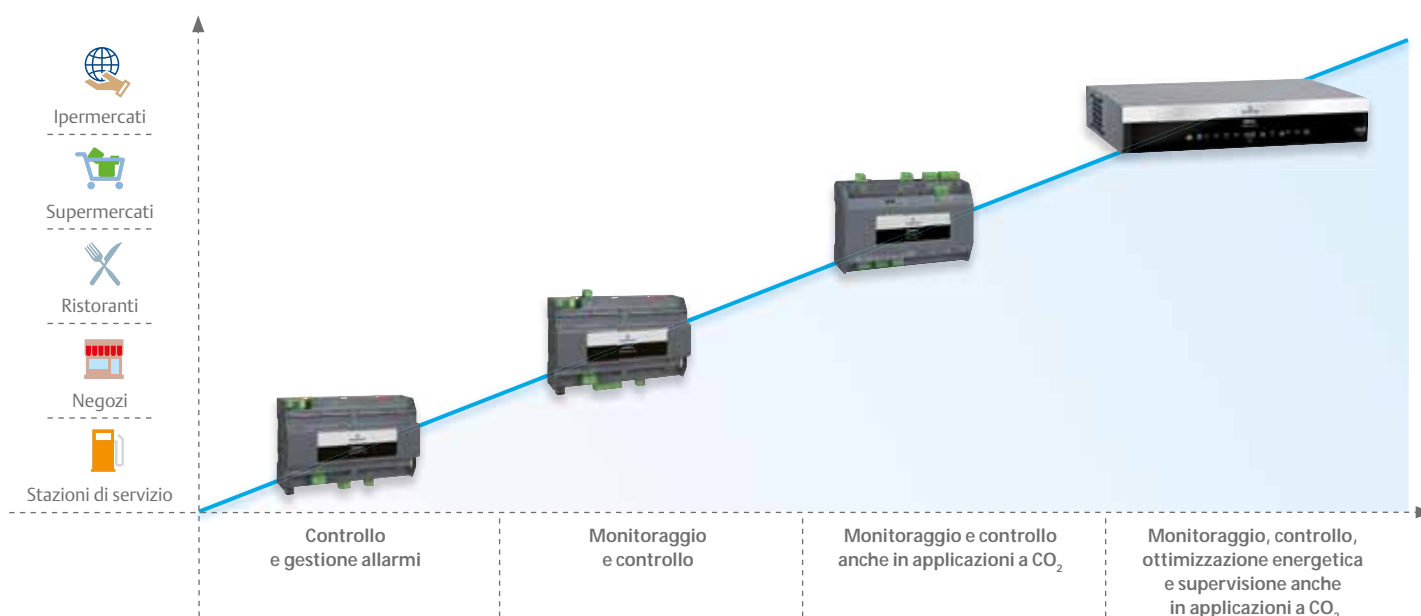
SISTEMI per MONITORAGGIO,
CONTROLLO e SUPERVISIONE



La famiglia XWEB PRO è la soluzione scalabile e flessibile per il monitoraggio, il controllo e la supervisione con interfaccia utente Web sviluppata per consentire un accesso più semplice e rapido alle informazioni sia da locale, sia da remoto o mobile. La serie è progettata per ottenere elevati risparmi energetici, riducendo così i costi di gestione e contribuendo a preservare l'ambiente. XWEB PRO è sinonimo di qualità, facilità d'uso ed efficienza perché focalizzata a soddisfare le esigenze dell'utente finale.

- Coordinamento fra centrale frigo e banchi per incremento dell'efficienza e della sicurezza
- Fino a 1 anno di dati registrati a disposizione direttamente nella memoria di XWEB
- Esportazione dati manuale e automatica, anche su chiavetta USB
- Interfaccia utente personalizzabile
- Possibilità di modificare da remoto i parametri dei dispositivi connessi
- Notifica allarmi via SMS o e-mail
- Report HACCP

La serie XWEB PRO offre la massima adattabilità ad ogni tipo di applicazione, dalla stazione di servizio, all'ipermercato fino alle grandi catene di negozi e ristoranti.



INTERFACCIA UNIFICATA

L'interfaccia web di XWEB PRO si adatta automaticamente al tipo di dispositivo utilizzato per accedere alle informazioni. La stessa estetica è disponibile per PC, tablet, smartphone e interfaccia locale XWEB5000, garantendo all'utente la stessa completezza di informazioni anche per dispositivi mobili.



