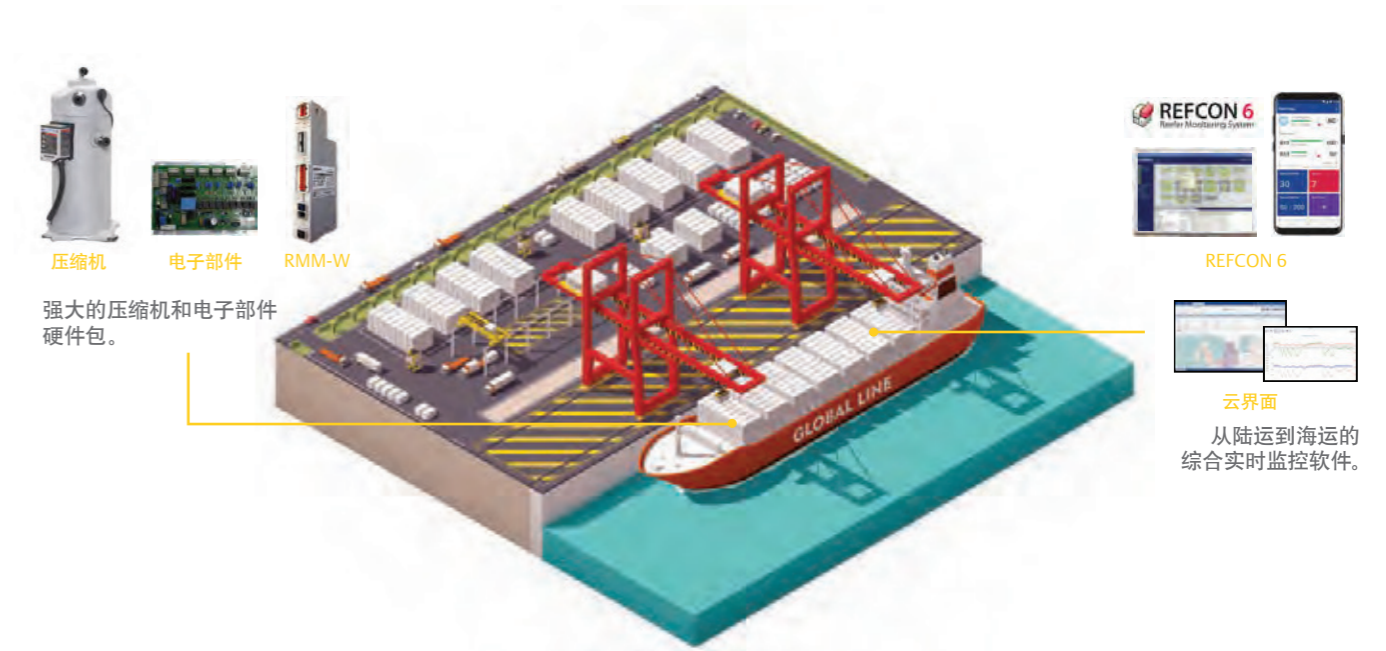


挑战

- 符合法律法规
- 能源及维护成本走高
- 人工监测冷藏状态效率低下

ProAct™ Transport,拥有超过35年行业经验,集成硬件和软件,是集装箱冷链管理的成熟解决方案。



成功案例

当比利时的一家航运公司将20艘全新专用冷藏集装箱运输船引入其船队时,他们选择了艾默生的REFCON 6系统。冷藏集装箱的自动监控功能可**实时监控陆地和海面上的货物状况,并及时收到冷藏集装箱问题的通知**。我们的运输解决方案可确保整个货运流程从起点到终点安全无忧。