



加工

挑战

- 持续降低运营成本
- 确保系统可靠性及稳定性
- 精确控制温湿度以减少食物变质
- 确保符合行业标准

多年的服务证明,我们的解决方案可提供卓越制冷性能,保质保鲜,符合规范。



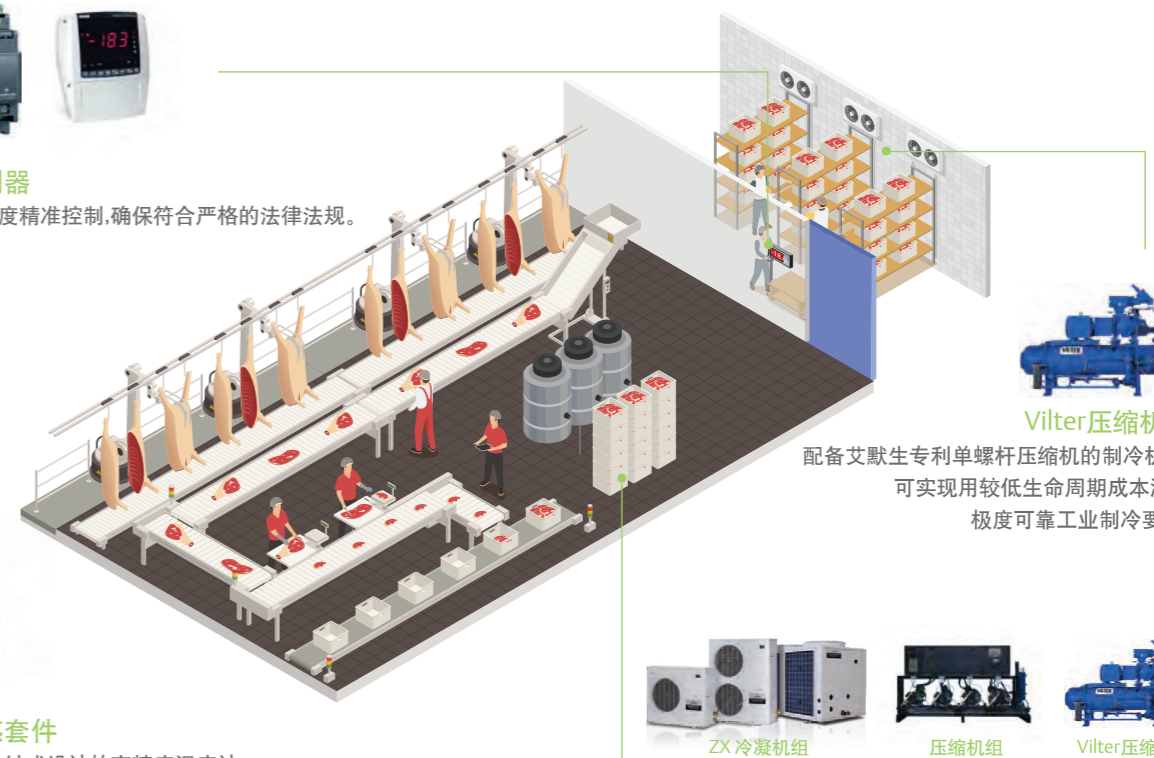
冷库控制器

实现温/湿度精准控制,确保符合严格的法律法规。



温度传感套件

采用精简、针式设计的高精度温度计,可在两秒内准确快速响应。



Vilter压缩机组

配备艾默生专利单螺杆压缩机的制冷机组,可实现用较低生命周期成本满足极度可靠工业制冷要求。



ZX冷凝机组



压缩机组



Vilter压缩机

我们的产品可满足从小型到大型制冷的各种冷却需求。



成功案例

菲律宾一家大型肉类加工厂选择了Vilter™压缩机组来为其9公顷的冷却生产线和冷藏设施提供冷源。Vilter技术可在非满负荷条件下**优化压缩机效率**,因此当负荷曲线发生变化时,制冷系统将同步卸载调节而不会浪费能源。