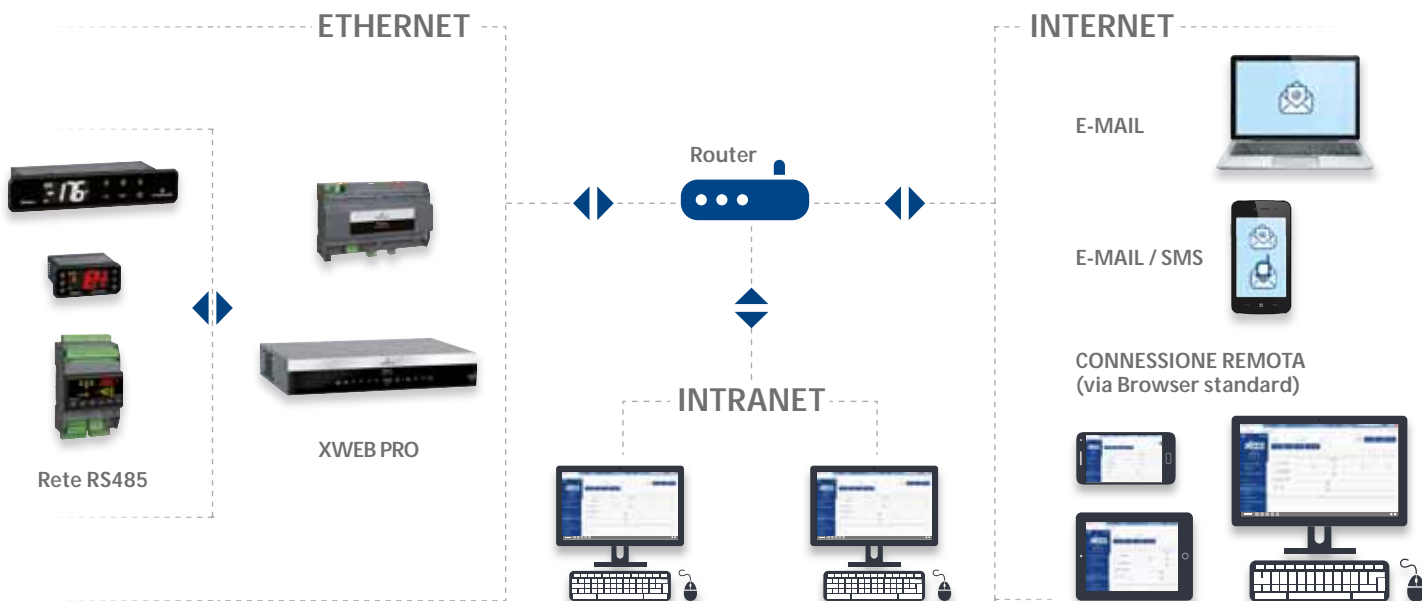
CONNESSIONI XWEB PRO

Connessione locale

I sistemi XWEB PRO possono essere connessi direttamente ad un PC. L'XWEB5000, grazie alla potente piattaforma hardware, può essere inoltre utilizzato con monitor (anche touch screen), tastiera e mouse collegabili direttamente.

Connessione remota

I sistemi XWEB PRO montati sull'impianto possono essere raggiunti da remoto in presenza di un collegamento internet e di un IP pubblico e statico.

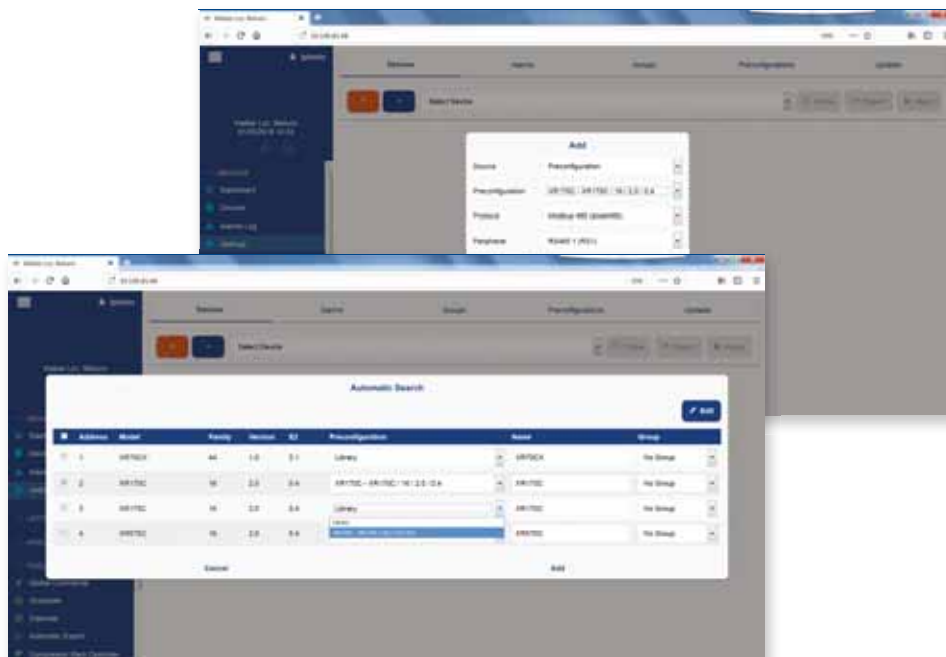


SCHEMATE PRINCIPALI

La famiglia XWEB PRO offre all'utente funzioni speciali per il controllo delle unità collegate; l'interfaccia semplice e intuitiva ne garantisce una facile consultazione.

Installazione semplificata degli strumenti

Questa nuova funzione, particolarmente apprezzata dagli OEM, consente un rapido utilizzo delle pre-configurazioni degli strumenti in fase di installazione.



Layout

Un potente editor grafico permette all'utente di creare dei layout personalizzati su misura in base alle proprie esigenze. Tramite questa funzione avanzata, l'utente può accedere a tutti i dati di monitoraggio dell'impianto ed inviare comandi ai singoli strumenti.



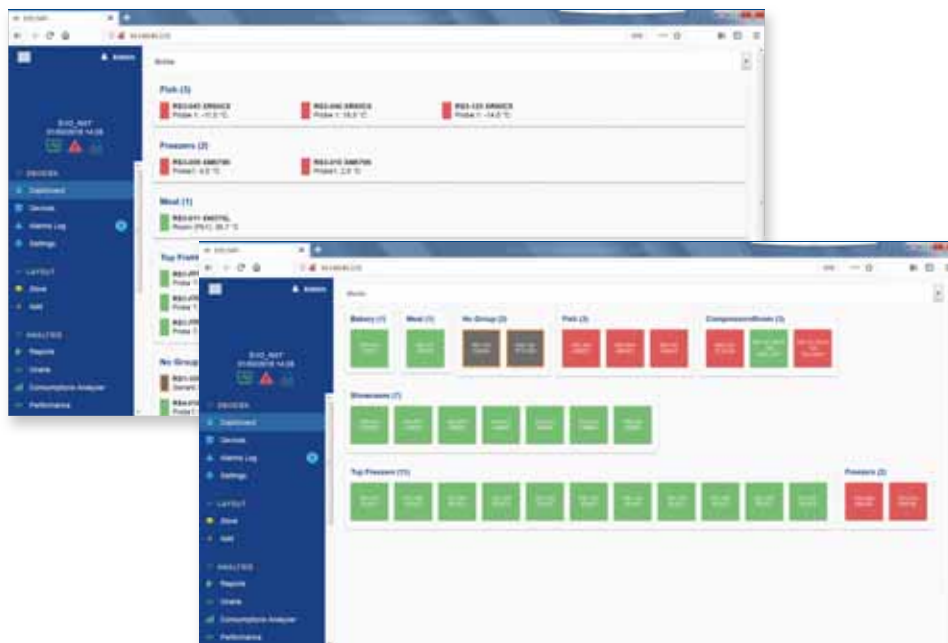
Visualizzazione dispositivi

Questo potente strumento permette all'utente di visualizzare in un'unica finestra i dati principali di più strumenti contemporaneamente e in tempo reale, e di inviare comandi ai controllori (ad esempio, uno sbrinamento forzato), modificare il set point o i parametri. Lo stato di ciascun dispositivo collegato viene visualizzato in modo semplice e chiaro. La mappa parametri può essere esportata in diversi formati (CVS/XLS/WIZMATE) e può essere riutilizzata per altri controllori all'interno dello stesso sistema o anche sistemi differenti.



Dashboard

La Dashboard permette all'utente di scegliere fra diverse soluzioni grafiche disponibili su XWEB PRO per una navigazione ancora più semplice e immediata.



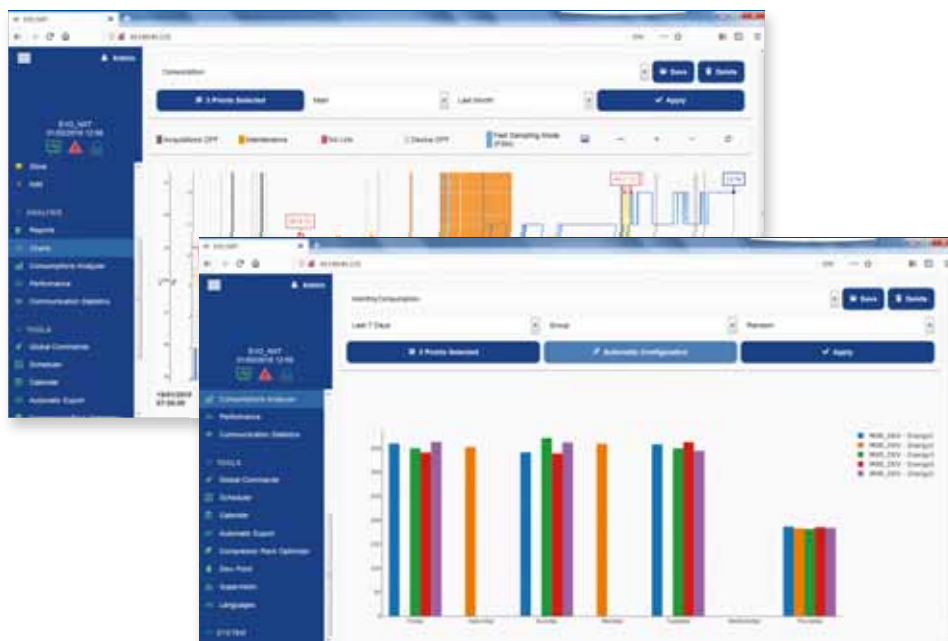
Performance meter

Questa funzione è molto apprezzata dall'utente in quanto consente di verificare il corretto mantenimento delle temperature d'esercizio delle singole utenze (murali, banchi, celle, ecc...). Il layout grafico offre una panoramica dettagliata sullo stato di funzionamento dell'impianto. La nuova configurazione automatica rende questa funzione ancora più veloce e di facile utilizzo.



Analisi dei consumi

Questa funzione permette di visualizzare su un grafico a barre i dati di consumo e analizzare velocemente l'efficienza energetica dell'impianto.



iProLINK

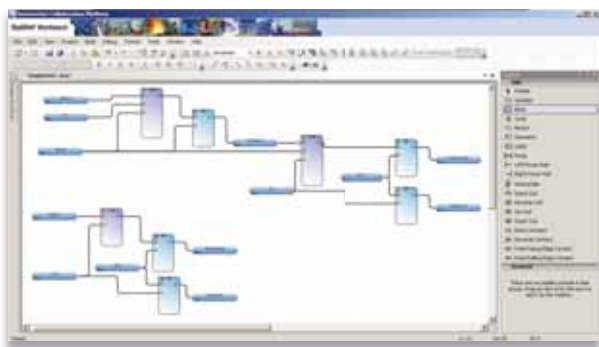
MODULO PROGRAMMABILE ad
ELEVATA CONNETTIVITÀ



iProLINK è il modulo connettività progettato per rispondere con completezza ai vari bisogni del mondo del retail grazie alle tante porte di comunicazione disponibili. Questo dispositivo può essere utilizzato come collettore di dati da altri dispositivi, Dixell o terze parti, per la memorizzazione e la gestione degli stessi, e per l'elaborazione e la definizione di azioni di Supervisione. Infatti, essendo stato sviluppato sulla piattaforma programmabile, è compatibile sia dal punto di vista hardware che software con i controllori della famiglia iPro, e al suo interno possono essere scaricate applicazioni per l'elaborazione di dati o la gestione di altri dispositivi.

- Web Server interno con sito standard e personalizzato
- Ethernet per collegamento a una rete intranet-internet e ad altri controllori per la gestione di applicazioni distribuite
- Uscita USB per il download di parametri, log dati/allarmi e l'upload di applicazioni e parametri
- Uscite seriali RS485 slave per connessione ai sistemi di supervisione e controllo XWEB o ad applicazioni sviluppate da System Integrators terzi
- Comunicazione BACnet® che apre il sistema a facili ed immediate integrazioni con componenti di altri costruttori assicurandone l'assoluta interoperabilità

iPro-TOOL



L'iProTOOL è l'ambiente di sviluppo completo e facile da utilizzare che consente all'utente di lavorare in modo indipendente per creare applicazioni per i controllori iPro, sfruttando tutte le potenzialità della serie programmabile. Il pacchetto include manuali e i software ISaGRAF®, WIZMATE e VISOPROG (opzionale). ISaGRAF, in particolare, è un ambiente moderno e aperto caratterizzato:

- da un'architettura modulare che consente il più alto livello di personalizzazione;
- dalla possibilità di lavorare su diversi progetti allo stesso tempo;
- dalla riduzione del tempo di scrittura del codice.

ELEVATA CONNETTIVITÀ

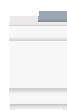


CONTATORE di ENERGIA



- Dati/analisi consumi
- Dati elettrici

DISPOSITIVI di TERZE PARTI



- Gestione semplificata dei dispositivi di terze parti

GATEWAY



- LON

MASTER/SLAVE



- Fino a 10 unità slave

MODEM



- Connessione internet
- SMS/e-mail

SENSORS



Una serie evoluta di sensori garantisce all'utente finale, per ogni singola applicazione, il giusto grado di precisione e il tempo di risposta più consono alla situazione. La gamma prevede rilevatori di perdite di gas e sonde/trasduttori per temperatura, umidità e pressione garantendo performance e compatibilità con tutti i controllori Dixell.

- Installazione semplice e intuitiva
- Elevata versatilità per ogni differente necessità del mercato
- Compatibilità con tutti i controllori Dixell e con gli standard mondiali più diffusi

La famiglia di sensori e dispositivi di protezione disponibile è composta da:

SONDE di TEMPERATURA

- Sonde NTC
- Sonde PTC
- Sonde Pt1000
- Sonde prodotto NTC/Pt1000
- Sonde a spillone PTC/NTC
- Termoresistenze Pt100
- Termocoppie TC

SONDE di TEMPERATURA/UMIDITÀ

SONDE di UMIDITÀ

SONDE di PRESSIONE

- Trasduttori di pressione
- Trasduttori di pressione raziometrici

RILEVATORI di PERDITE di GAS

ACCESSORIES



Una famiglia di utili accessori come modem, cablaggi, interfacce seriali e kit di programmazione rende semplice, veloce e sicuro l'utilizzo di ogni singolo strumento in ogni situazione, anche e soprattutto se si parla di connessione da remoto o analisi energetica.

- Installazione semplice e intuitiva
- Elevata versatilità e adattabilità ad ogni tipologia applicativa
- Compatibilità con tutti i controllori e i sistemi Dixell

La famiglia di sensori e dispositivi di protezione è composta da:

CAVI

CABLAGGI e CONNETTORI

TOOL di SVILUPPO e PROGRAMMAZIONE

CHIAVI di PROGRAMMAZIONE

TASTIERA di PROGRAMMAZIONE

ANALIZZATORI di ENERGIA e TRASFORMATORI

MODEM e ANTENNA

INTERFACCE SERIALI

CONVERTITORE USB

DISPLAY REMOTO

CAVI per DISPLAY REMOTO

STAMPANTE

ADATTATORI

FILTRI

GUARNIZIONI e PROTEZIONI

SISTEMI di FISSAGGIO

TRASFORMATORI

INTERRUTTORI LUMINOSI

BATTERIA SUPERCAP

ALIMENTATORI

CHIAVETTA USB

SIMULATORE

SENSORE DI MOVIMENTO

EmersonClimate.eu

Emerson Commercial & Residential Solutions

Dixell S.r.l. - Z.I. Via dell'Industria, 27 - 32016 Alpago (BL) ITALY - Tel. +39.0437.9833 r.a. - Fax +39.0437.989313
climate.emerson.com/en-gb/brands/Dixell - Dixell@Emerson.com

release 1.0 - 1581005200-IT

All trademarks are property of their respective owners. Dixell reserves the right to alter its products without notice. All rights reserved.
Because environmental conditions are outside of Dixell's control, we cannot assume liability for results obtained nor any damages that may occur due to improper application. Manuals and updates are available on climate.emerson.com/en-gb/brands/Dixell

EMERSON. CONSIDER IT SOLVED.™